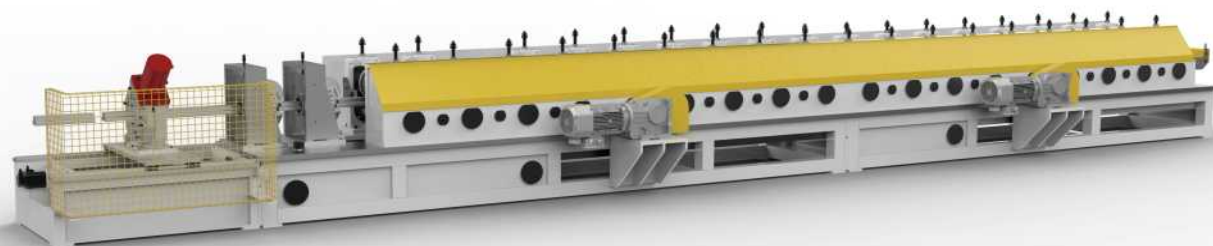




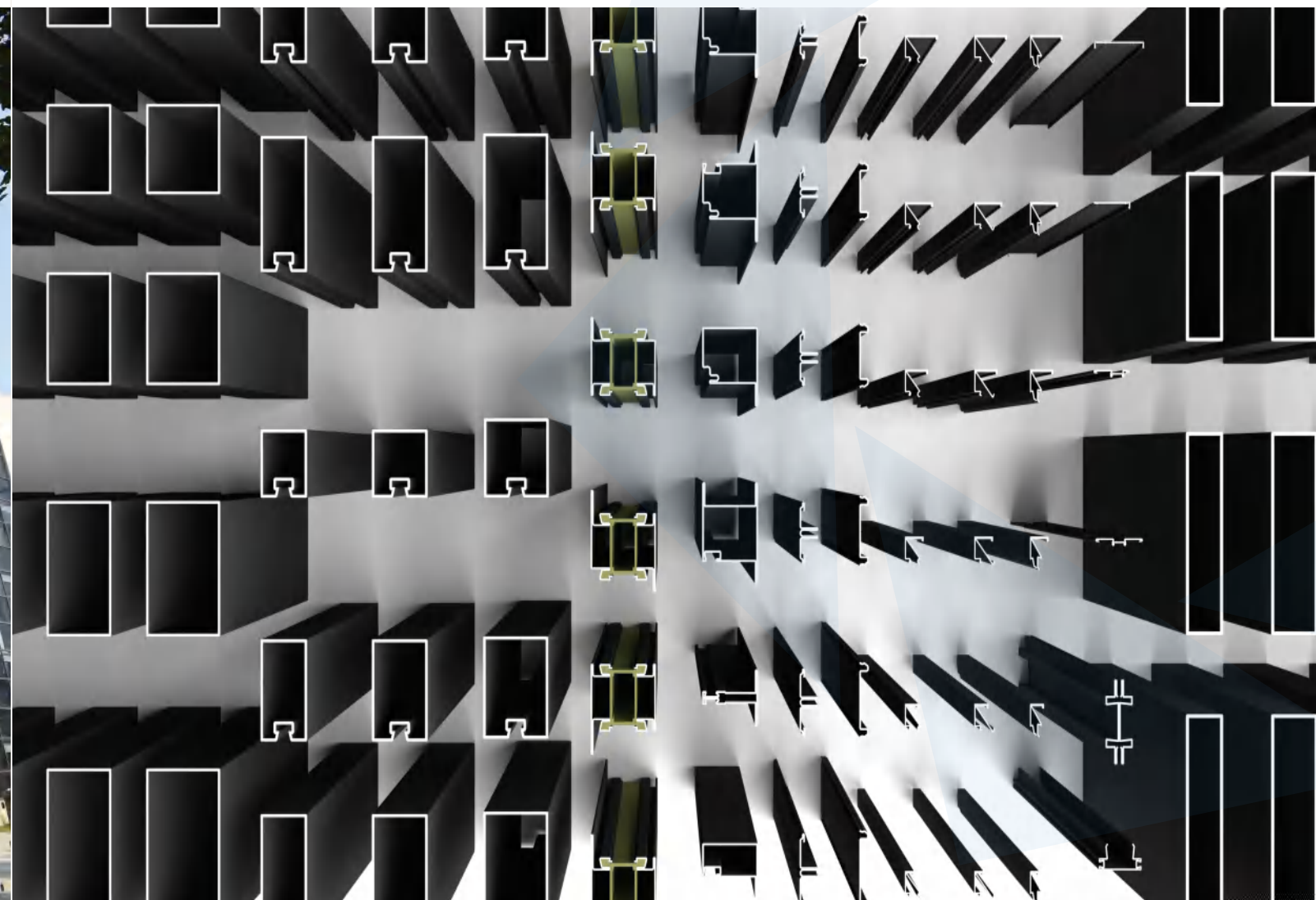
▲ 精密型钢系统



英普瑞科技（嘉兴）有限公司
Improve Technology Co.,Ltd.(JiaXing)

地址：中国浙江省嘉兴市南湖区亚中路210号
电话：+86-19805789777/13656137006（微信）
网址：www.improvechina.com

英普瑞科技（嘉兴）有限公司
Improve Technology Co.,Ltd.(JiaXing)



英普瑞科技（嘉兴）有限公司，成立于2009年，注册资金500万美元，目前在嘉兴市南湖区科技城、海盐望海街道和王江泾开发区设有三个工厂，员工总数约450人。

公司目前主要从事的生产项目有：智能门控系统、智能晾衣架、智能仓储、冷弯成型设备、非标自动化设备及钢制门窗幕墙系统等六大类产品的研发与生产。

