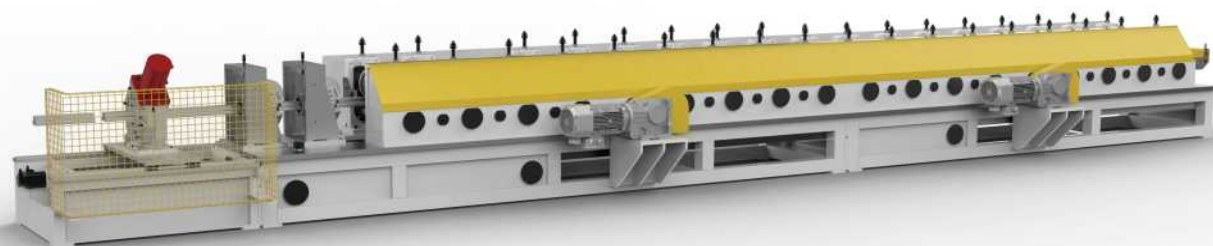




▲ 精密型钢系统

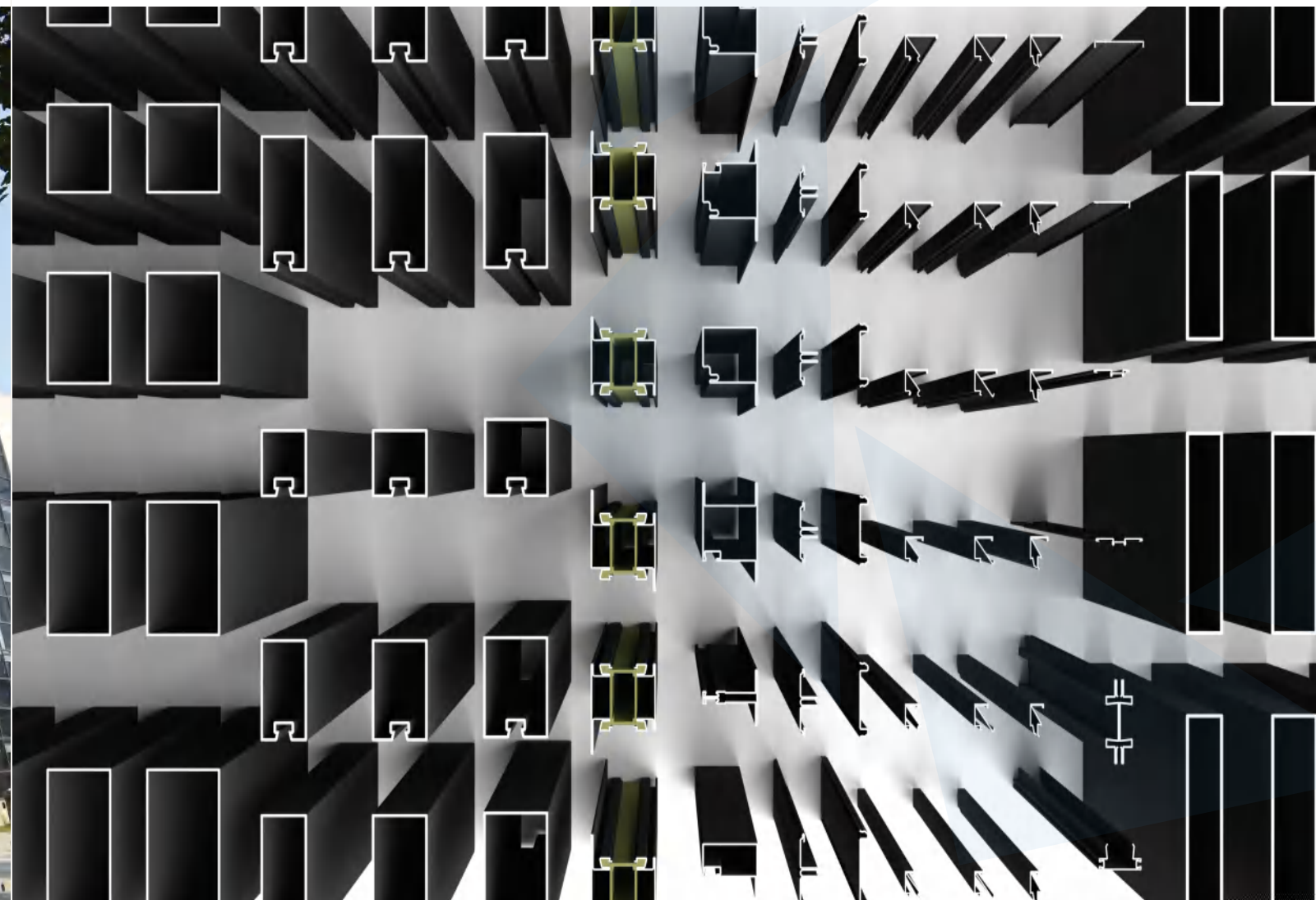


英普瑞科技（嘉兴）有限公司
Improve Technology Co.,Ltd.(JiaXing)

地址：中国浙江省嘉兴市南湖区亚中路210号
电话：+86-19805789777/13656137006（微信）
网址：www.improvechina.com



英普瑞科技（嘉兴）有限公司
Improve Technology Co.,Ltd.(JiaXing)



英普瑞科技（嘉兴）有限公司，成立于2009年，注册资金500万美元，目前在嘉兴市南湖区科技城、海盐望海街道和王江泾开发区设有三个工厂，员工总数约450人。

公司目前主要从事的生产项目有：智能门控系统、智能晾衣架、智能仓储、冷弯成型设备、非标自动化设备及钢制门窗幕墙系统等六大类产品的研发与生产。

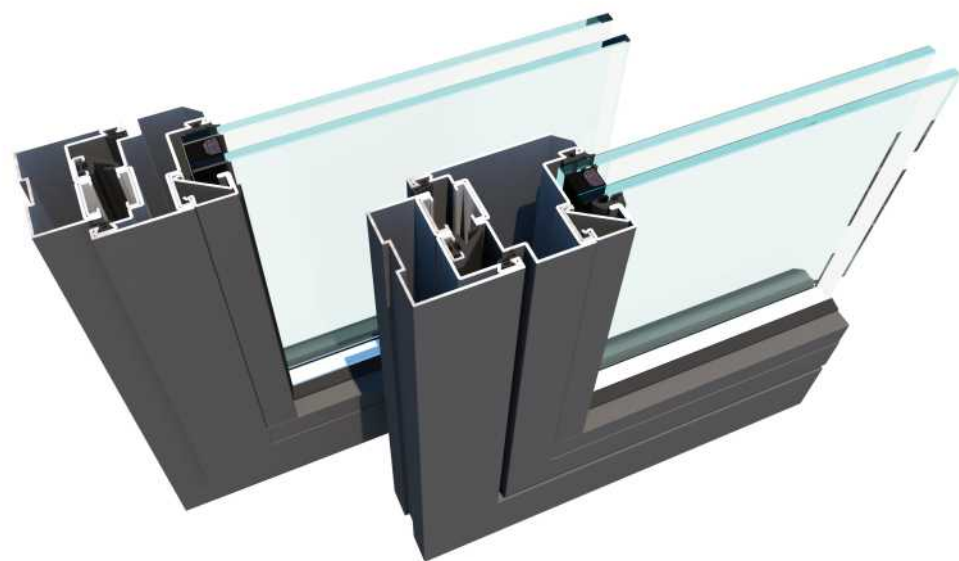
公司拥有系统的模具车间、机械加工车间、喷涂车间和装配生产线；拥有注塑机、压铸机、数控冲床、高速冲床、滚齿机、激光切割、加工中心等设备300余台。

