

# 消防管道、建筑专用套丝机

## SQ50B<sub>1</sub>

### 产品特点:

- SQ50B<sub>1</sub> 型电动切管套丝机采用斜块式退刀，自动控制螺纹长度，外形小，重量轻，噪音低。主开关隐于压铸机头下，防水且不易损坏。

### 产品参数:

- 电机：750W，电压 220V，50Hz，感应电机
- 电机控制：正转主开关
- 转速：23RPM
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀：自动定心 1/2"-2"
- 铰刀：刀片型，1/2"-2"
- 供油系统：整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围：管子 1/2"-2"
- 管牙能力：英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



## SQ80D1

### 产品特点:

- SQ80D1 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，斜块式退刀，自动控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏。

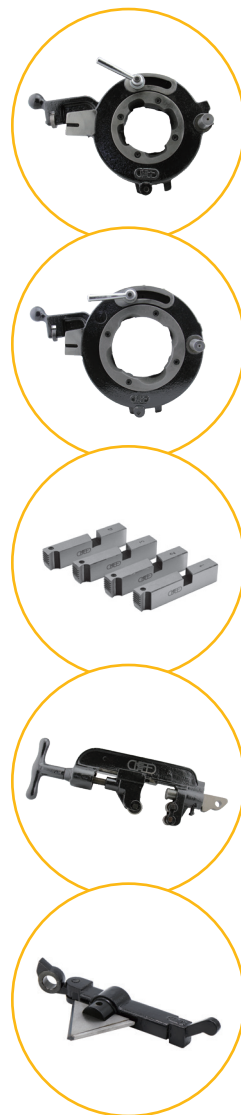
### 产品参数:

- 电机：750W，电压 220V 或者 380V，50Hz，感应电机。
- 电机控制：正转主开关
- 转速：26/11RPM
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀：自动定心 1/2"-3"
- 刮刀：刀片型，1/2"-3"
- 供油系统：整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围：管子 1/2"-3"

- 管牙能力：英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 2 1/2"-3" 板牙头
- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用液
- 一个刮刀
- 一个割刀



全尺寸螺纹套丝  
一次加工完成

滑块式退刀，  
自动控制螺纹长度

# 消防管道、建筑专用套丝机

## SQ100D1

### 产品特点:

- SQ100D1 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，斜块式退刀，自动控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于压铸铝机头下，防水并不易损坏。

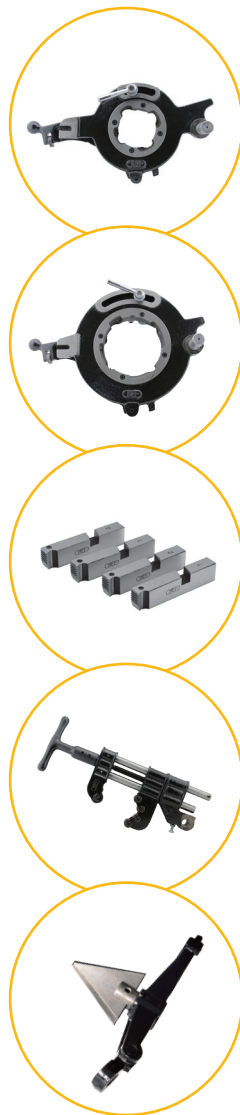
### 产品参数:

- 电机：750W，电压 220V 或者 380V，50Hz，感应电机
- 电机控制：正转主开关
- 转速：24/10RPM
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀：自动定心 1/2"-4"
- 刮刀：刀片型，1/2"-4"
- 供油系统：整体式贮油槽穿式润滑，自动循环

- 加工范围：管子 1/2"-4"
- 管牙能力：英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 2 1/2"-4" 板牙头
- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用液
- 一个刮刀
- 一个割刀



全尺寸螺纹套丝  
一次加工完成

# 高效的燃气、化工管道专用套丝机

## SQ40N

### 产品特点:

- 能适应重负荷工作，高速高效条件的要求。
- 重量轻，轻巧设计。
- 便于运输，架起迅速。
- 自动润滑，穿式恒定油量。

### 产品参数:

- 电机: 1.2KW, 电压 220V, 50Hz, 串激电机, 体积小, 重量轻。
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 50RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 602 型, 自动定心, 全浮式
- 刮刀: 504 刀片型
- 加工范围: 1/4"-1 1/2" M10-M33
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 1/4"-2" 快开式板牙头
- 一付 1/4"-3/8" 板牙
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