公司拥有系统的模具车间、机械加工车间、喷涂车间和装配生产线；拥有注塑机、压铸机、数控冲床、高速冲床、滚齿机、激光切割、加工中心等设备300余台。

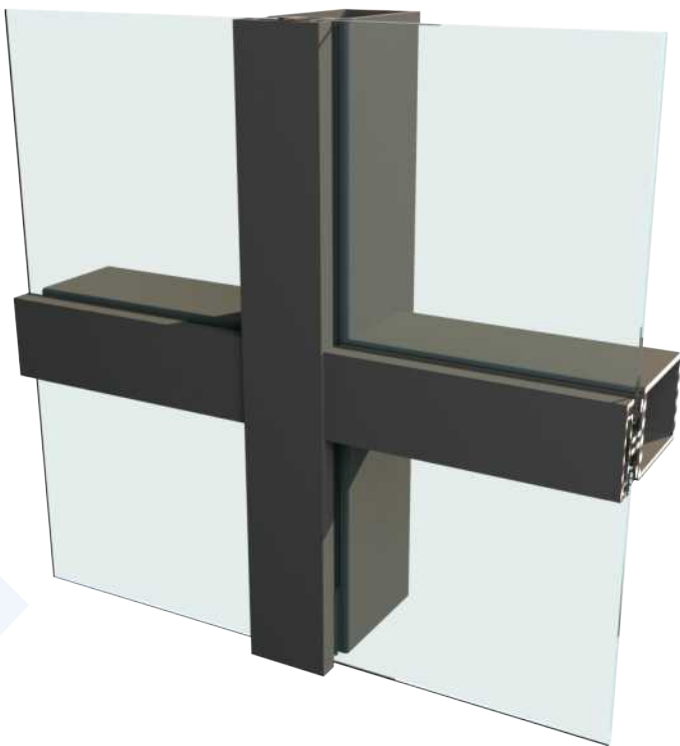
2014年公司被浙江省科学技术厅认定为“科技型中小企业”公司自主研发的“新型智能车库门电机”等5个新产品，被列入浙江省科学技术厅2017年新产品试制计划项目；2017年被认定为“嘉兴市级高新技术研究开发中心”；2018年被认定为国家高新技术企业。

精密型钢事业部，依托公司智能装备和冷弯成型设备的制造优势开发冷弯钢型材。目前已开发完成：防火幕墙系列、矩形方管系列、C类防火门系列、C类耐火窗系列、隔热防火门系列、隔热防火窗系列和单玻防火隔断、双玻防火隔断以及纤细隔热门窗型材等九大类共190多个规格的系列产品。