2014年公司被浙江省科学技术厅认定为“科技型中小企业”公司自主研发的“新型智能车库门电机”等5个新产品，被列入浙江省科学技术厅2017年新产品试制计划项目；2017年被认定为“嘉兴市级高新技术研究开发中心”；2018年被认定为国家高新技术企业。

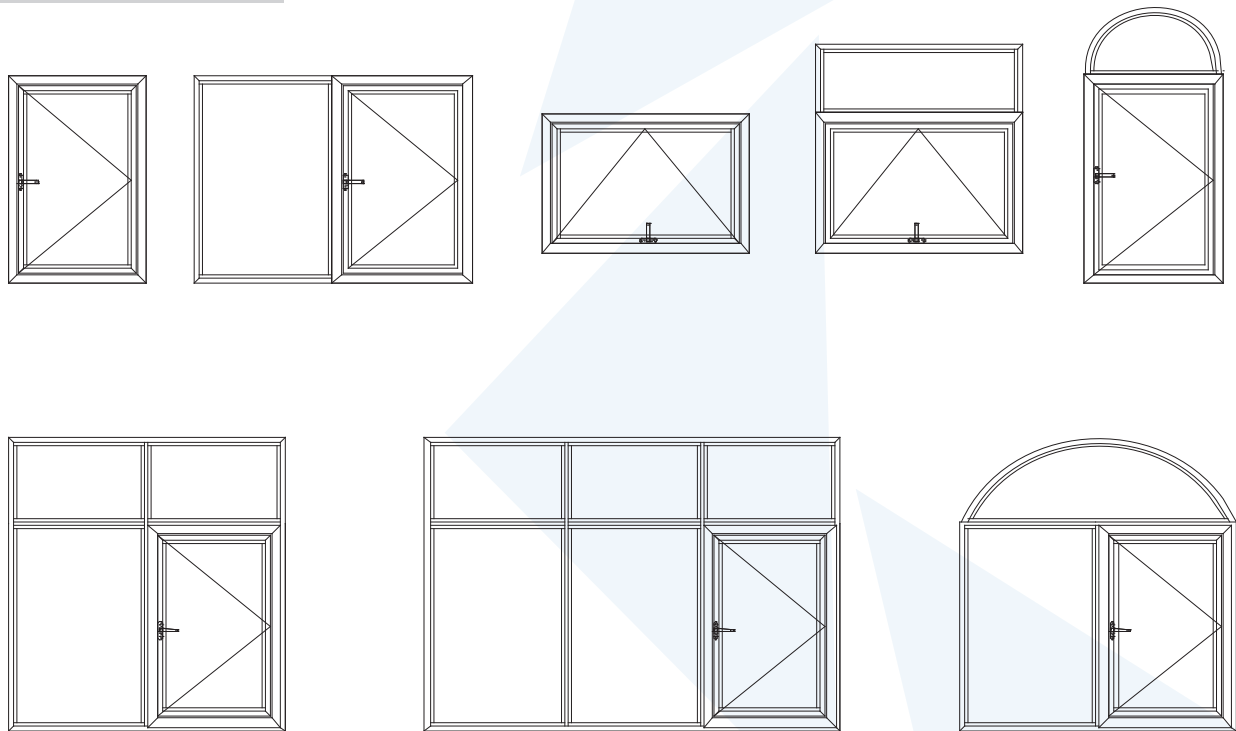
精密型钢事业部，依托公司智能装备和冷弯成型设备的制造优势开发冷弯钢型材。目前已开发完成：防火幕墙系列、矩形方管系列、C类防火门系列、C类耐火窗系列、隔热防火门系列、隔热防火窗系列和单玻防火隔断、双玻防火隔断以及纤细隔热门窗型材等九大类共190多个规格的系列产品。

型材生产采取一模一机的方式，配套五金选用市场通用名牌产品；连接配件模具化生产，装配式连接、标准化安装。过程变得极其简单，大大的节省了制作及安装成本。

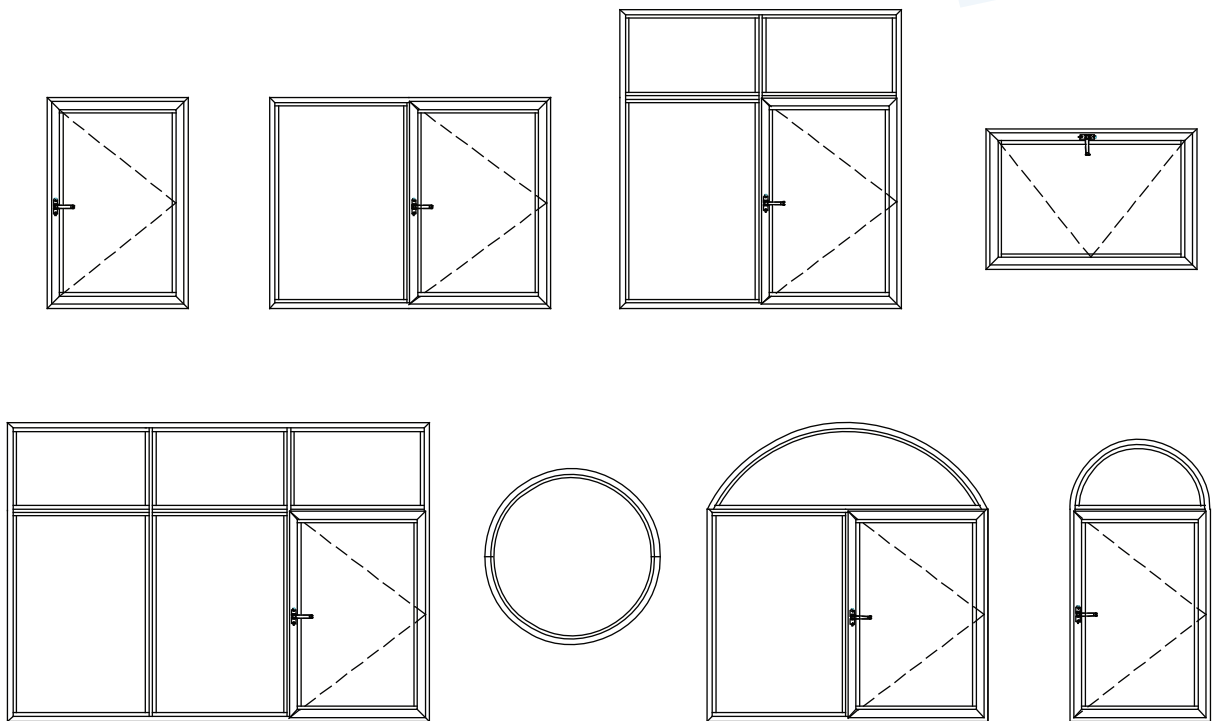
公司致力于打造一家中国最大、系统最全、规格最多、质量最好、价格最宜的防火钢型材生产基地。