全尺寸螺纹套丝  
一次加工完成





# 高效的燃气、化工管道专用套丝机

## SQ50

### 产品特点:

- 能适应重负荷工作，高速高效条件的要求。
- 重量轻，轻巧设计。
- 便于运输，架起迅速。
- 自动润滑，穿式恒定油量。

### 产品参数:

- 电机: 1.5KW, 电压 220V, 50Hz, 串激电机, 体积小, 重量轻
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 38RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 620 型, 自动定心, 全浮式
- 刮刀: 521 刀片型
- 加工范围: 1/4"-2" M14-M36
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹
- 公制螺纹 (M14-M36)

### 标准配置:

- 一个 1/4"-2" 快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



全尺寸螺纹套丝  
一次加工完成

# 高效的燃气、化工管道专用套丝机

## SQ50E

### 产品特点:

- 适应重负荷工作条件的要求。重量轻，轻巧型设计便于运输。高强度铝合金机身，便于野外操作。自动润滑，可调节油量。可以加工锥管螺纹和螺杆螺纹，符合 CSA 标准。

### 产品参数:

- 电机: 1.5KW, 电压 220V, 50Hz, 串激电机, 体积小、重量轻
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 38RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 润滑系统: 电机、变速箱及油泵采用一体化设计, 有效的节约了所占空间, 达到了减重降耗的目的
- 油泵为转子油泵, 结构紧凑、工作可靠
- 割刀: 361 型, 自动定心
- 刮刀: 351 型
- 加工范围: 1/2"-2" M14-M45
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹
- 公制螺纹 (M14-M45, 其中 M36-M45 为特别选配)

### 标准配置:

- 一个快开式板牙头
- 一个刮刀
- 一个割刀
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油



# 高效的燃气、化工管道专用套丝机

## SQ80D

### 产品特点:

- SQ80D 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，手动控制退刀，根据实际需求控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏，适用于燃气管道的施工。

### 产品参数:

- 电机：900W，电压 220V 或者 380V，50Hz，感应电机
- 电机控制：正转主开关
- 转速：26/11RPM
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀：自动定心 1/2"-3"
- 刮刀：刀片型，1/2"-3"
- 供油系统：整体式贮油槽穿式润滑，自动循环

- 加工范围：管子 1/2"-3"
- 管牙能力：英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 1/2"-2" 快开式板牙头
- 一个 2 1/2"-3" 快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



# 高效的燃气、化工管道专用套丝机

## SQ80C<sub>1</sub>

### 产品特点:

- 可一次性加工全尺寸螺纹，低电压情况下，也可正常启动与工作。全铝机身，轻巧型设计，便于运输。自动润滑，可调节油量，通过头部润滑，可以持续对板牙和工件进行润滑，螺纹加工精度高，延长板牙的使用寿命。可以加工锥管和螺杆螺纹。符合 CSA 标准。

### 产品参数:

- 电机: 1.5KW, 电压 220V, 50Hz, 串激电机, 体积小, 重量轻, 输出功率大
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 32RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的嵌入式卡爪尖
- 电机及变速箱: 电机、变速箱及油泵采用一体化设计, 动力强劲、结构紧凑合理, 是最轻的 3" 电动切管套丝机之一
- 润滑系统: 油泵为转子泵, 结构紧凑、工作可靠
- 加工范围: 管子 1/2"-3" 螺杆 M14-M45
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹
- 公制螺纹 (M14-M45, 其中 M36-M45 为特别选配)

### 标准配置:

- 板牙头: 1/2"-2" 自开式板牙头 1 个, 2 1/2"-3" 自开式板牙头 1 个可选配快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个 534 型刮刀
- 一个 634 型刮刀



全尺寸螺纹套丝  
一次加工完成



HONG LI  
宏力机械



# 静音工业管道专用套丝机

## SQ100F-L

### 产品特点:

- SQ100F-L是一款加工范围广泛的专业螺纹加工机械，可用于自来水管、燃气管、化工管道及石油输油管道等高要求的螺纹加工。采用大功率感应电机，主轴箱与齿轮箱一体化设计，传动精度高，体积小，结构紧凑。特殊的电容启动 / 运行电机，在低电压情况下仍可保证正常工作。
- 1/4"-2" 快开式板牙头，2 1/2"-4" 自开式高精度板牙头，可精确调整螺纹加工深度。自动润滑，可调节油量，通过头部润滑，可以持续对板牙和工件进行润滑，延长板牙的使用寿命。