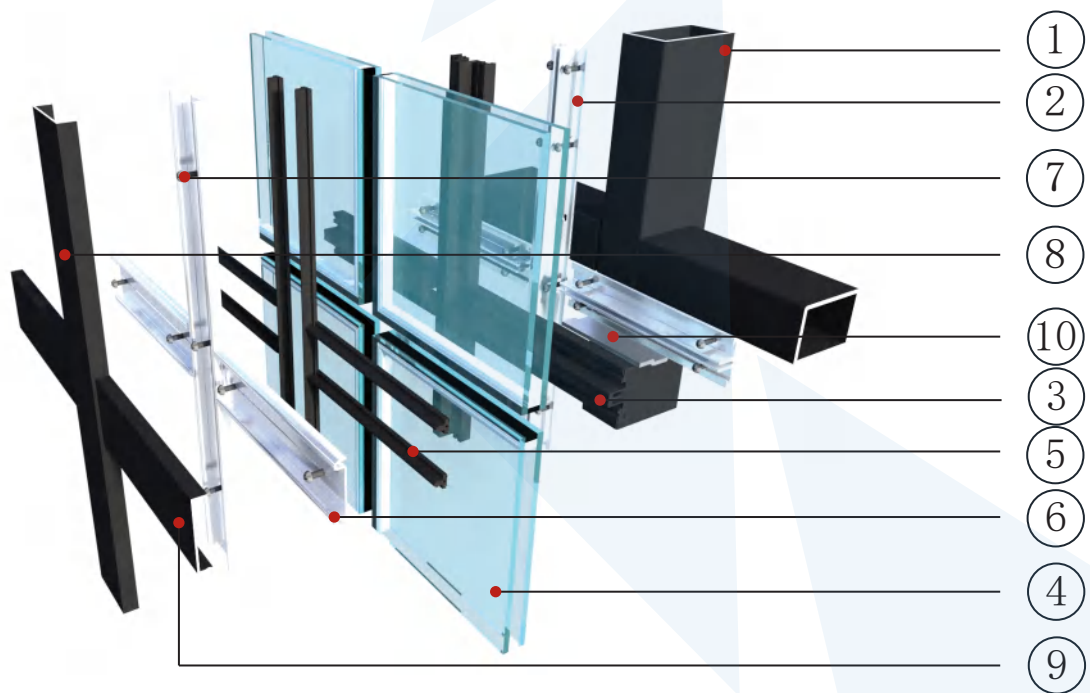
型材生产采取一模一机的方式，配套五金选用市场通用名牌产品；连接配件模具化生产，装配式连接、标准化安装。过程变得极其简单，大大的节省了制作及安装成本。

