



DIRECCIÓN DE LA FÁBRICA

Número 11-1, Calle Yangfeng, Zona Económica Huishan,
Wuxi, Provincia Jiangsu
China

OFICINA PRINCIPAL

Número 516, Bloque Cuarto, Tiantang E Gu, Calle Xinwen 33,
Hangzhou, Provincia Zhejiang, China
Tel : +86 571 8742 2726
Móvil: +86 135 888 20387
Email: info@riyang-welding.com
www.riyangfusion.com, www.riyang-welding.com

RIYANG V Series Maquina Hidráulica Manual



ES 2019



Las máquinas de termofusión manuales hidráulicas de la serie V fusionan tuberías de PE, PP, PPR y PVDF, y accesorios de termofusión. Sus componentes de calidad garantizan una larga vida útil, bajo mantenimiento y una operación confiable. Se puede instalar un registrador de datos para certificar la calidad de la soldadura.

- El panel de control de la central hidráulica permite a los operadores configurar los parámetros de fusión y ejecutar el procedimiento de soldadura de manera segura. También disponible con control de temperatura digital para placa de calentamiento y un manómetro de presión legible de gran tamaño refinado.
- Todas las conexiones están localizadas en la parte posterior de la central hidráulica, incluyendo enchufes para la recortadora y la placa calefactora. Adicionalmente, incluye enchufe USB para cargar su móvil cuando está apagado.
- Todas las máquinas de termofusión manuales hidráulicas de RIYANG se pueden actualizar fácilmente con el registrador de datos RIYANG para su configuración, visualización, monitoreo y registro de parámetros de soldadura. Por lo tanto, cumplirá con los requisitos principales de soldadura de gas para el registro de datos y la impresión de informes. No es necesario utilizar la máquina totalmente automática. No need to use full automatic machine.

- Cuerpo alineador con paredes laterales de acero y barras de union de alta resistencia para evitar la torsion al arrastrar las tuberías de larga longitud en condiciones extremas.
- Placa calefactora antiadherente con Teflónado de alta calidad para una fusión precisa permitiendo así una larga duración. Manija de sujeción diseñada en "C" con aislamiento térmico de PTFE para evitar que el operador se lesione por alta temperatura.
- La recortadora está impulsada por un motor de potencia de alta calidad. La fuerza se transmite a las cuchillas mediante una cadena de transmisión ayudando a trabajar de manera estable y precisa.
- Se incluye un soporte diseñado para portar la placa calefactora y la recortadora. Este dispositivo evita que la placa calefactora se raye. El diseño de "elevación lateral" permite a los operadores levantar el soporte hacia arriba y bajarlo de manera conveniente, sin riesgo para los operadores.
- La sujeción de las mordazas se efectúa mediante bulones con ojales de alta resistencia y tuercas de gran dimensión con arandela anti fricción incluida, todos los elementos zincados para evitar la corrosión. La llave esta incluida y se aplica para rango hasta 355mm.

Todos los componentes de máquina están cubiertos por la garantía de RIYANG.



Central hidráulica con estructura desmontable



Placa calefactora teflónada



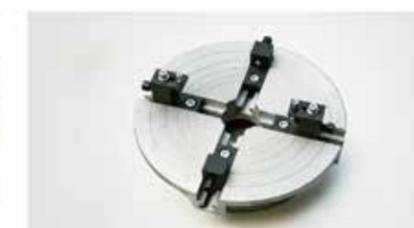
Controlador de la temperatura centralizado con botón de ON/OFF



Insertos reductores de aluminio



Todos las conexiones están situadas en la parte posterior de la central hidráulica



Adaptador de bridas en aluminio

Parámetros técnicos	V160	V200	V250	V315	V355
Rango de soldadura O.D. (mm)	63 - 160	63 - 200	(75)90 - 250	90 - 315	90 - 355
Insertos reductores (mm)	463, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(75)*, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315
Insertos reductores imperiales IPS/DIPS*	2, 3, 4	2, 3, 4, (5)*, 6	3, 4, (5)*, 6, 8	3, 4, (5)*, 6, 8, 10	4, (5)*, 6, 8, 10, 12, (14)*
Fuente de alimentacion	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz
Potencia nominal (kW)	2.5	3.0	4.25	5.25	5.75
Área de Pistón (cm ²)	6.27	6.27	10.99	20.02	20.02
Overall N.W./G.W. (kg)	96 124	110 140	137 163	189 234	208 256
Configuración estándar					
Alineador de máquina	•	•	•	•	•
Recortadora	•	•	•	•	•
Placa calefactora con recubrimiento de PTFE	•	•	•	•	•
Controlador de temperatura	•	•	•	•	•
Soporte de apoyo	•	•	•	•	•
Reduccion de aluminio	•	•	•	•	•
USB Puerto de carga	•	•	•	•	•
Dispositivo de despegue	—	—	—	•	•
Caja de transporte Plywood	•	•	•	•	•
Configuración opcional					
Adaptador de Bridas	○	○	○	○	○
Registrador de datos	○	○	○	○	○
ISO Insertos reductores	○	○	○	○	○
Insertos individuales	○	○	○	○	○
Rodillo de apoyo	○	○	○	○	○

* Disponible como opción - No disponible • Standard ○ Optional

RIYANG Características de hidráulicas manuales.

Sistema de control de soldadura	Temperatura de soldadura regulada por el controlador de temperatura.
Central hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • Sólo se necesita una fuente de alimentación externa, todas las conexiones están situadas en la parte posterior de la central. • Central hidráulica con estructura desmontable, facilita el mantenimiento y la reparación de la misma. • Máx. Presión, según rango O.D. 355mm, 80bar; O.D. 450mm to 630mm, 120bar; O.D. 800-1200mm, 160bar. • El manómetro es preciso y libre de mantenimiento para una correcta lectura de la presión de fusión. Puerto de carga de USB para móvil o Pad. • Actualización rápida y fácil de la central hidráulica con el registrador de datos RIYANG para el informe de soldadura.
Certificación	CE, ISO9001:2008
Garantía	2 Años