

陕西东吉有色金属有限公司

陕西东吉有色金属有限公司稀有金属制品的生产项目

竣工环境保护验收意见

2018年9月25日,陕西东吉有色金属有限公司主持召开了陕西东吉有色金属有限公司稀有金属制品的生产项目竣工环境保护验收会,组织成立验收组。验收组由建设单位陕西东吉有色金属有限公司、宝鸡市环境保护局、环保设施设计安装单位宝鸡新家园环保科技工程有限公司、验收报告编制单位陕西锦润环保检测有限公司及特邀专家共8人组成(名单附后)。

验收组现场检查了项污染防治设施的运行情况,听取了建设单位关于污染防治设施落实情况和验收调查单位验收调查情况的汇报,审阅核实了有关资料,经认真讨论后对照《稀有金属制品的生产项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家相关法律法规、稀有金属制品的生产项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,形成竣工环境保护验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目名称:稀有金属制品的生产项目

建设性质:新建

投资总额:1000万元

建设地点:陕西省宝鸡市高新开发区马营镇温泉村宝钛路富源通工贸有限责任公司南部车间及办公区

建设规模:项目占地面积3000m²,建筑面积1500m²。本项目设计生产能力钨材料年产量11.8t,钼材料年产量70.6t,钛材料年产量17.6t。

地理位置与平面布置:本项目位于项目位于陕西省宝鸡市高新开发区马营镇温泉村宝钛路,东经107°15'32.95",北纬34°18'41.14"。西侧为宝钛路,东侧距离清水河24m,北侧为一铭公司,南侧为恒溢钛业;本项目租赁宝钛路宝鸡市富源通工贸有限责任公司内现有厂房、办公场地等,总占地面积3000m²,总建筑面积3150m²。厂区分区主要分为生产区、办公区、道路广场三部分,整

个占地范围为自北向南为“L”形。其中生产区位于厂区内东南侧，生产区西侧紧邻办公楼，办公楼北侧为硬化道路场地。

（二）建设过程及环保审批情况

2017年9月陕西东吉有色金属有限公司委托中冶节能环保有限责任公司有限公司编制了《陕西东吉有色金属有限公司稀有金属制品的生产项目环境影响报告表》，宝鸡市环境保护局于2016年11月8日对陕西东吉有色金属有限公司稀有金属制品的生产项目环境影响报告表进行了批复（高新环函[2016]130号），同意陕西东吉有色金属有限公司稀有金属制品的生产项目的建设。该项目生产设施和配套的环保设施运行正常，申请环保验收。

（三）验收范围

本次验收仅对陕西东吉有色金属有限公司稀有金属制品的生产项目环境影响报告表及其批复所涉及到的内容进行竣工验收。

二、工程变更情况：

工程实际建设内容与环境影响评价阶段建设内容及整改要求进行逐一对比分析及通过与《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办[2015]52号文对照：

一、规模

1、稀有金属制品的生产项目与环评比较设备增减变更：增加了1台g高温炉，3台中温炉，1台氨分解装置，2台四辊冷轧机；减少了1台变压器；高温炉、中温炉均为电炉。

增加的设备均为备用设备，设备的变更未造成环境不利影响的加剧，变更不属于重大变动。

2、投资额变更：环评阶段预计实际总投资400万，环保投资14万元；实际总投资1000万元。环保投资60万元，更好地落实了环评及批复要求，建设了高效的污染治理设施，有利于项目环境保护。

上述变更未造成环境不利影响的加剧，变更不属于重大变动。

二、地点：建设地点未发生变更，与环评一致。

三、生产工艺：生产工艺及生产工序与环评一致未发生变更。

四、环境保护措施

1、原环评阶段：建设单位生活污水经化粪池收集处理、酸洗清洗废水经中

和+絮凝+沉淀后，拉运至高新污水处理厂处理，待市政管网建成后，厂区污水接入污水管网进入高新污水处理厂处理达标后排放；

实际建设阶段：宝钛路市政管网已铺设完成，项目化粪池未与市政管网完成连接，生活污水经化粪池沉淀处理后定期清掏沤肥；清洗废水由一体化污水处理设备处理后循环做为清净下水循环使用，不外排。

生活污水、清洗废水均资源化利用，不外排；削减了污染物排放，有利于环境保护。

上述变更未造成环境不利影响的加剧，变更不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、大气主要污染物处理和排放

项目运营期废气主要是板坯及成品打磨裁割产生的粉尘、酸洗过程中产生的酸雾。

①有组织污染物治理措施及排放

a、粉尘

本项目板坯及成品打磨裁割产生的粉尘经配套有集气装置的脉冲布袋除尘器处理后，通过 15m 高度的排气筒排放。脉冲布袋除尘器采用分室停风脉冲喷吹清灰技术，克服了常规脉冲除尘器和分室反吹除尘器的缺点，清灰能力强，除尘效率高，排放浓度低。

b、酸雾

本项目板坯及成品酸洗过程产生的酸洗废气经有集气罩收集装置的酸雾吸收塔处理后，通过高 15m 排气筒排放。

酸雾吸收器的酸雾进口与储酸槽的排气口用耐腐蚀管道连接成密闭系统，从加水口加入水并通过加水系统进行水喷淋，均匀喷洒下来，经过吸收系统让酸雾充分被水吸收后释放，然后水溶液通过排水口排出，去到中和池。酸雾净化器由塔体，液箱，喷雾系统、填料，气液分离器等构成，根据本项目酸雾成分（硝酸和氢氟酸），废气由下部进风口进入塔体，然后通过填料层和喷雾装置使废气被碱液净化，净化后的气体再经气液分离器，通过高 15m 排气筒排放。