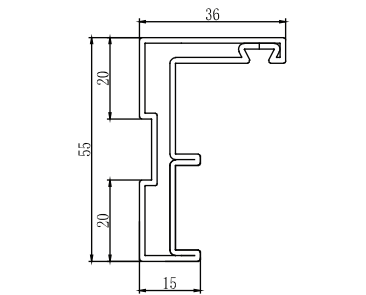


外开窗型

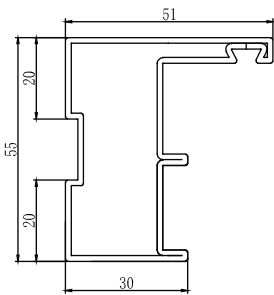


内开窗型

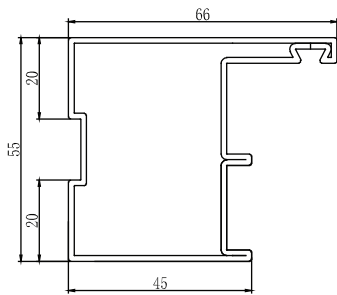




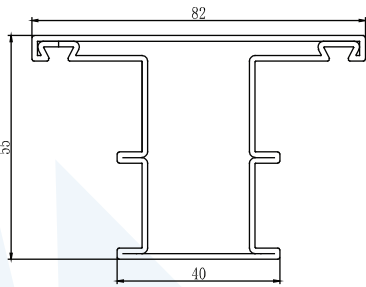
104.103



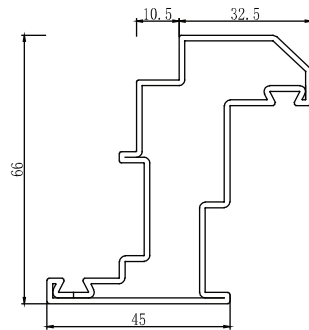
104.102



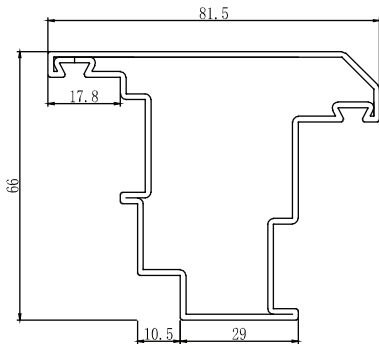
104.101



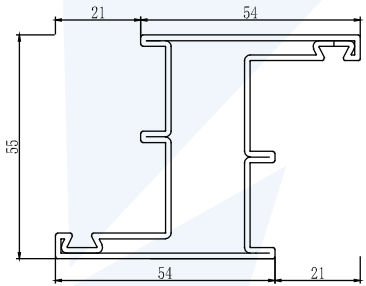
104.106



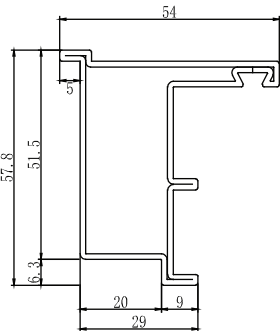
104.105



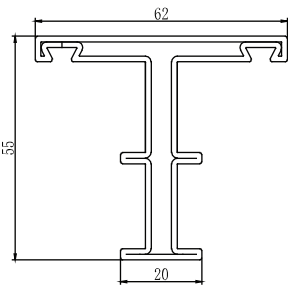
104.104



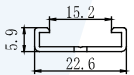
104.109



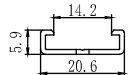
104.108



104.107



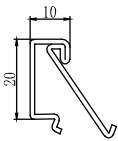
104.123



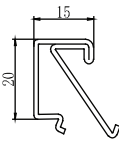
104.122



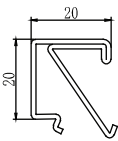
104.121



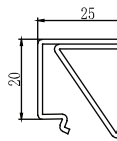
404.110



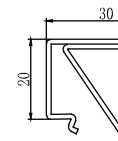
404.115



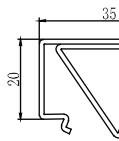
404.120



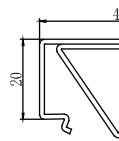
404.125



404.130



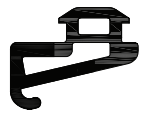
404.135



404.140

型材参数

编号	材质	米重 kg/m	屈服 MPa	抗拉 MPa	延伸率 %	锌层 g	表面 质量
104.101	镀锌钢	2.99	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.102	镀锌钢	2.66	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.103	镀锌钢	2.33	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.104	镀锌钢	3.47	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.105	镀锌钢	3.32	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.106	镀锌钢	3.96	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.107	镀锌钢	3.74	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.108	镀锌钢	2.75	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.109	镀锌钢	3.85	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.121	镀锌钢	0.24	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.122	镀锌钢	0.31	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
104.123	镀锌钢	0.34	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
404.110	镀锌钢	0.76	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
404.115	镀锌钢	0.86	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
404.120	镀锌钢	0.95	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
404.125	镀锌钢	1.05	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
404.130	镀锌钢	1.14	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
404.135	镀锌钢	1.23	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
404.140	镀锌钢	1.33	235-285	315-365	39-42	80-120	FB



搭边胶条

位置：开启搭边

304. 301

玻外胶条

位置：型材与玻璃外侧间胶条



304. 302



6-7mm玻内胶条

位置：玻璃压条

305. 303



4-5mm玻内胶条

位置：玻璃压条

305. 304



3mm玻内胶条

位置：玻璃压条

305. 305



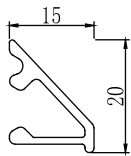
中间密封胶条

位置：开启扇与型材间

304. 303

50系列玻璃胶条匹配表

玻外胶条	玻内胶条					
305. 302	305. 303	305. 303	305. 304	305. 304	305. 305	
3. 5	27	28	29	30	31	 404. 110
	22	23	24	25	26	 404. 115
	17	18	19	20	21	 404. 120
	12	13	14	15	16	 404. 125
	7	8	9	10	11	 404. 130
				5	6	 404. 135
						 404. 140