### 产品参数:

- 电机: 1.5KW, 电压 220V 或 380V, 50Hz, 感应式电机。
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 36/20/11RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/4"-4"
- 刮刀: 544A 刀片型, 1/4"-4"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/4"-4" 螺杆 M10-M45

3 档变速设计，  
保证工作时的  
最优化效率和负载

特殊设计的传动系统，  
高速运转时，也可以  
实现“静音”工作



- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹
- 公制螺纹 (M10-M45 为特别选配)

### 标准配置:

- 一个 1/4"-2" 快开式板牙头
- 一个 2 1/2"-4" 后退自开式高精度板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个 544A 型刮刀
- 一个 642 型刮刀



## SQ50A-G

### 产品特点:

- SQ50A-G 型电动切管套丝机采用斜块式退刀，自动控制螺纹长度，外形小，重量轻，噪音低。主开关隐于压铸机头下，防水且不易损坏。

### 产品参数:

- 电机: 1000W, 电压 220V, 50Hz, 感应电机。
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 35RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-2"
- 铰刀: 刀片型, 1/2"-2"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-2"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数



# 大功率高速套丝机

## SQ50A

### 产品特点:

- SQ50A 型电动切管套丝机采用手动控制退刀，根据实际需要控制螺纹长度，外形小，重量轻，噪音低，适用于燃气管道的施工。

### 产品参数:

- 电机: 1000W, 电压 220V, 50Hz, 感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 30RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/4"-2"
- 刮刀: 刀片型, (可选五棱型) 1/4"-2"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/4"-2"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 1/4"-2" 快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀

### 可选配置:

- 一个公制板牙头
  - 一套 M10-M33 公制板牙
  - 圆钢卡爪尖
- (适用于多功能套丝机 SQ50CR)



电机参数

高强度压铸  
铝合金机壳



高速机  
大功率



## SQ80A-G

### 产品特点:

- SQ80A-G 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，斜块式退刀，自动控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏。

### 产品参数:

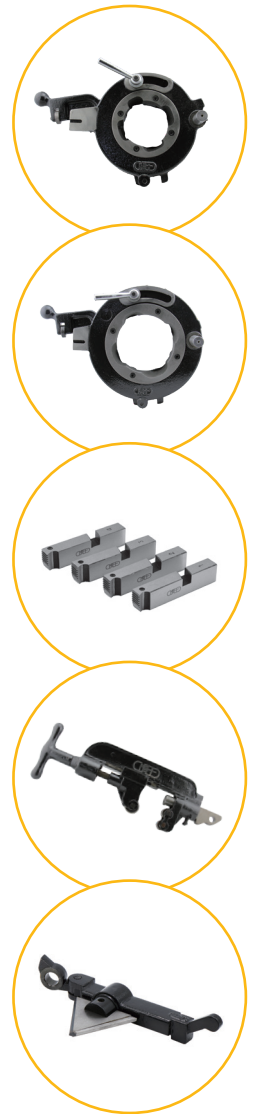
- 电机: 1100W, 电压 220V 或者 380V, 50Hz, 感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 33/17RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-3"
- 刮刀: 刀片型, 1/2"-3"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-3"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 2 1/2"-3" 板牙头
- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用液
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数





# 大功率高速套丝机

## SQ80A

### 产品特点:

- SQ80A 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，手动控制退刀，根据实际需求控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏，适用于燃气管道的施工。

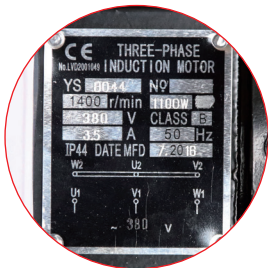
### 产品参数:

- 电机: 1100W，电压 220V 或者 380V，50Hz，感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 33/17RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-3"
- 刮刀: 刀片型，1/2"-3"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑，自动循环

- 加工范围: 管子 1/2"-3"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 1/2"-2" 快开式板牙头
- 一个 2 1/2"-3" 快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数

⚠ 建议套丝机使用专用套丝油，确保套丝后螺纹效果。

## SQ100A-G

### 产品特点:

- SQ100A-G 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，斜块式退刀，自动控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于压铸铝机头下，防水并不易损坏。

