

消防管道、建筑专用套丝机

SQ50B1	02
SQ80D1	03
SQ100D1	04

高效的燃气、化工管道专用套丝机

SQ40N	05
SQ50	06
SQ50E	07
SQ80D	08
SQ80C1	09

静音工业管道专用套丝机

SQ100F-L	10
----------------	----

大功率高速套丝机

SQ50A-G	11
SQ50A	12
SQ80A-G	13
SQ80A	14
SQ100A-G	15
SQ100A	16
SQ100AF	17

消防管道类专用设备

YG8A (液压滚槽机)	18
YG6C-A (液压滚槽机)	19
QG8C-A (电动切管机)	20
JK114 (电动开孔机)	21
孔锯	22

隧道、地铁消防管道专用设备

YG12E (液压滚槽机)	23
---------------------	----

YG12D-F (液压滚槽机)	24
ZG12P (自动滚槽机)	25
QG12C (电动切管机)	26
JK150 (电动开孔机)	27

维修专用手持式套丝机

SQ25	28
SQ30-2B	29

石油、化工专用手动防爆割刀

H2S H4S H6S H8S	30
H14S	31

高效管道疏通机

A75G	32
A150G	34
A200G	36

管道检测内窥镜

N300	39
N500	40

附件

托架 (1107/1107S)	41
手动铰刀 (M2)	41
短管夹	42
台式链钳 (H401)	42
台式链钳 (H402)	42

配件

板牙	43
板牙头	44

虎

王

牌

品质为王

消防管道、建筑专用套丝机

SQ50B₁

产品特点:

- SQ50B₁ 型电动切管套丝机采用斜块式退刀，自动控制螺纹长度，外形小，重量轻，噪音低。主开关隐于压铸机头下，防水且不易损坏。

产品参数:

- 电机：750W，电压 220V，50Hz，感应电机
- 电机控制：正转主开关
- 转速：23RPM
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀：自动定心 1/2"-2"
- 铰刀：刀片型，1/2"-2"
- 供油系统：整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围：管子 1/2"-2"
- 管牙能力：英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



SQ80D1

产品特点:

- SQ80D1 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，斜块式退刀，自动控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏。

产品参数:

- 电机: 750W, 电压 220V 或者 380V, 50Hz, 感应电机。
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 26/11RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-3"
- 刮刀: 刀片型, 1/2"-3"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-3"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 2 1/2"-3" 板牙头
- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用液
- 一个刮刀
- 一个割刀



消防管道、建筑专用套丝机

SQ100D₁

产品特点:

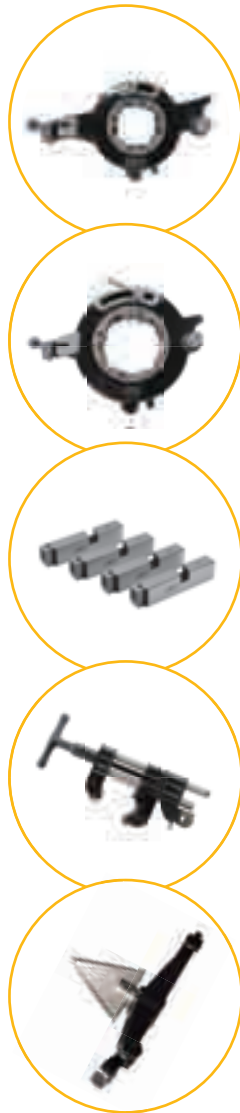
- SQ100D₁ 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，斜块式退刀，自动控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于压铸铝机头下，防水并不易损坏。

产品参数:

- 电机：750W，电压 220V 或者 380V，50Hz，感应电机
- 电机控制：正转主开关
- 转速：24/10RPM
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀：自动定心 1/2"-4"
- 刮刀：刀片型，1/2"-4"
- 供油系统：整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围：管子 1/2"-4"
- 管牙能力：英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 2 1/2"-4" 板牙头
- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用液
- 一个刮刀
- 一个割刀



SQ40N

产品特点:

- 能适应重负荷工作，高速高效条件的要求。
- 重量轻，轻巧设计。
- 便于运输，架起迅速。
- 自动润滑，穿式恒定油量。

产品参数:

- 电机: 1.2KW, 电压 220V, 50Hz, 串激电机, 体积小, 重量轻。
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 50RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 602 型, 自动定心, 全浮式
- 刮刀: 504 刀片型
- 加工范围: 1/4"-1 1/2" M10-M33
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 1/4"-2" 快开式板牙头
- 一付 1/4"-3/8" 板牙
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



高效的燃气、化工管道专用套丝机

SQ50

产品特点:

- 能适应重负荷工作，高速高效条件的要求。
- 重量轻，轻巧设计。
- 便于运输，架起迅速。
- 自动润滑，穿式恒定油量。

产品参数:

- 电机: 1.5KW, 电压 220V, 50Hz, 串激电机, 体积小, 重量轻
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 38RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 620 型, 自动定心, 全浮式
- 刮刀: 521 刀片型
- 加工范围: 1/4"-2" M14-M36
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹
- 公制螺纹 (M14-M36)

标准配置:

- 一个 1/4"-2" 快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



SQ50E

产品特点:

- 适应重负荷工作条件的要求。重量轻，轻巧型设计便于运输。高强度铝合金机身，便于野外操作。自动润滑，可调节油量。可以加工锥管螺纹和螺杆螺纹，符合 CSA 标准。

产品参数:

- 电机: 1.5KW, 电压 220V, 50Hz, 串激电机, 体积小、重量轻
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 38RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 润滑系统: 电机、变速箱及油泵采用一体化设计, 有效的节约了所占空间, 达到了减重降耗的目的
- 油泵为转子油泵, 结构紧凑、工作可靠
- 割刀: 361 型, 自动定心
- 刮刀: 351 型
- 加工范围: 1/2"-2" M14-M45
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹
- 公制螺纹 (M14-M45, 其中 M36-M45 为特别选配)

标准配置:

- 一个快开式板牙头
- 一个刮刀
- 一个割刀
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油



高效的燃气、化工管道专用套丝机

SQ80D

产品特点:

- SQ80D 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，手动控制退刀，根据实际需求控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏，适用于燃气管道的施工。

产品参数:

- 电机：900W，电压 220V 或者 380V，50Hz，感应电机
- 电机控制：正转主开关
- 转速：26/11RPM
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀：自动定心 1/2"-3"
- 刮刀：刀片型，1/2"-3"
- 供油系统：整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围：管子 1/2"-3"
- 管牙能力：英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 1/2"-2" 快开式板牙头
- 一个 2 1/2"-3" 快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



SQ80C₁

产品特点:

- 可一次性加工全尺寸螺纹，低电压情况下，也可正常启动与工作。全铝机身，轻巧型设计，便于运输。自动润滑，可调节油量，通过头部润滑，可以持续对板牙和工件进行润滑，螺纹加工精度高，延长板牙的使用寿命。可以加工锥管和螺杆螺纹。符合 CSA 标准。