批水板

位置：型材外侧附加

100. 201



批水板收边件

位置：批水板两侧

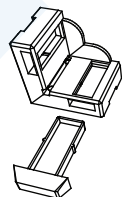
300. 301



M4专用螺丝

位置：批水板与型材链接

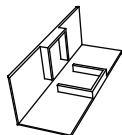
300. 151



排水角码

位置：外框角部腔体

304. 303

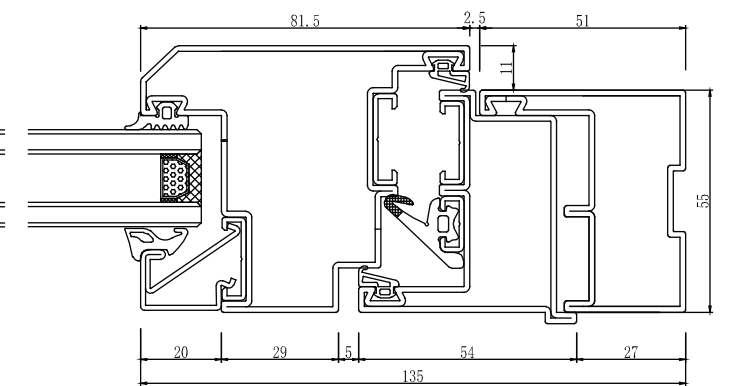
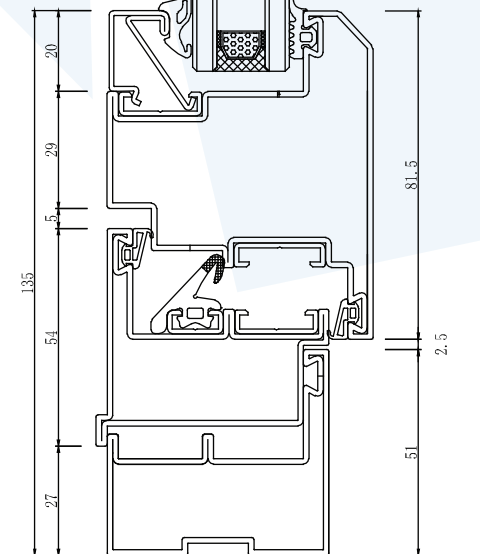
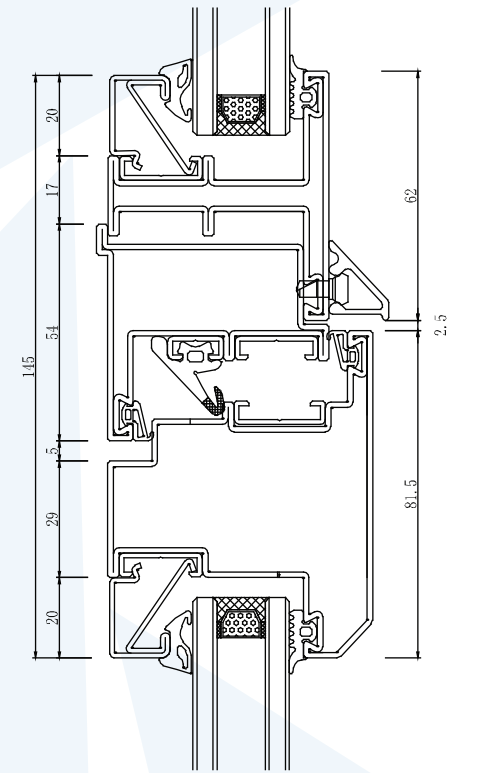
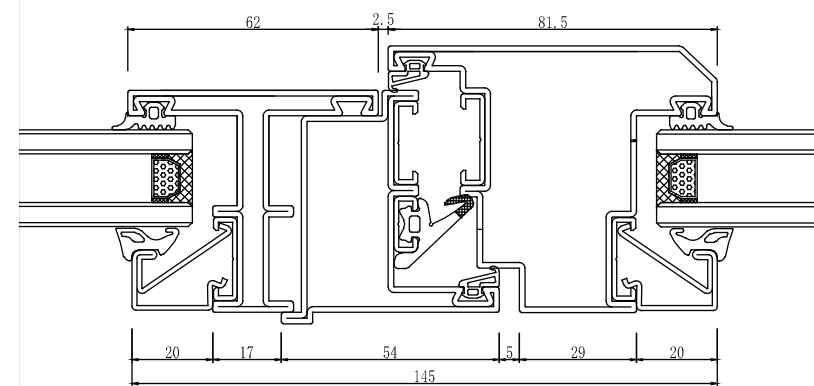
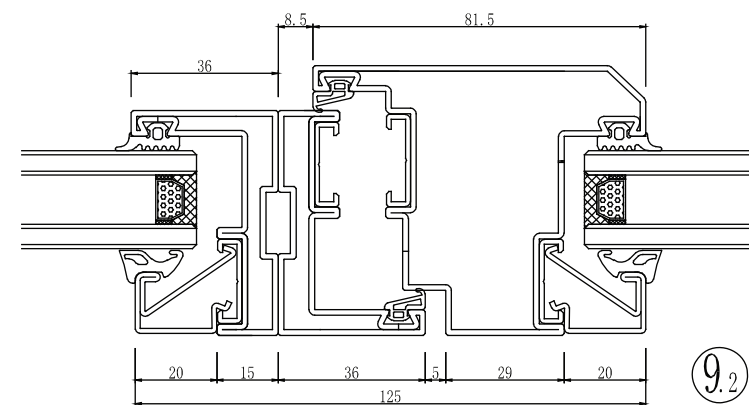
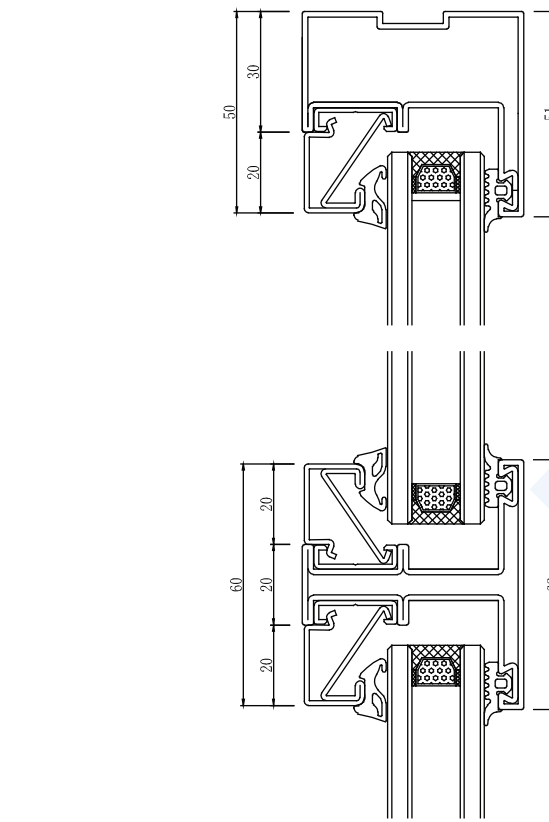
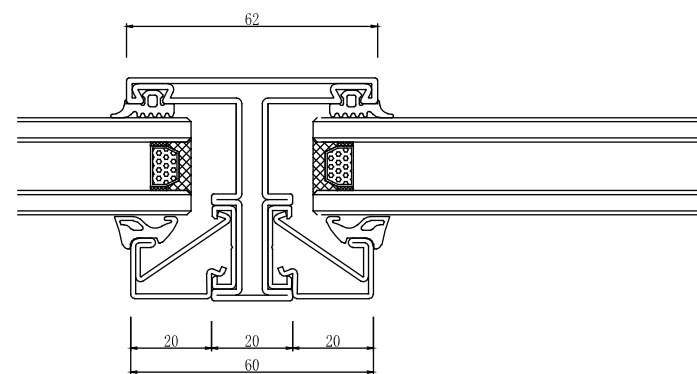
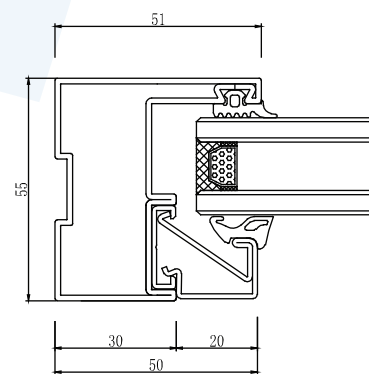
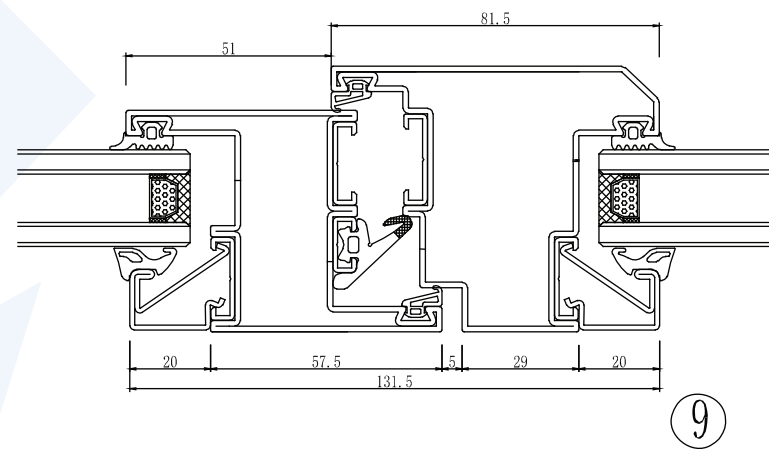
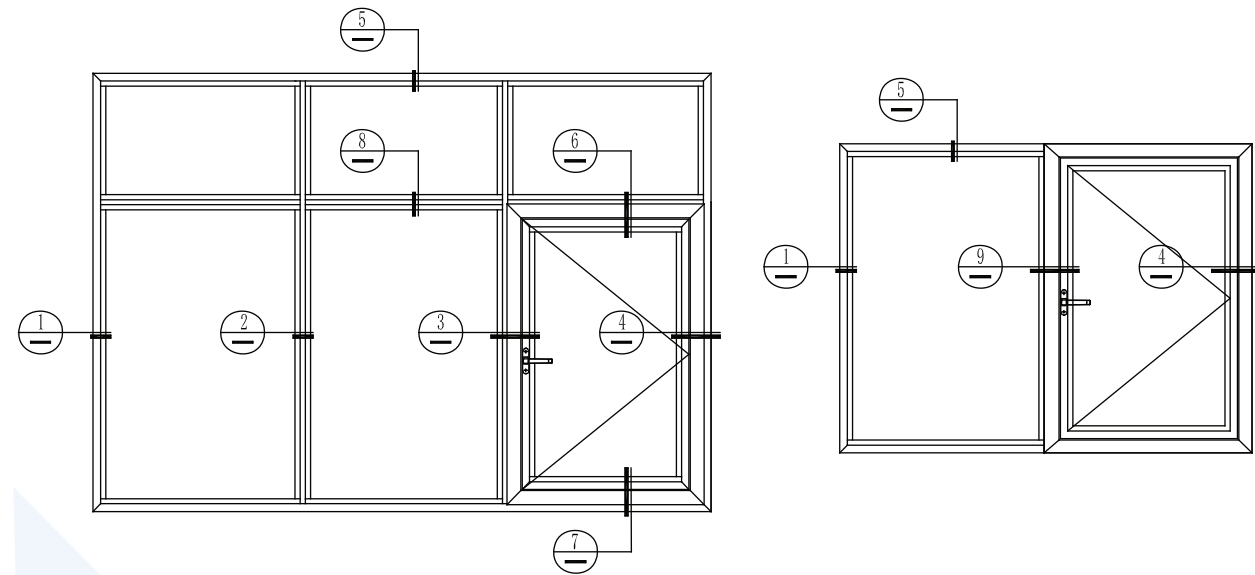