公司致力于打造一家中国最大、系统最全、规格最多、质量最好、价格最宜的防火钢型材生产基地。

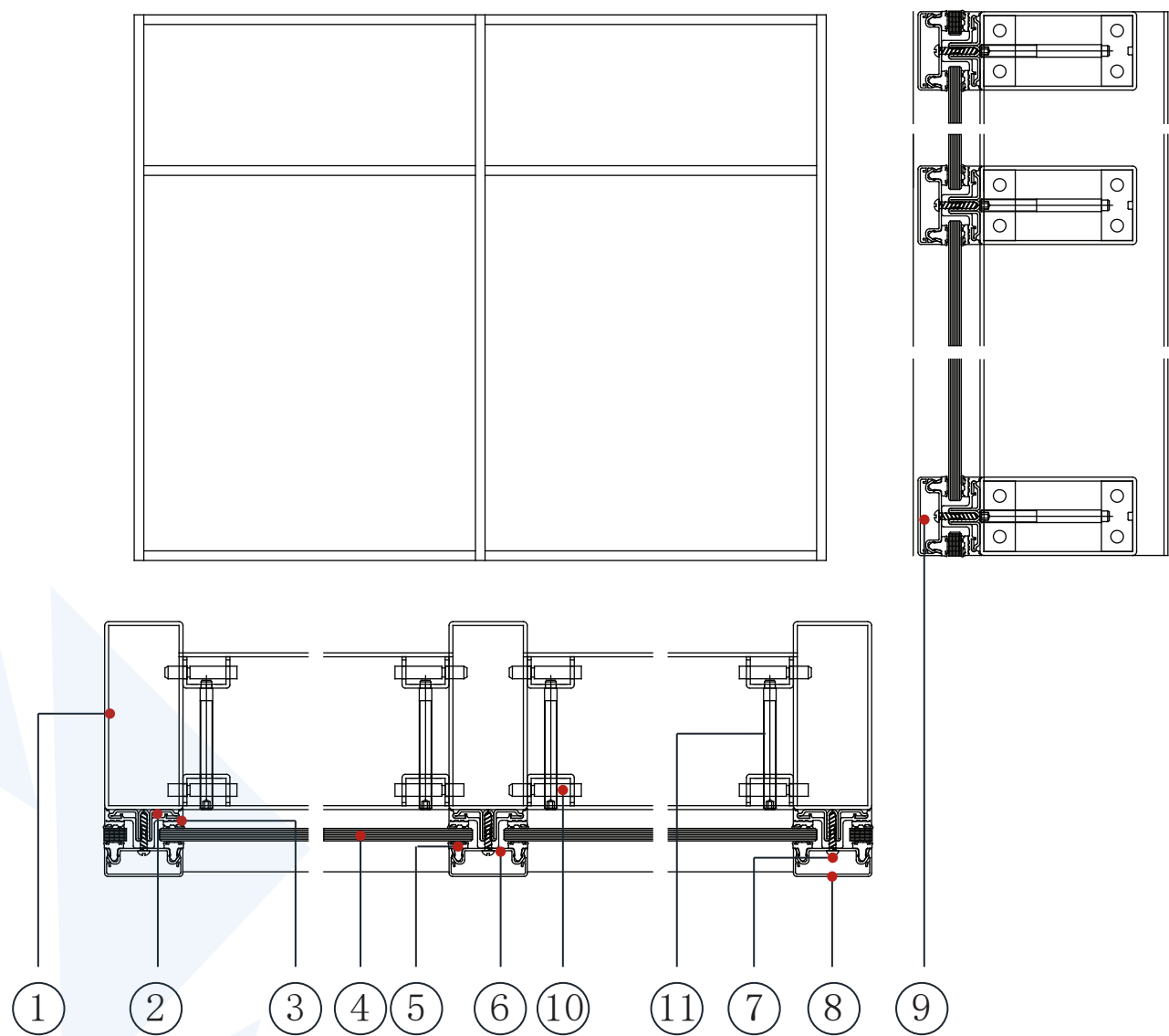
IPR叠加条系列



IPR叠加系列配合矩形管作为幕墙使用。优点为对幕墙的形式，抗风压性能等不受幕墙型材限制，可直接附加于钢结构。钢制型材可直接作为防火幕墙使用。



① 101.126-101.150 尖角矩形管	⑥ 101.106-101.111 钢制压板
② 101.101-101.105 钢制叠加条	⑦ 压板紧固钉
③ 301.304-301.310 玻内密封条	⑧ 101.213-101.218 立柱面板
④ 5-60mm厚玻璃	⑨ 101.219-101.224 横梁面板
⑤ 301.301-301.303 玻外密封条	⑩ 301.110-301.115 玻璃托



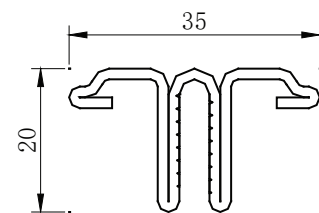
①	101.121-101.150	尖角矩形管	⑥	101.106-101.111	钢制压板
②	101.101-101.105	钢制叠加条	⑦		压板紧固钉
③	301.304-301.310	玻内密封条	⑧	101.213-101.218	立柱面板
④		5-60mm厚玻璃	⑨	101.219-101.224	横梁面板
⑤	301.301-301.303	玻外密封条	⑩	200.103-200.106	横梁连接件A
			⑪	200.123-200.127	横梁连接件B