产品参数:

- 电机: 1.5KW, 电压 220V, 50Hz, 串激电机, 体积小, 重量轻, 输出功率大
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 32RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的嵌入式卡爪尖
- 电机及变速箱: 电机、变速箱及油泵采用一体化设计, 动力强劲、结构紧凑合理, 是最轻的 3" 电动切管套丝机之一
- 润滑系统: 油泵为转子泵, 结构紧凑、工作可靠
- 加工范围: 管子 1/2"-3" 螺杆 M14-M45
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹
- 公制螺纹 (M14-M45, 其中 M36-M45 为特别选配)

标准配置:

- 板牙头: 1/2"-2" 自开式板牙头 1 个, 2 1/2"-3" 自开式板牙头 1 个可选配快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个 534 型刮刀
- 一个 634 型刮刀



SQ100F-L

产品特点:

- SQ100F-L 是一款加工范围广泛的专业螺纹加工机械，可用于自来水管、燃气管、化工管道及石油输油管道等高要求的螺纹加工。采用大功率感应电机，主轴箱与齿轮箱一体化设计，传动精度高，体积小，结构紧凑。特殊的电容启动 / 运行电机，在低电压情况下仍可保证正常工作。
- 1/4"-2" 快开式板牙头，2 1/2"-4" 自开式高精度板牙头，可精确调整螺纹加工深度。自动润滑，可调节油量，通过头部润滑，可以持续对板牙和工件进行润滑，延长板牙的使用寿命。

产品参数:

- 电机: 1.5KW，电压 220V 或 380V，50Hz，感应式电机。
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 36/20/11RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/4"-4"
- 刮刀: 544A 刀片型，1/4"-4"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围: 管子 1/4"-4" 螺杆 M10-M45
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹
- 公制螺纹 (M10-M45 为特别选配)

3 档变速设计，
保证工作时的
最优化效率和负载

特殊设计的传动系统，
高速运转时，也可以
实现“静音”工作

标准配置:

- 一个 1/4"-2" 快开式板牙头
- 一个 2 1/2"-4" 后退自开式高精度板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个 544A 型刮刀
- 一个 642 型割刀



SQ50A-G

产品特点:

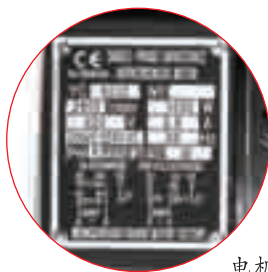
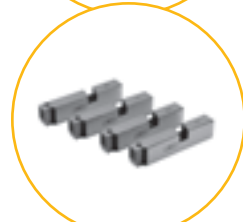
- SQ50A-G 型电动切管套丝机采用斜块式退刀，自动控制螺纹长度，外形小，重量轻，噪音低。主开关隐于压铸机头下，防水且不易损坏。

产品参数:

- 电机：1000W，电压 220V，50Hz，感应电机。
- 电机控制：正转主开关
- 转速：35RPM
- 卡爪：锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀：自动定心 1/2"-2"
- 铰刀：刀片型，1/2"-2"
- 供油系统：整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围：管子 1/2"-2"
- 管牙能力：英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数



大功率高速套丝机

SQ50A

产品特点:

- SQ50A 型电动切管套丝机采用手动控制退刀，根据实际需要控制螺纹长度，外形小，重量轻，噪音低，适用于燃气管道的施工。

产品参数:

- 电机: 1000W, 电压 220V, 50Hz, 感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 30RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/4"-2"
- 刮刀: 刀片型, (可选五棱型) 1/4"-2"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/4"-2"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 1/4"-2" 快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀

可选配置:

- 一个公制板牙头
 - 一套 M10-M33 公制板牙
 - 圆钢卡爪尖
- (适用于多功能套丝机 SQ50CR)



SQ80A-G

产品特点:

- SQ80A-G 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，斜块式退刀，自动控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏。

产品参数:

- 电机: 1100W, 电压 220V 或者 380V, 50Hz, 感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 33/17RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-3"
- 刮刀: 刀片型, 1/2"-3"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-3"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 2 1/2"-3" 板牙头
- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用液
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数



高强度压铸
铝合金机壳

(套丝效率大幅提升)



大功率高速套丝机

SQ80A

产品特点:

- SQ80A 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，手动控制退刀，根据实际需求控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于铸铝机头下，防水并不易损坏，适用于燃气管道的施工。

产品参数:

- 电机: 1100W，电压 220V 或者 380V，50Hz，感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 33/17RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-3"
- 刮刀: 刀片型，1/2"-3"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-3"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 1/2"-2" 快开式板牙头
- 一个 2 1/2"-3" 快开式板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-3" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数

SQ100A-G

产品特点:

- SQ100A-G 型电动切管套丝机，加工范围广，配置高效的感应电机，斜块式退刀，自动控制螺纹长度。重负载齿轮箱设计，齿轮全钢化处理，结构可靠，机器效率高，噪音低，主开关隐于压铸铝机头下，防水并不易损坏。

产品参数:

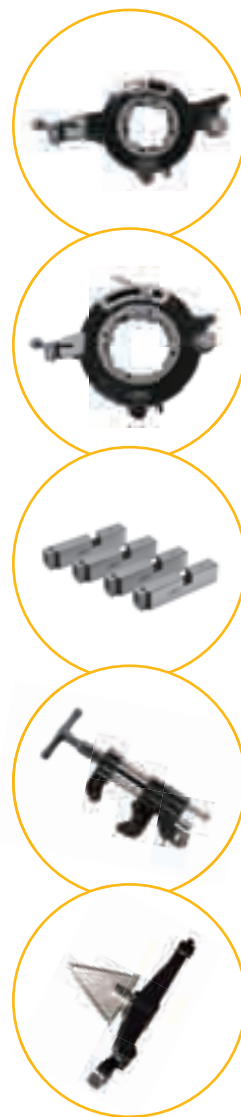
- 电机: 1300W, 电压 220V 或者 380V, 50Hz, 感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 33/14RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-4"
- 刮刀: 刀片型, 1/2"-4"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-4"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 2 1/2"-4" 板牙头
- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用液
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数



大功率高速套丝机

SQ100A

产品特点:

- SQ100A 型电动切管套丝机, 配置高效的感应电机, 1/2"-2" 套丝手动退刀, 可控制螺纹长度, 2 1/2"-4" 套丝斜块式退刀, 标准螺纹长度。重负载齿轮箱设计, 齿轮全钢化处理, 结构可靠, 机器效率高, 噪音低, 主开关隐于铸铝机头下, 防水并不易损坏, 适用于燃气管道的施工。

产品参数:

- 电机: 1300W, 电压 220V 或者 380V, 50Hz, 感应电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 33/14RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-4"
- 刮刀: 刀片型, 1/2"-4"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑, 自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-4"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

标准配置:

- 一个 1/2"-2" 快开式板牙头
- 一个 2 1/2"-4" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



电机参数



SQ100AF

产品特点:

- SQ100AF 是一款加工范围广泛的专业螺纹加工机械，可用于自来水管、燃气管、化工管及石油输油管道等高要求的螺纹加工。采用大功率感应电机，主轴箱与齿轮箱一体化设计，传动精度高，体积小，结构紧凑。特殊的电容启动 / 运行电机，在低电压情况下仍可保证正常工作。
- 1/2"-2" 板牙头，2 1/2"-4" 板牙头，可精确调整螺纹加工深度。自动润滑，可调节油量，通过头部润滑，可以持续对板牙和工件进行润滑，延长板牙的使用寿命。

产品参数:

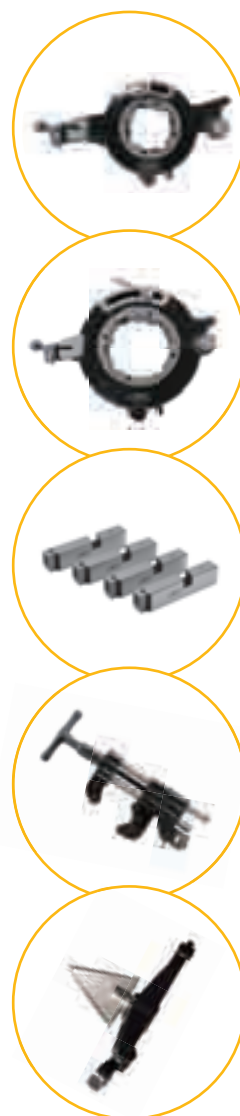
- 电机: 1.5KW，电压 220V 或 380V，50Hz，感应式电机
- 电机控制: 正转主开关
- 转速: 36/21/12RPM
- 卡爪: 锤击式卡爪设计和可更换的卡爪尖
- 割刀: 自动定心 1/2"-4"
- 刮刀: 刀片型，1/2"-4"
- 供油系统: 整体式贮油槽穿式润滑，自动循环
- 加工范围: 管子 1/2"-4"
- 管牙能力: 英制管螺纹 美制管螺纹

3 档变速设计，保证工作时的最优化效率和负载

特殊设计的传动系统，高速运转时，也可以实现“静音”工作

标准配置:

- 一个 1/2"-2" 板牙头
- 一个 2 1/2"-4" 板牙头
- 一付 1/2"-3/4" 板牙
- 一付 1"-2" 板牙
- 一付 2 1/2"-4" 板牙
- 一桶套丝专用油
- 一个刮刀
- 一个割刀



全尺寸螺纹套丝
一次加工完成

NEW



YG8A

液压滚槽机

产品特点:

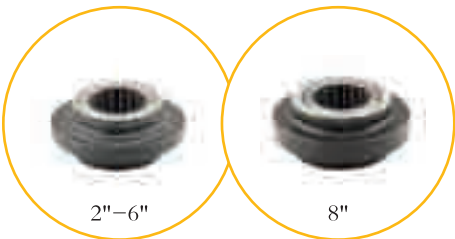
- 工作范围大，适应性强。
- 重心低，机器稳。
- 滚槽深度控制方便。
- 运行平稳，噪声低。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

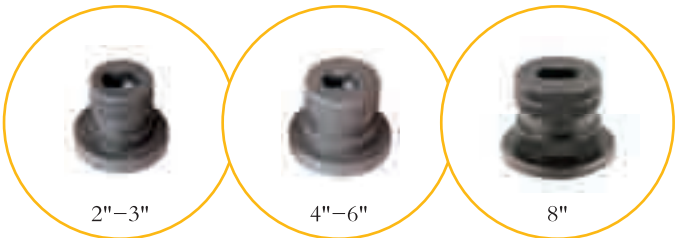
- 电机：220V 或 380V，50Hz，550W 感应电机
- 转速：23RPM
- 最大壁厚：6.5mm
- 油泵压力：42 ± 2MPa
- 工作能力：2"-8"（Φ57-Φ219）的标准钢管

标准配置:

- 2"-6"、8" 轧轮各一只
- 2"-3"、4"-6"、8" 滚花轮各一只
- 一付管子托架



轧 轮



滚花轮



管子托架

特殊设计的液压装置
(稳定可靠，采用进口密封件)

轧 轮

滚花轮



滚槽作业



YG6C-A

液压滚槽机

产品特点:

- 工作范围大，适应性强。
- 重心低，机器稳。
- 滚槽深度控制方便。
- 运行平稳，噪声低。
- 加工范围大，适合于小直径的管子和短管。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

- 电机：220V 或 380V，50Hz，550W 感应电机
- 转速：23RPM
- 最大壁厚：6.5mm
- 油泵压力：42 ± 2MPa
- 工作能力：1 1/4"-6" 的镀锌管、普通钢管、不锈钢管

标准配置:

- 1 1/4"-6" 滚槽组件
- 一付滚轮式可升降托架



轴与轧轮



滚槽作业



管子托架



消防管道类专用设备

QG8C-A

电动切管机

产品特点:

- 切割时无火花、无切屑，具有防爆功能。
- 切口整齐，无毛刺。
- 工作范围大，适应性强。
- 切割速度快，效率高。
- 可快速实现切割大小管径相差悬殊的管子。
- 空载时可快速进刀。
- 运行平稳，噪声低。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

- 电机：220V 或 380V，50Hz，550W 感应电机
- 转速：23RPM
- 加工壁厚：3.5mm-6.5mm
- 油泵压力：28 ± 2MPa
- 工作能力：2"-8"（Φ57-Φ219）标准钢管

标准配置:

- 一块标准型刀片
- 一付管子托架



液压系统



切管示意



管子托架

高强度刀片采用优质钢材制作，保证良好的切削效果



结实、稳固的机架，适应重负荷操作要求

可靠稳定的液压系统，采用进口油封

JK114

电动开孔机

产品特点:

- 操作简便、省力、速度快、加工面平整光洁不受场地，位置限制均可使用，结构轻巧、美观、易携带。广泛用于消防管道等行业的管件开孔。

产品参数:

- 电机：550W，电压 220V 或 380V
- 整机输出转速：110 转 / 分
- 最大开孔能力：4 寸（114mm）
- 最大开孔壁厚：10mm
- 抱管能力：1 1/4"-8"（32mm-220mm）
- 行程：100mm
- 外形尺寸：260mm × 248mm × 513mm
- 整机净重：14.8Kg

标准配置:

- 整机一台
- 进刀手柄一个
- 钻夹头钥匙一个



钻夹头钥匙



开孔效果

选用感应电机，
低噪音环境工作

NEW

全压铸铝件，
外形美观

孔锯芯轴

进刀手柄
(可 A、B 点使用)