②无组织污染物治理措施及排放

本项目板坯及成品打磨裁割产生的粉尘未被集气罩收集的部分属于无组织粉尘，通过洒水抑尘。

2、废（污）水主要污染物处理和排放

项目在运营期间，项目运营期废（污）水主要为员工生活污水和酸碱洗废水。

①生活污水治理措施及排放

宝钛路市政管网已铺设完成，厂区内污水管道未与管网完成连接，生活污水定期清掏沤肥，不外排；清洗废水由一体化污水处理设备处理后循环使用，不外排。

②酸洗废水治理措施及排放

酸碱洗废水经沉淀池+一体化污水处理设备+沉淀池处理后回用，不外排。

处理工艺原理：将酸碱洗后的废水溶液收集通入调节池，将污水收集并进行简单处理使其内部部分中和，而后进入中和池，加酸中和碱性溶液，中和后的溶液检测其 PH 值，将处理后的再进入一级沉淀池，同时加入 PAC，处理混合后再进入曝气池，同时投加 PAM，经加药反应后的污水进入曝气池，经沉淀后，清水经溢流堰流沿管道排放或进入下一处理单元，曝气池中水通过提升泵，进入二级沉淀池，再经过滤罐对水进一步过滤使，再进入回用池，将处理后的废水再次用于碱洗溶液，使之循环使用。

3、噪声处理和排放

主要采取的噪声防治措施有两辊热轧机、四辊冷轧机、剪板机、砂轮机、切割机、数控钻床、外圆磨床等生产设备采取基座减震、消声。且本项目所有设备都在厂房内运行，厂房四周都有隔墙将生产设备与周围环境隔开，厂区内所有地面为特殊有机材料构成，这两者具有很好的隔音效果。

4、固体废物治理措施及排放

生活垃圾定期由环卫部门清运至生活垃圾填埋场；生产过程产生废边角材料年产生量约为 25t，回收再利用；废润滑油年产生量约为 100kg、废液压油年产生量约为 100kg、酸洗池底泥暂未产生，废润滑油、废液压油及酸洗池底泥属危险废物，建设单位统一收集暂存后交由西安尧柏环保科技工程有限公司集中处理。

四、环境保护设施调试效果

（1）废气

此次验收监测期间，排气筒颗粒物最大排放浓度符合《大气污染物综合排放

标准》（GB16297-1996）中二级标准。布袋除尘器的平均除尘效率为 95.7%。

酸雾塔氟化物、氮氧化物最大排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。酸雾净化塔氟化物的去除率为 72.5%；氮氧化物的去除效率为 67.3%。

（2）噪声

在验收监测期间，厂界昼间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类区标准限值要求。

（3）固废

生活垃圾定期由环卫部门清运至生活垃圾填埋场；生产过程产生废边角材料回收再利用；废油、废酸、废碱渣、废槽渣、废手套等危险废物，建设单位统一收集暂存后交由西安尧柏环保科技工程有限公司集中处理，酸洗池底泥暂未产生，待后期运行过程中产生后，经处置单位监测后交由西安尧柏环保科技工程有限公司集中处理。

五、验收意见

按《稀有金属制品的生产项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查。经核查后，验收工作组同意陕西东吉有色金属有限公司稀有金属制品的生产项目验收合格，通过验收。

六、后续要求

（1）加强生产运行管理，健全环保设施的管理规章，指定环保专员负责厂区环保工作，保证环保设施的连续、稳定、高效运转，避免事故情况下的应急排放对环境造成的污染；进一步完善环保设施运行及维护记录、加药记录；制定环境监测计划，定期开展环境监测工作；

（2）酸碱洗工序，精细化操作，杜绝操作、转移过程中的跑冒滴漏。进一步做好危险废物的暂存、处置工作，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》等相关管理规范进行贮存处置。

（3）现宝钛路市政污水管网已铺设完成，建议建设单位根据自身发展情况，如后期生活污水排放量增加，需要接入市政管网时，必须委托有资质单位对生活污水进行监测，达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》DB61/224-2011

表 2 中的二级标准限值的要求及《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表 2 中的三级标准限值的要求后方可排入市政管网。

陕西东吉有色金属有限公司

稀有金属制品的生产项目验收工作小组

验收小组	姓名	单位	职称	电话
组长	刘心	陕西东吉有色金属有限公司	总经理	18690001151
副组长	刘亚云	陕西东吉有色金属有限公司	副总	13571162102
成员	刘修	陕西东吉有色金属有限公司	/	0917-2817153
	刘鹏	东吉有色金属有限公司	副总	18891754684
	范秦勇	中冶节能环保有限责任公司	经理	15129222990
	张峻	市环保局	工程师	13571176476
	张炜	市环境监察大队	老文文	13992752651
	李永华	中冶信安公司	工程师	1361978899

陕西东吉有色金属有限公司



2018年9月25日