角部盖缝件

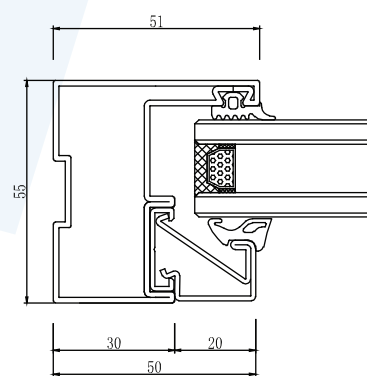
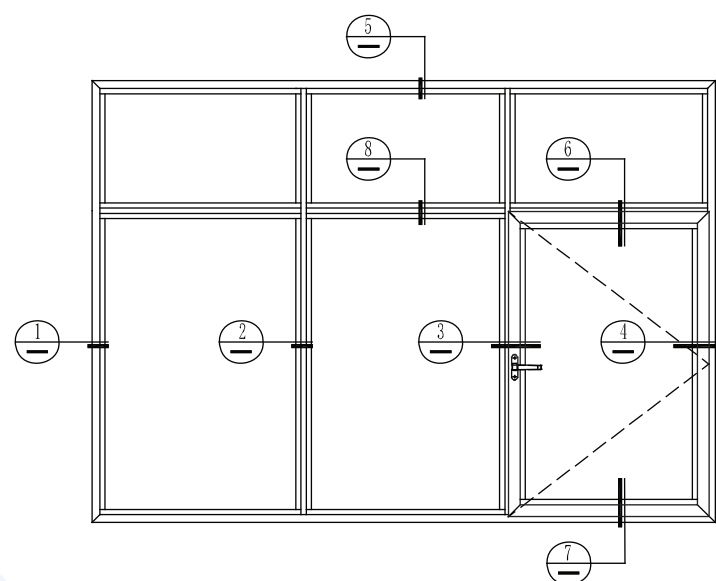
位置：外框外侧角部