A

B



隧道、地铁消防管道专用设备

孔 锯

产品介绍:

- 该系列孔锯配套虎王开孔机系列使用，开孔效果优良，使用寿命长久。M3 双金属孔锯齿部均经过特殊热处理，适用范围广泛，可满足各类金属管道的开孔需求。使用时建议使用合适的切削油（铸铁管除外）



孔锯尺寸	38MM
适用机型	JK114/JK150



孔锯尺寸	44/46MM
适用机型	JK114/JK150



孔锯尺寸	48MM
适用机型	JK114/JK150



孔锯尺寸	51MM
适用机型	JK114/JK150



孔锯尺寸	53MM
适用机型	JK114/JK150



孔锯尺寸	61/64/70MM
适用机型	JK114/JK150



孔锯尺寸	81/83MM
适用机型	JK114/JK150



孔锯尺寸	86/89/92MM
适用机型	JK114/JK150



孔锯尺寸	114MM
适用机型	JK114/JK150

YG12E

液压滚槽机

产品特点:

- 工作范围大，适应性强。
- 重心低，机器稳。
- 底部有吊环，可配重或与地脚连接，建议加工 8" 以上管子配重。
- 滚槽深度控制方便。
- 驱动轴分体式设计，可快速更换滚轮。
- 运行平稳，低噪声。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

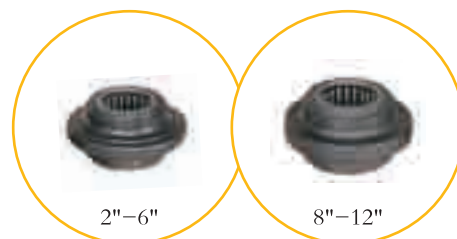
- 电机：380V，50Hz，750W 感应电机
- 转速：23RPM
- 最大壁厚：8.5mm
- 油泵压力：42 ± 2MPa
- 工作能力：2"-12" 标准钢管
2"-6" 的加厚钢管

标准配置:

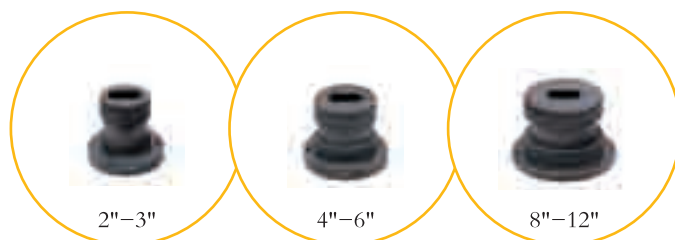
- 2"-3"、4"-6"、8"-12" 滚花轮各一个
- 2"-6"、8"-12" 轧轮各一只
- 一付可升降式管子托架
- 四根支脚
- 导轮架一付



滚槽作业



轧轮



滚花轮



管子托架

特殊设计的液压装置
(稳定可靠，采用进口密封件)



轧轮

滚花轮

特殊设计的齿轮箱
“静音效果”

NEW

隧道、地铁消防管道专用设备

YG12D-F 液压滚槽机

产品特点:

- 工作范围大，适应性强。
- 重心低，机器稳。
- 底部有吊环，可配重或与地脚连接，建议加工 8" 以上管子配重。
- 滚槽深度控制方便。
- 驱动轴分体式设计，可快速更换滚轮。
- 运行平稳，低噪声。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

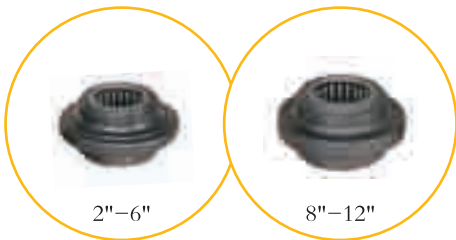
- 电机：380V，50Hz，750W 感应电机
- 转速：23RPM
- 最大壁厚：8.5mm
- 油泵压力：42 ± 2MPa
- 工作能力：2"-12" 衬塑管（Φ57-Φ325）
2"-12" 的加厚钢管

标准配置:

- 2"-3"、4"-5"、6"、8"-12" 滚花轮各一个
- 2"-6"、8"-12" 轧轮各一只
- 一付可升降式管子托架
- 四根支脚
- 导轮架一付



滚槽作业



轧轮



滚花轮



ZG12P

自动滚槽机

产品特点:

- 工作范围大，适应性强，适合 2-12 寸各种型号规格的管件。
- PLC 电气自动化控制沟槽加工，减少人工操作。
- 沟槽深度可自行调节，使用方便。
- 适合批量性管件沟槽加工，加工质量稳定。
- 机器运行平稳，噪音低。
- 移动方便可进行支撑脚调节，适应各种工作场地。

产品参数:

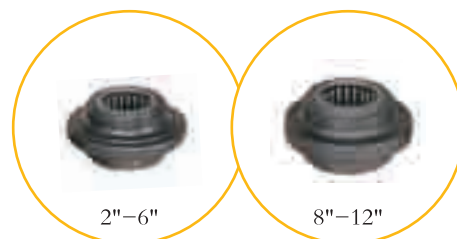
- 电机：220V，50Hz，1500W 感应电机
- 转速：39RPM
- 最大壁厚：12mm
- 油泵压力：20MPa
- 工作能力：2"-12" 各种规格钢管

标准配置:

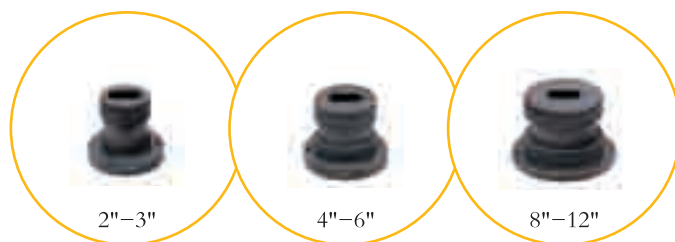
- 2"-6"、8"-12" 轧轮各一只
- 2"-3"、4"-6"、8"-12" 滚花轮各一只
- 一付可升降管子托架
- 一付导轮架



滚槽作业



轧轮



滚花轮



可视液晶屏

NEW



HONGLI
宏力机械

QG12C

电动切管机

产品特点:

- 切割时无火花、无切屑，具有防爆功能。
- 切口整齐，无毛刺。
- 工作范围大，适应性强。
- 切割速度快，效率高。
- 可快速实现切割大小管径相差悬殊的管子。
- 空载时可快速进刀。
- 运行平稳，噪声低。
- 采用进口密封件，油泵寿命长。

产品参数:

- 电机：220V 或 380V，50Hz，750W 感应电机
- 转速：23RPM
- 加工壁厚：3.5mm-8.5mm
- 油泵压力：40 ± 2MPa
- 工作能力：2"-12"(Φ57-Φ325) 标准钢管
2"-6" 的加厚钢管