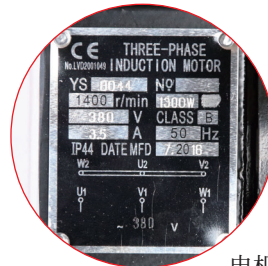
### 产品参数:

- 电机: 1300W, 电压 220V 或者 380V, 50Hz, 感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 33/14RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-4"
- 刮刀: 刀片型, 1/2"-4"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-4"

- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 2 1/2"-4" 板牙头
- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用液
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数



# 大功率高速套丝机

## SQ100A

### 产品特点:

- SQ100A 型电动切管套丝机，配置高效的感应电机，1/2"-2" 套丝手动退刀，可控制螺纹长度，2 1/2"-4" 套丝斜块式退刀，标准螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏，适用于燃气管道的施工。

### 产品参数:

- 电机: 1300W, 电压 220V 或者 380V, 50Hz, 感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 33/14RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-4"
- 刮刀: 刀片型, 1/2"-4"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-4"

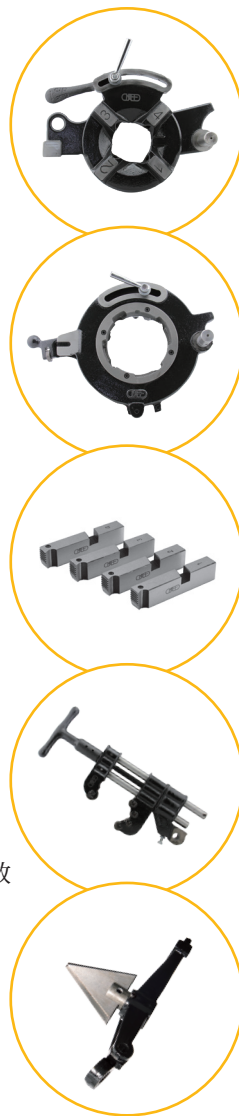
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 1/2"-2" 快开式板牙头
- 一个 2 1/2"-4" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数



高强度压铸  
铝合金机壳

高速机

板牙头

割刀

刮刀

可手工控制螺纹长度  
(1/2"-2")



30%

(套丝效率大幅提升)



大功率 1300W

大功率





## SQ100AF

### 产品特点:

- SQ100AF是一款加工范围广泛的专业螺纹加工机械，可用于自来水管、燃气管、化工管道及石油输油管道等高要求的螺纹加工。采用大功率感应电机，主轴箱与齿轮箱一体化设计，传动精度高，体积小，结构紧凑。特殊的电容启动/运行电机，在低电压情况下仍可保证正常工作。
- 1/2"-2" 板牙头，2 1/2"-4" 板牙头，可精确调整螺纹加工深度。自动润滑，可调节油量，通过头部润滑，可以持续对板牙和工件进行润滑，延长板牙的使用寿命。

### 产品参数:

- 电机: 1.5KW, 电压 220V 或 380V, 50Hz, 感应式电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 36/21/12RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-4"
- 刮刀: 刀片型, 1/2"-4"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环

3 档变速设计, 保证工作时的最优化效率和负载

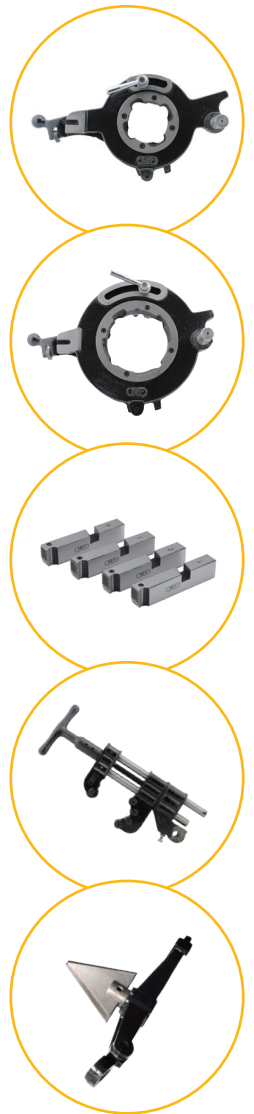
特殊设计的传动系统, 高速运转时, 也可以实现“静音”工作



- 加工范围: 管子 1/2"-4"
- 管牙能力: 英制管螺纹  
美制管螺纹

### 标准配置:

- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一个 2 1/2"-4" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



全尺寸螺纹套丝  
一次加工完成