304. 304

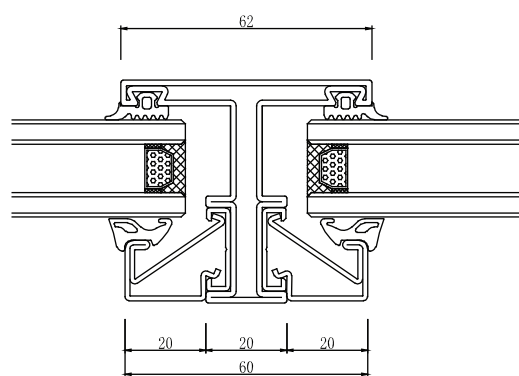
外开窗节点



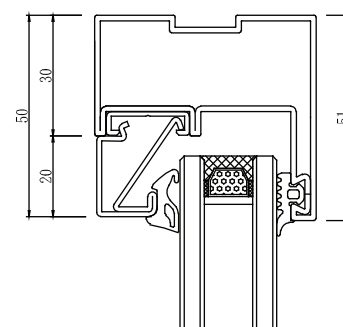
内开窗节点



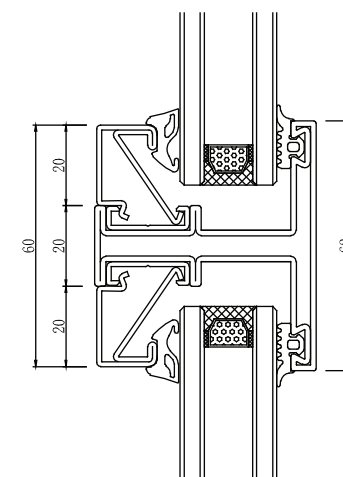
①



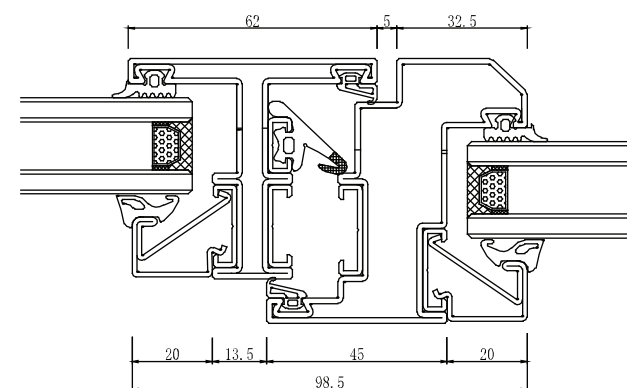
②



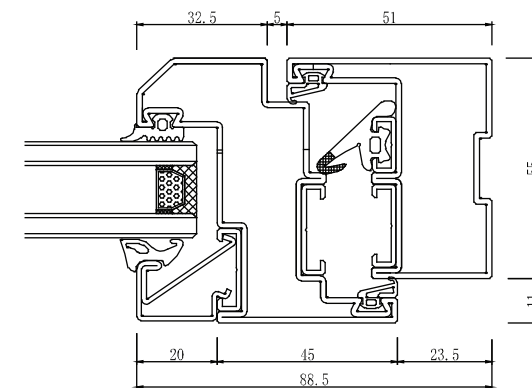
⑤



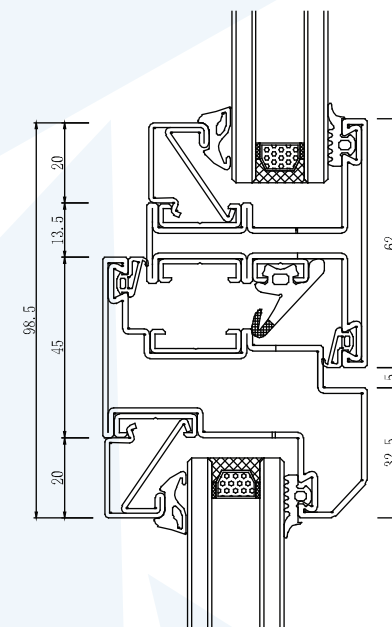
⑧



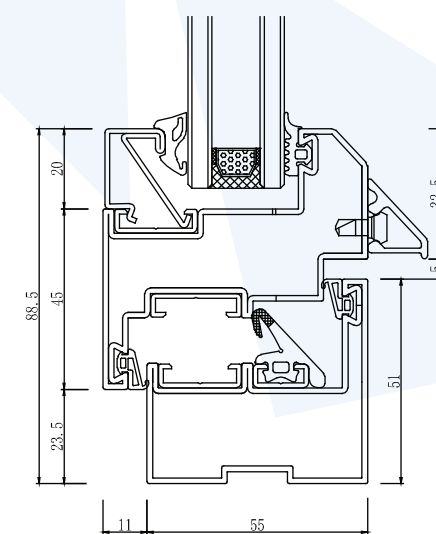
③



④

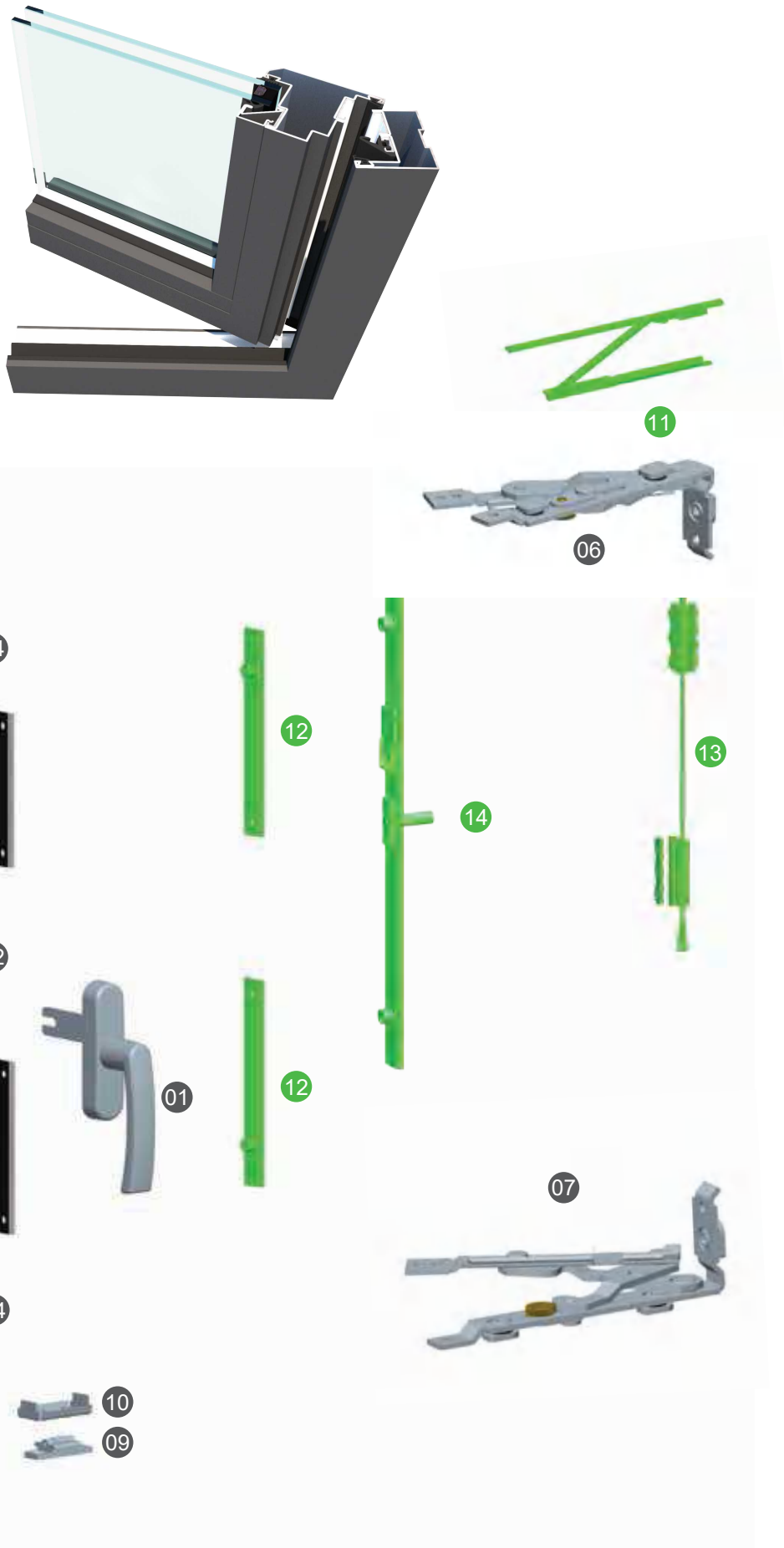


⑥



⑦

外平开窗五金配置



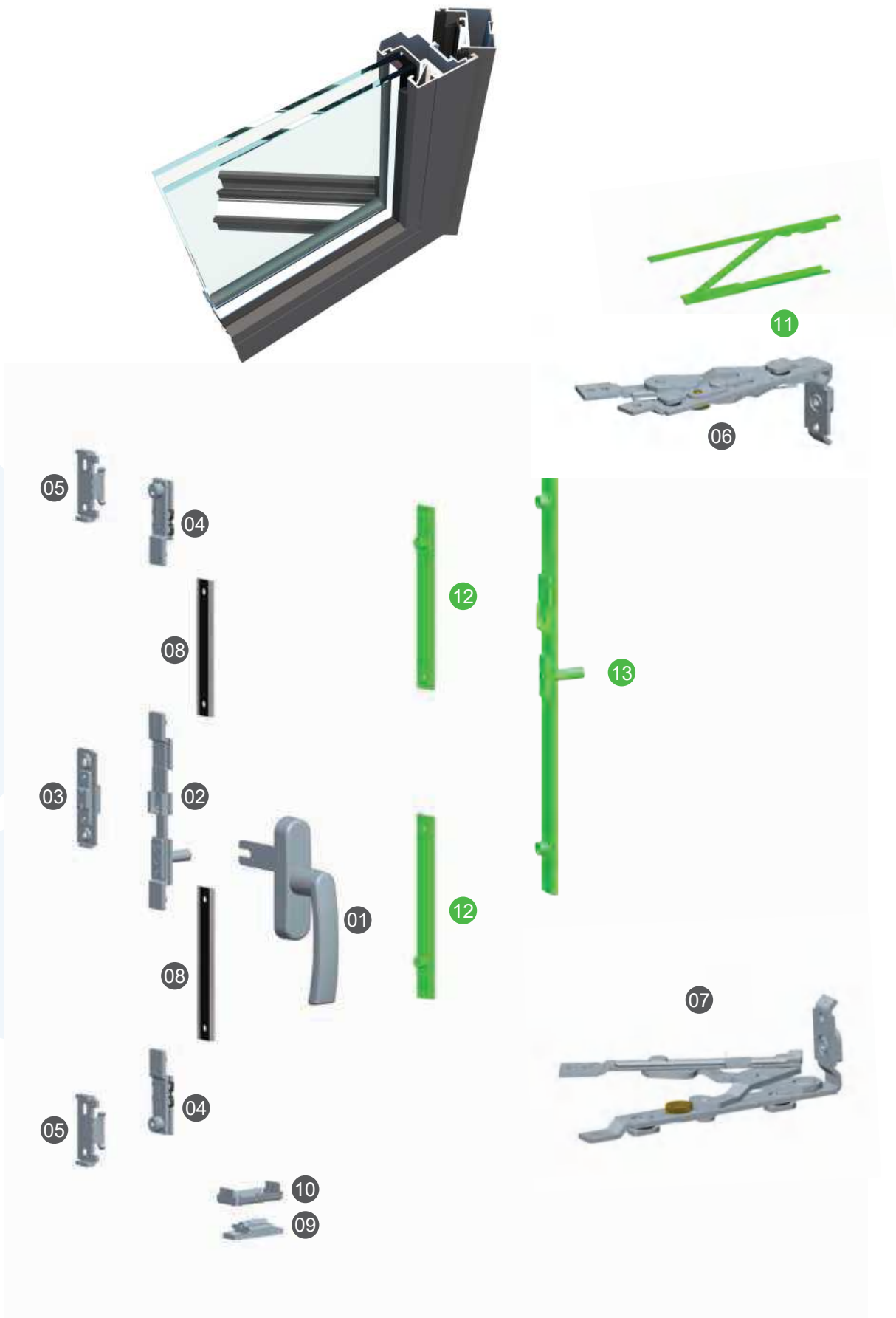
序号	配件名称	代号	数量	备注
01	执手	LCZS191 (55)	1	可选配
02	锁闭传动杆	LSCDG21	1	柱长21mm
03	斜锁	LKS11	1	
04	边传动杆	N43	2	
05	锁块	LSK43	2	需按实际增补①
06	合页	LYHE15/I-R	1	②
07	合页	LYHE15/I-L	1	
08	耐火杆	NHG01-L	2	根据窗型规格而定 ③
09	支撑块	LZCK02	1	④
10	支撑块	LZCK03	1	
11	温控闭窗器	LBCQ11	1	根据窗型规格而定⑤
12	耐火杆	NHG05-L	2	根据窗型规格而定⑥
13	安全防脱器	FTQ25/I	1	铰链产品⑦