标准配置:

- 一个手动液压油泵
- 一块标准型刀片
- 一付可升降管子托架



液压系统



小管机架



管子托架



JK150

电动开孔机

产品特点:

- 操作简便、省力、速度快、加工面平整光洁不受场地，位置限制均可使用，双绝缘安全可靠、结构轻巧、美观、易携带。广泛用于石油、化工、冶金、机械等行业的管件开孔。
- 采用德国技术，适用于狭小场合施工。

产品参数:

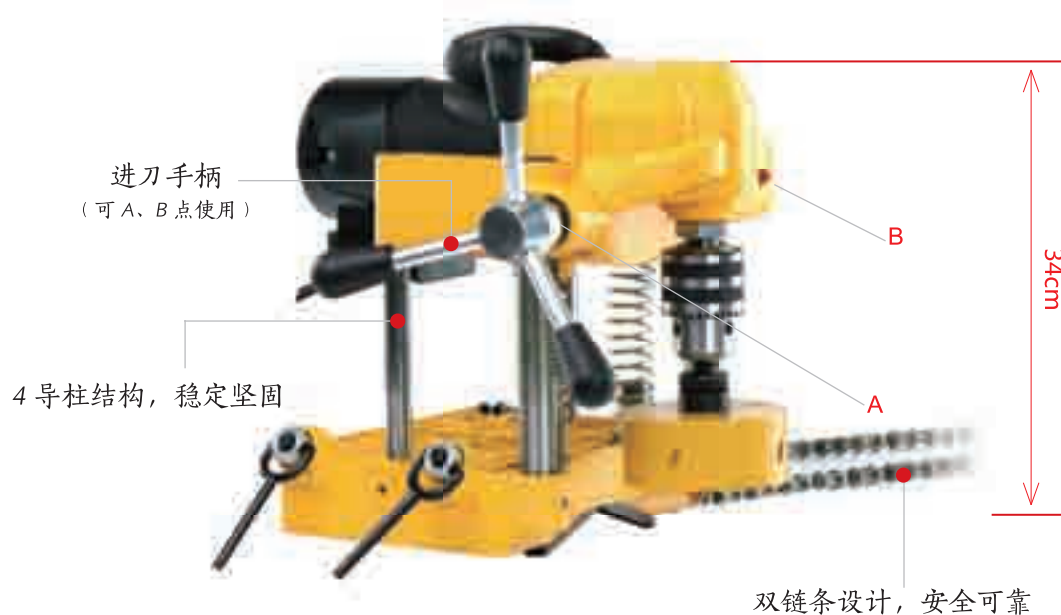
- 电机: 1500W, 220V
- 最大锯孔直径: $\Phi 150$
- 抱管能力: 1 1/4"-12"
- 空载转速: 110RPM

标准配置:

- 进刀手柄一个
- 孔锯芯轴一个
- 钻夹头钥匙一个



开孔操作



维修专用手持式套丝机

SQ25

产品特点:

- SQ25 型是一款轻便、动力强劲的手持式电动套丝机，可以加工 1/2"-1" 外管螺纹。由于它重量轻，携带方便，非常适合于维护、维修的现场使用。

产品参数:

- 开关：重负荷桨式开关，具有安全锁，独立设计正反转及变速机构。
- 变速机构：涡轮辐传动，蜗杆采用磨加工工艺，精度高、传动平稳，并永久性润滑，整机具有很长的使用寿命。
- 机外壳和开关手柄：经久耐用的符合国际标准的玻璃纤维。
- 变速箱体：精铝铸造
- 转速：32RPM
- 工作能力：直径为 1/2"-1" 的管子
- 重量：6KG，仅指动力驱动器
- 包装尺寸：64 × 41 × 19CM
- 电机：1350W，220V，50Hz

标准配置:

- 铰板体：1/2"、3/4"、1"
- 支臂体：SQ25 专用支臂体。
- 便携式手提箱



HSS 高速钢板牙

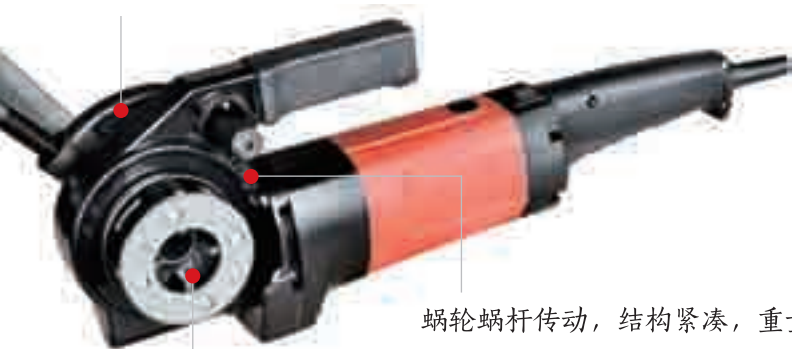


铰板体



支臂体

SQ25 专用支臂体



蜗轮蜗杆传动，结构紧凑，重量轻

虎王牌 HSS 高速钢板牙



标准配置

SQ30-2B



产品特点:

- SQ30-2B 型是一款轻便、动力强劲的手持式电动套丝机, 与 11R 铰板体配套使用加工 1/2"-2" 外管螺纹。标配 11R 型 1/2"-2" 系列铰板体、SQ30-2B 支臂体、铰板体转接头和一个坚固耐用的手提箱。由于它重量轻, 携带方便, 非常适合于维护、维修的现场使用。

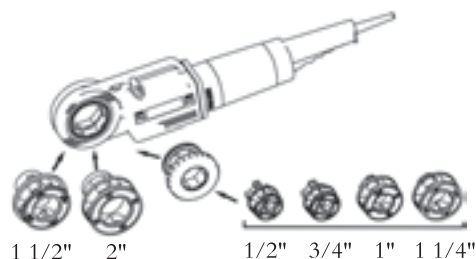
- 工作能力: 直径为 1/2"-2" 的管子。
- 重量: 8.2 公斤, 仅指动力驱动器。

标准配置:

- 铰板体: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- 支臂体: SQ30-2B 专用支臂体
- 便携式手提箱

产品参数:

- 开关: 重负荷桨式开关, 具有安全锁, 独立设计正反转及变速机构。
- 齿轮传动机构: 所有齿轮都经真空淬火和氮化热处理并永久性润滑, 整机具有很长的使用寿命。
- 齿轮传动机构箱体: 精铝铸造。
- 电机外壳和开关手柄: 经久耐用的符合国际标准的玻璃纤维。
- 转速: 机械变速, 28RPM (工作转速)、51RPM (退刀转速)。具有快退慢进功能, 节省时间。
- 换向: 机械换向, 与变速机构为同一机构, 结构紧凑、工作可靠。
- 铰板体转接头: 用于 1/2"-1" 的板牙头。