14	锁闭传动杆	LSCDG22-L	1	根据窗型规格而定

可选择配件请参阅下图：

CZS160 执手	LBCQ11 温控闭窗器

- 配置说明：
- ① 本配置方案默认为外平开防火窗。建议锁点分布间距保持在 400mm 以内。
 - ② 5#、6# 和 11# 配件配套使用，可实现温控自动锁闭功能，合页承重性能请参照本书合页系列。
 - ③耐火杆长度可根据窗型规格定制。（以 50mm 为单位逐渐递增；最短 50mm）
 - ④ 不锈钢支撑结构，避免窗扇受热后变形下垂。
 - ⑤ 温控闭窗器开启到限位状态以后，当温度达到（74±0.5）℃时，温控装置启动，窗扇可自动关闭。
 - ⑥ 耐火杆长度可根据窗高定制。（以 50mm 为单位逐渐递增；最短为 300mm）
 - ⑦ 根据有的地方要求，外开窗建议加装安全防脱器。
- ★ 绿色配件为选择性配件。

内平开窗五金配置



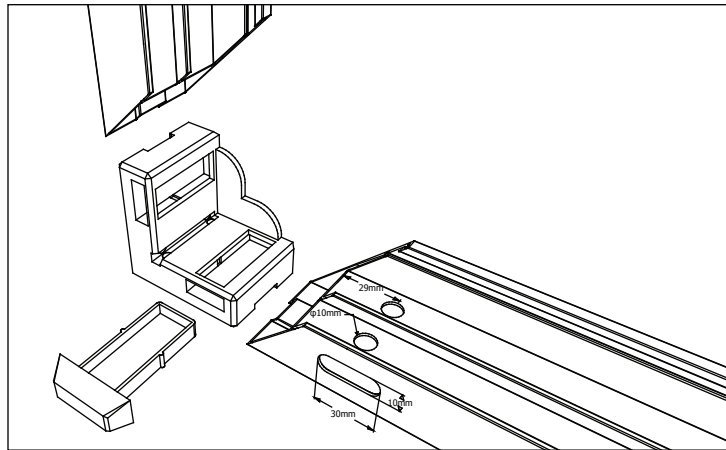
序号	配件名称	代号	数量	备注
01	执手	ZSC20 (35)	1	可选配
02	锁闭传动杆	LSCDG21	1	柱长10mm
03	斜锁	LKS11	1	10.5
04	边传动杆	N43	2	
05	锁块	LSK43	2	需按实际增补①
06	合页	LYHE15/I-R	1	②
07	合页	LYHE15/I-L	1	
08	耐火杆	NHG01-L	2	根据窗型规格而定 ③
09	支撑块	LZCK02	1	④
10	支撑块	LZCK03	1	
11	温控闭窗器	LBCQ11	1	根据窗型规格而定⑤
12	耐火杆	NHG05-L	2	根据窗型规格而定⑥
13	锁闭传动杆	LSCDG22-L	1	根据窗型规格而定

可选择配件请参阅下图：

CZS160 执手	LBCQ11 温控闭窗器

- 配置说明：
- ① 本配置方案默认为外平开防火窗。建议锁点分布间距保持在 400mm 以内。
 - ② 5#、6# 和 11# 配件配套使用，可实现温控自动锁闭功能，合页承重性能请参照本书合页系列。
 - ③耐火杆长度可根据窗型规格定制。（以 50mm 为单位逐渐递增；最短 50mm）
 - ④ 不锈钢支撑结构，避免窗扇受热后变形下垂。
 - ⑤ 温控闭窗器开启到限位状态以后，当温度达到（74±0.5）℃时，温控装置启动，窗扇可自动关闭。
 - ⑥ 耐火杆长度可根据窗高定制。（以 50mm 为单位逐渐递增；最短为 300mm）

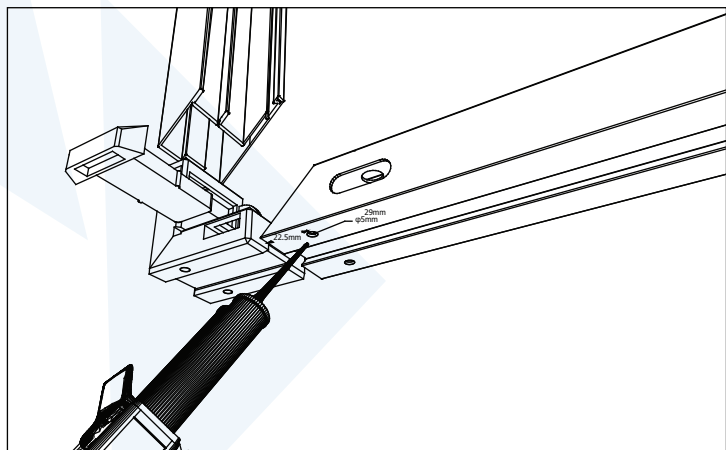
★ 绿色配件为选择性配件。



外框组角工艺

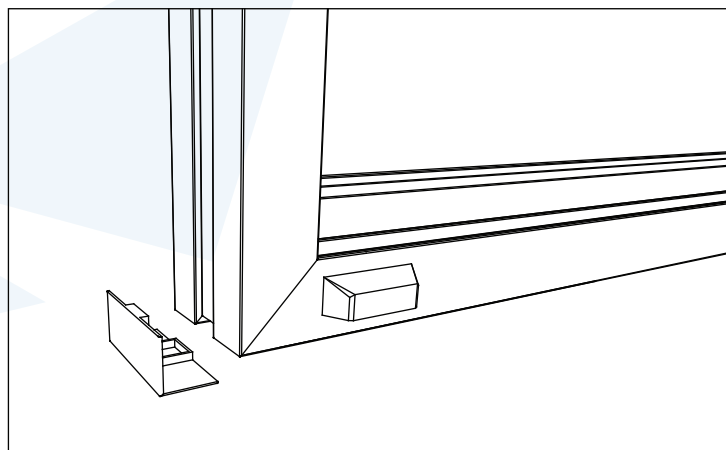
①底框端面开排水孔

要求：
底框内口距边29mm开 $\phi 10$ mm圆孔，作为下水孔
底框内口距边29mm开 $\phi 10$ mm腰孔，长度为30mm。
作为排水盖孔。



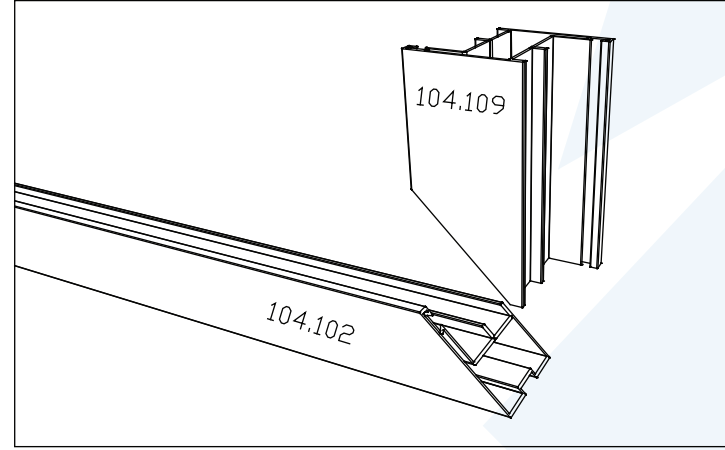
②底框下口开注胶孔

要求：
底框外口距边22.5mm开 $\phi 5$ mm圆孔，作为注胶孔。
注胶需从一侧注胶孔注入，另外一侧注胶孔溢出
作为注胶完成标准。



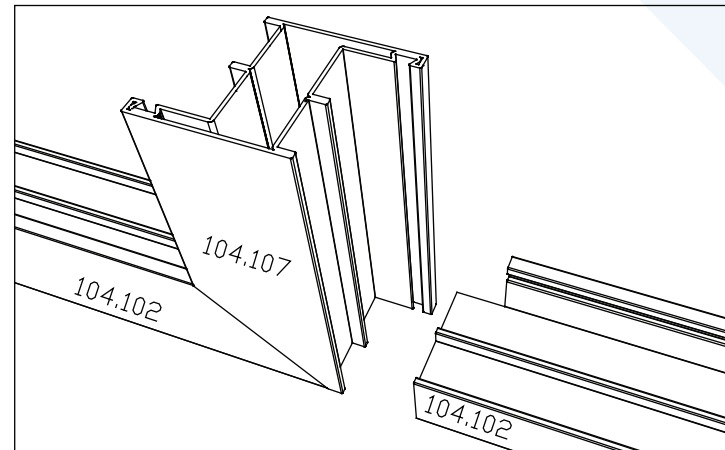
③外侧可选配增加盖缝件

要求：
安装盖缝件前，均匀涂抹硅酮耐候胶

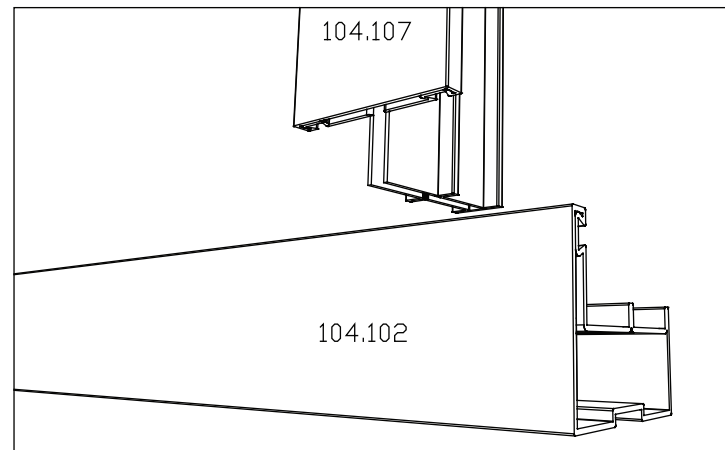


转向中庭链接工艺

- ①转向中庭需45° 切割
- ②转向中庭角部90° 切除27mm



③外框90° 切割后沿外口铣边21mm



中庭链接工艺

中庭端面需沿外口铣边21mm