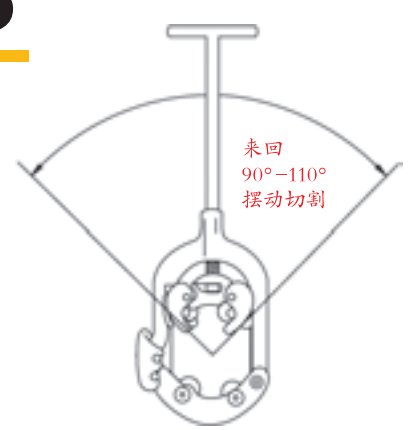


狭小空间操作



标准配置

H2S H4S H6S H8S



- 产品特点:**
- 防爆铰接式管件割刀系列
 - 铰接式管件割刀适用于化工、石油等行业，用于管道作业中的野外施工与维修。
 - 重量轻便于携带，工作时旋转角只要大于 90 度即可，所以适宜在狭小空间使用。
 - 加工过程无屑、无火星，具有防爆功能，绿色环保且切口整齐，无毛刺。
 - 切管刀片为可拆换设计，产品经久耐用。
 - 有多种用途的刀片供客户选择。

规格及加工范围:

规格	管件类型	最大管件壁厚	管件规格	重量
H2S	普通钢管	加厚钢管 5mm	1"-2 1/2"	3.1KG
H4S	普通钢管	加厚钢管 6mm	2"-4"	6.4KG
H6S	普通钢管	加厚钢管 7.1mm	4"-6"	8.5KG
H8S	普通钢管	加厚钢管 8.2mm	6"-8"	11KG



H14S



产品特点:

- 低空隙旋转割刀
- 只需要 5 英寸的空间间隙即可切割到最大 14 英寸的钢管
- 可以在狭小空间对管道进行冷切割
- 使用分体式手柄来驱动割刀转动切割
- 适用于多种场合切割
- H14S 割刀可以让切割工作变得更加容易，切割效果平滑整洁
- 带有长手柄使其拥有不错的杠杆原理



规格及加工范围:

规格	管件类型	最大管件壁厚	管件规格	重量
H14S	普通钢管	加厚钢管 11.5mm	10"-14"	25KG



高效管道疏通机

A75G



快速拆卸 省时高效

① 软轴接头处巧妙设计



特配活动球型刀头

③ 可灵活穿过管道弯头

高强度机壳 经久耐用

⑤ 壳体采用重力铸造工艺

NEW

全钢化齿轮

② 强度高, 寿命长 (优于塑料齿轮)



防水罩密封性强

④ 施工作业无安全隐患

产品特点:

- A75G 疏通机采用压力摩擦离合器三瓣结构, 可以轻松地使机器处于工作和待机两种状态, 安全可靠, 结构简单轻巧, 移动方便, 可以使用 8mm 软轴、16mm 软轴, 对于疏通清洗槽盆、卫生间、楼宇等管道堵塞的首选设备。

产品参数:

- 电机: 370W, 电压 220V/50HZ, 感应电机, 正反转
- 转速: 400RPM
- 管径范围: $\Phi 20 \sim \Phi 100\text{mm}$
- 整机重量: 12Kg

- 8mm 软轴工作范围: $\Phi 20 \sim \Phi 75\text{mm}$
- 16mm 软轴工作范围: $\Phi 32 \sim \Phi 100\text{mm}$
- 最大疏通长度 **30m**

标准配置:

- A75G 整机 1 台
- 8mm 软轴套装 1 件
- 16mm 软轴钢索 8 根 (2.3m/ 根)
- 16mm 直螺旋头刀头 1 个
- 16mm 球型螺旋刀头 1 个
- 16mm 油脂钻 1 个
- 16mm 十字钻头 1 个

高效管道疏通机

- 16mm 活动球型刀头 1 个
- 16mm 回收钻 1 个
- 16mm 漏斗型刀头 1 个
- 16mm 鲨齿钻 1 个
- 工具筒 1 个
- 防护手套 1 双
- $\Phi 4$ 钥匙 1 个
- 16mm 软轴放置框 1 个

可选配置:

- 保护橡胶管



管道疏通作业





$\Phi 16\text{mm}$ 软轴套装

	$\Phi 16\text{mm}$ 软轴套装		8 根 * $\Phi 16\text{mm}$ * 2.3m 软轴钢索
---	-------------------------	--	--------------------------------------

$\Phi 16\text{mm}$ 螺旋钻 / 刀具组

			
直螺旋头刀头	球型螺旋刀头	十字钻头	油脂钻
			
活动球型刀头	回收钻	漏斗型刀头	鲨齿钻

其他配件

			
工具筒	8mm 软轴套装	$\Phi 4$ 钥匙	防护手套



高效管道疏通机

A150G



适用范围广

- ① 可选配 8mm 软轴套装

机身内部有防水罩壳

- ③ 保护线路安全, 避免隐患发生

离合器三瓣设计结构

- ② 快速反应, 省时安全

NEW

可带动 60m 软轴

- ④ 750W 大功率, 动力强劲

产品特点:

- A150G 疏通机采用压铝框架为主体, 结构精巧, 移动方便, 采用大功率的电机为动力, 疏通能力强劲, 是疏通清理医院、市政管道设备等管道堵塞的首选设备。

产品参数:

- 电机: 750W, 电压 220V/50HZ, 感应电机, 正反转
- 转速: 620RPM
- 整机重量: 21Kg
- 管径范围: $\Phi 20 \sim \Phi 150\text{mm}$
- 8mm 软轴工作范围: $\Phi 20 \sim \Phi 75\text{mm}$
- 16mm 软轴的疏通范围: $\Phi 32 \sim \Phi 100\text{mm}$

- 22mm 软轴的疏通范围: $\Phi 50 \sim \Phi 150\text{mm}$
- 使用紧密的 22mm 软轴最大疏通长度 60m

标准配置:

- A150G 整机 1 台
- 16mm 软轴钢索 5 根 (2.3m/ 根)
- 22mm 软轴钢索 3 根 (4.5m/ 根)
- 16mm 直螺旋头刀头 1 个
- 16mm 球型螺旋头刀头 1 个
- 16mm 油脂钻 1 个
- 16mm 十字钻头 1 个
- 22mm 直螺旋头刀头 1 个
- 22mm 球型螺旋头刀头 1 个

- 22mm 漏斗型螺旋刀头 1 个
- 22mm 铲型钻 1 个
- 工具箱 1 个
- 防护手套 1 双
- $\Phi 4$ 插销钥匙 1 个
- $\Phi 5$ 插销钥匙 1 个
- 16mm 软轴放置框 2 个

可选配置:





- 8mm 软轴套装 1 件
- 防护管 1 件
- 16mm 其他类型刀头
- 22mm 其他类型刀头



$\Phi 16$ mm 软轴套装

	$\Phi 16$ mm 软轴套装		5 根 * $\Phi 16$ mm*2.3m 软轴钢索
---	-------------------	--	------------------------------





$\Phi 16$ mm 螺旋钻 / 刀具组

			
直螺旋头刀头	球型螺旋头刀头	十字钻头	油脂钻

$\Phi 22$ mm 螺旋钻 / 刀具组

			
直螺旋头刀头	球型螺旋头刀头	漏斗型螺旋刀头	铲型钻

其他配件

			
工具箱	$\Phi 4$ 钥匙	$\Phi 5$ 钥匙	防护手套

高效管道疏通机

A200G

NEW

传动稳定 效率高

② 采用同步带传动方式



③ 工作手柄可快速换向

国内独有弹簧锯齿钻

① 可切削树根类杂质



独特拖车式设计

⑤ 配合手柄移动方便

密封性强, 安全性能高

④ 一体式传动抱轴离合机构

可带动 80m 软轴

⑥ 900W 大功率, 动力强劲

产品特点:

- A200G 疏通机配有移动用的轮子, 以及可以变换方向的手柄, 这样就可以轻松地移动到工作的地方, 简便轻巧。本款机器疏通清理能力强劲, 可以用于极端的工作条件中, 可以切除打通管道中复杂的树根、纺织品、固体沉淀等杂物。

产品参数:

- 电机: 900W, 电压 220V/50HZ, 感应电机, 正反转
- 转速: 460RPM
- 整机重量: 30Kg
- 管径范围: $\Phi 20 \sim \Phi 200\text{mm}$
- 直接使用软轴钢索:

22mm 软轴的疏通范围: $\Phi 50 \sim \Phi 150\text{mm}$

32mm 软轴的疏通范围: $\Phi 75 \sim \Phi 200\text{mm}$

- 加配件离合器使用软轴钢索:

8mm 软轴工作范围: $\Phi 20 \sim \Phi 75\text{mm}$

16mm 软轴的疏通范围: $\Phi 32 \sim \Phi 100\text{mm}$

- 使用紧密的 32mm 软轴最大疏通长度 80m



标准配置:

- A200G 整机 1 台
- 32mm 软轴钢索 5 根 (4.5m/ 根)
- 32mm 软轴放置框 1 个
- 32mm 直螺旋头刀头 1 个
- 32mm 回收钻 1 个

- 32mm 漏斗型刀头 1 个
- 32mm 铲型刀头 1 个
- 32mm 弹簧锯齿钻 1 个
- 工具箱 1 个
- 防护手套 1 双
- $\Phi 5$ 插销钥匙 1 个
- 保护管 1 个



$\Phi 32\text{mm}$ 软轴套装

	$\Phi 32\text{mm}$ 软轴套装		5 根 * $\Phi 32\text{mm}$ * 4.5m 软轴钢索
---	-------------------------	--	--------------------------------------

$\Phi 32\text{mm}$ 螺旋钻 / 刀具组

				
直螺旋头刀头	回收钻	漏斗型刀头	铲型刀头	弹簧锯齿钻

其他配件

		
工具箱	$\Phi 5$ 钥匙	防护手套

疏通机刀头介绍

(1) 直螺旋头刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
16mm	16mm	110mm	40-75mm	A75G, A150G
22mm	22mm	210mm	75-100mm	A150G
32mm	32mm	220mm	100-200mm	A200G



- 用于确定管道中阻塞物的种类，后选用合适的疏通工具。
- 用于刺穿或钻通纺织物、废料、纤维材料等堵塞物

(2) 球形螺旋刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
16mm	28mm	115mm	40-75mm	A75G, A150G
22mm	40mm	180mm	75-100mm	A150G
32mm	50mm	220mm	75-200mm	A200G



- 灵活性强，易于通过弯头多的管道
- 用于管道轻纺织物、超薄聚合物及纸质堵塞物的疏通

高效管道疏通机

(3)十字钻刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
16mm	25mm	35mm	50-75mm	A75G, A150G
22mm	45mm	60mm	100-125mm	A150G
32mm	45mm	60mm	100-200mm	A200G



- 用于研磨和清除固化障碍物、粗磨水垢的强大组合工具
- 用于清除纺织或污泥障碍物

(4)油脂钻刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
16mm	25mm	35mm	40-75mm	A75G, A150G
22mm	45mm	60mm	60-125mm	A75G, A150G



- 用于清除油脂类的堵塞以及不是很坚硬的化学沉淀

(5)活动球型螺旋刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
16mm	24mm	83mm	50-75mm	A75G, A150G
22mm	37mm	125mm	60-100mm	A75G, A150G



- 用于多弯头的管道和分支管道的疏通

(6)回收式螺旋刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
16mm	35mm	55mm	50-75mm	A75G, A150G
22mm	45mm	100mm	75-100mm	A150G
32mm	65mm	125mm	75-200mm	A200G



- 可以轻松的取出管道内的断落的软轴，刀头螺旋头以及纺织物

(7)漏斗型螺旋刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
16mm	32mm	110mm	50-100mm	A75G, A150G
22mm	55mm	185mm	110-150mm	A150G
32mm	60mm	195mm	100-200mm	A200G



- 用于清除管道内的纺织物以及纸质类的堵塞物，清除能力强劲，同时可以轻松取出断落在管道中的软轴钢索

(8)鲨齿钻刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
16mm	30mm	40mm	50-75mm	A75G, A150G



- 用于穿透比较坚硬的堵塞物以及淤泥的沉淀

(9)铲型刀头

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
22mm	65mm	65mm	100-150mm	A150G
32mm	65mm	70mm	100-150mm	A200G



- 用于清除管道内的淤泥以及松软的化学沉淀

(10)弹簧锯齿钻

规格	直径	长度	工作范围	适用机型
32mm	65mm	55mm	50-100mm	A200G



- 用于切碎堵塞管道的小型树根及其他材料（不可用于塑料管）

N300

管道内窥镜



Φ23mm 摄像头
1/4 英寸传感器
105° 视角
焦距范围：20~80mm
12 颗高亮 LED
防水等级 IP68



12V 工作电压
存储介质：SD 卡（最大 256G）
视频录制（mp4）& 图片拍摄（jpg）
10 级数码缩放
线缆材质：玻璃纤维杆
20m~40m 线缆长度
线缆直径：Φ5mm, 4 芯



Φ17mm 摄像头（可选）
60° 视角
6 颗高亮 LED



Φ28mm 摄像头（可选）
105° 视角
12 颗高亮 LED
自平衡功能

摄像头

- 摄像头尺寸：Φ23mm × 120mm
- 传感器尺寸：1/4 英寸
- 视角：105°
- 工作电压：DC 12V
- 摄像头灯光：12 颗高亮 LED
- 分辨率：PAL：720 × 576
NTSC：720 × 480
- 镜头材质：蓝宝石玻璃
- 外壳材质：不锈钢
- 防水等级：IP68

支架

- 支架 -1：Φ40mm
- 支架 -2：Φ80mm

充电器

- 输入：AC100-240V / 50-60Hz
- 输出：DC 12.6V / 1000MA
- DC 插口直径：2.1mm

便携箱

- 尺寸：L511 × W430 × H200mm
- 材质：工程塑料
- 颜色：橙色 / 绿色 / 黑色

线圈

- 线圈尺寸：Φ330mm × 132(h)
- 线缆材质：玻璃纤维杆
- 线缆长度：20m-40m
- 线缆直径：Φ5.0mm, 4 芯

控制部分

- 工作电压：DC12V
- 存储介质：SD 卡（最大 256G）
- DVR 总像素：720 × 576 (DI)
- 视频录制 & 图像拍摄
- 10 级数码缩放
- 麦克风音频录制
- 显示器尺寸：7 英寸 TFT
- 显示器像素：800 × 480
- 显示模式：16:9&4:3
- 电池容量：4400MAH
- 电压：12.6V
- 充电时间：5 小时
- 工作时间：≥ 420 分钟



摄像头



充电器



控制部分



便携箱



支架



线圈

管道检测内窥镜

N500

管道内窥镜



摄像头

- 摄像头尺寸: $\Phi 40\text{mm} \times 86\text{mm}$
- 传感器尺寸: 1/4 英寸
- 视角: 105°
- 工作电压: DC 12V
- 摄像头灯光: 42 颗高亮 LED
- 分辨率: PAL: 720×576
NTSC: 720×480
- 镜头材质: 蓝宝石玻璃
- 外壳材质: 铝合金
- 自平衡功能

显示器

- 尺寸: 9 英寸 TFT
- 总像素: 800×480
- 工作电压: DC12V
- OSD 语言: 英语
- 图像翻转功能
- 显示模式: 16:9&4:3
- 遮阳罩

充电器

- 输入: AC100-240V / 50-60Hz
- 输出: DC 12.6V / 1000MA
- DC 插口直径: 2.1mm

线圈

- 线圈尺寸: $460\text{L} \times 270\text{W} \times 560\text{Hmm}$
- 线缆材质: 玻璃纤维杆
- 线缆长度: 60m-80m
- 线缆直径: $\Phi 7.0\text{mm}$
- 线圈材质: 不锈钢
- 计数器 & 手刹

键盘

- 尺寸: $\text{L}220 \times \text{W}118 \times \text{H}19.2\text{mm}$
- 接口: USB 接口
- 文本编辑行: PAL 27 字符 12 行
NTSC 27 字符 9 行
- 编辑页: 4 页

控制盒

- 工作电压: 12V
- 存储介质: SD 卡 (最大 256G)
- DVR 总像素: 720×576 (D1)
- 视频录制 & 图像拍摄
- 10 级数码缩放

锂电池

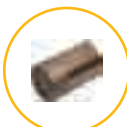
- 电池容量: 4400MAH
- 电压: 12.6V
- 充电时间: 5 小时
- 保护电压: 9.3V
- 工作时间: ≥ 420 分钟

支架

- 支架 -1/-2/-3: $\Phi 90/\Phi 140/\Phi 220\text{mm}$

便携箱

- 尺寸: $\text{L}511 \times \text{W}430 \times \text{H}200\text{mm}$
- 材质: 工程塑料



摄像头



控制盒



线圈



显示器



电池



充电器



支架



便携箱



键盘

托架

1107 / 1107S

产品特点:

- 可以和套丝机、滚槽机等设备配合使用
- 可以折叠起来，便于运输和存放
- 支撑管径范围：1/2"-6"
- 最大负载重量：500KG
- 1107 托架的高度调节范围：71-132CM
- 1107S 托架的高度调节范围：61-102CM



万向轮（标配）



1107 托架



1107S 托架

手动铰刀

M2

产品特点:

- 适用于 1/8"-2" 管子
- 长直斜边设计，工作时不会自动旋进管子里
- 适合与 SQ50D 驱动器一起使用
- 重量轻，便于携带
- 高质量合金钢刀头



M2 手动铰刀



附件

短管夹

产品特点:

- 适用于需用在短管的两端加工螺纹，辅助夹紧。
- 可配合 SQ50、SQ50E、SQ50F、SQ80C1 和 SQ100F 套丝机使用。
- 尺寸范围：1/2"、3/4"、1"、1 1/4"、1 1/2"、2"。



台式链钳

H401

产品特点:

- 夹管范围：1/8"-6"
- 工作台式面板采用全精铝压铸，保证工作强度的同时重量更轻。面板带有挂工具的空槽、弯管座和顶部调节螺母。
- 可折叠式支撑板设计，便于运输。
- 重量：21KG



台式链钳

H402

产品特点:

- 适用于 1/8"-6" 管子夹紧固定。
- 铸钢机体，坚固耐用。
- 轻巧便携，可固定于工作台面、桌面上使用。
- 带有简易弯管模头。



板牙



板牙用于通用板牙头（管螺纹）

各种规格管子板牙						
台式机	板牙材质和型式	1/4"-3/8"	1/2"-3/4"	1"-2"	2 1/2"-3"	2 1/2"-4"
100 型	合金钢（BSPT）	—	23101	23102	23103	23104
	高速钢（BSPT）	—	23151	23152	23153	23154
50 型	合金钢（BSPT）	21101	21102	21103	21104	21105
	高速钢（BSPT）	21151	21152	21153	21154	21155
50A 型	合金钢（BSPT）	—	22101	22102	22103	22104
	高速钢（BSPT）	—	22151	22152	22153	22154

各种规格管子板牙							
手持式	板牙材质和型式	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	合金钢（BSPT）	26101	26102	26103	26104	26105	26106
	高速钢（BSPT）	26151	26152	26153	26154	26155	26156

板牙用于通用板牙头（公制螺纹）

螺纹规格							
材质 / 尺寸	M14-16	M18-22	M24-27	M30-33	M36-39	M42-45	M48-52
合金钢	49002	49003	49004	49005	49006	49007	49008
高速钢	49052	49053	49054	49055	49056	49057	49058



配件

板牙头



型号	420
规格	1/2"-2"
适用机型	SQ50B1



型号	428
规格	1/2"-2"
适用机型	SQ50/SQ50C/SQ80D



型号	433B
规格	2 1/2"-3"
适用机型	SQ80D



型号	430
规格	1/2"-2"
适用机型	SQ80D1



型号	431
规格	2 1/2"-3"
适用机型	SQ80D1



型号	440
规格	1/2"-2"
适用机型	SQ100D1



型号	441
规格	2 1/2"-4"
适用机型	SQ100D/SQ100D1



型号	442B
规格	1/2"-2"
适用机型	SQ100D