叠加型材参数

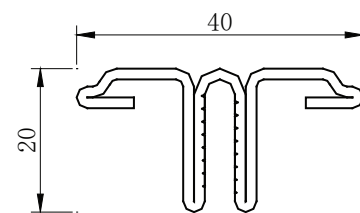
编号	材质	米重 kg/m	屈服 MPa	抗拉 MPa	延伸率 %	锌层 g	表面 质量
101.101	镀锌钢	1.35	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.102	镀锌钢	1.41	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.103	镀锌钢	1.53	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.104	镀锌钢	1.65	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.105	镀锌钢	1.77	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.106	镀锌钢	0.72	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.107	镀锌钢	0.78	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.108	镀锌钢	0.84	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.109	镀锌钢	0.96	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.110	镀锌钢	1.08	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.111	镀锌钢	1.195	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.213	铝合金	0.314	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.214	铝合金	0.334	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.215	铝合金	0.354	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.216	铝合金	0.394	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.217	铝合金	0.436	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.218	铝合金	0.477	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.219	铝合金	0.293	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.220	铝合金	0.313	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.221	铝合金	0.333	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.222	铝合金	0.373	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.223	铝合金	0.415	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.224	铝合金	0.456	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.181	镀锌钢	0.394	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.182	镀锌钢	0.436	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.183	镀锌钢	0.477	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.184	镀锌钢	0.293	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.185	镀锌钢	0.313	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.186	镀锌钢	0.333	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.187	镀锌钢	0.373	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.188	镀锌钢	0.415	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.189	镀锌钢	0.456	235-285	315-365	39-42	80-120	FB

铝合金材质的性能参数？

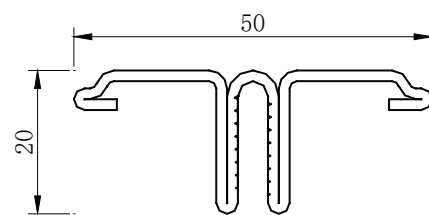
叠加条



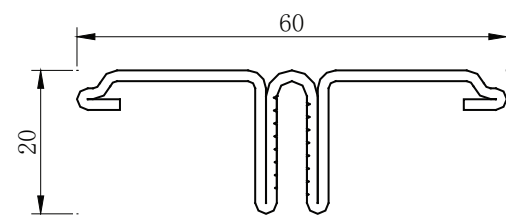
101.101



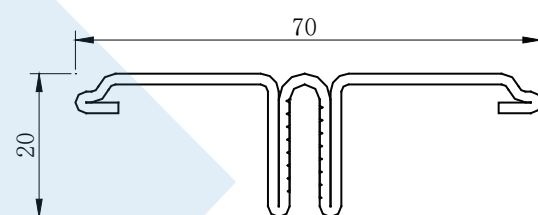
101.102



101.103

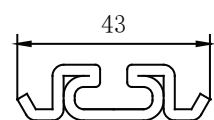


101.104

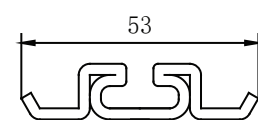


101.105

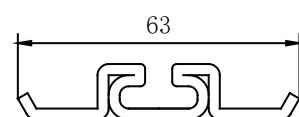
加强型叠加条



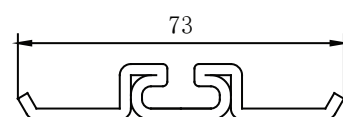
101.181



101.182

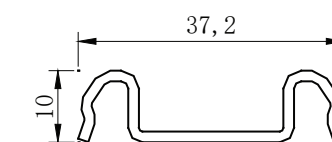


101.183

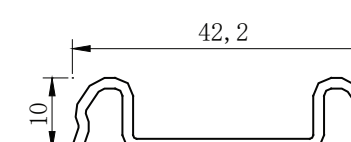


101.184

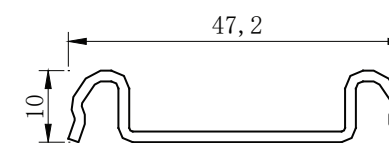
玻璃压板



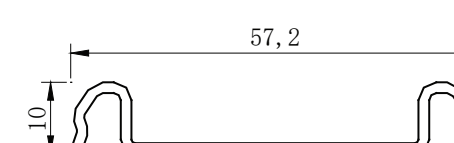
101.106



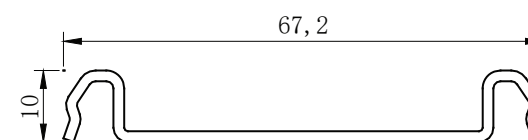
101.107



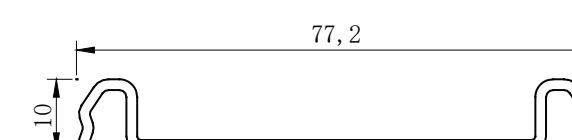
101.108



101.109

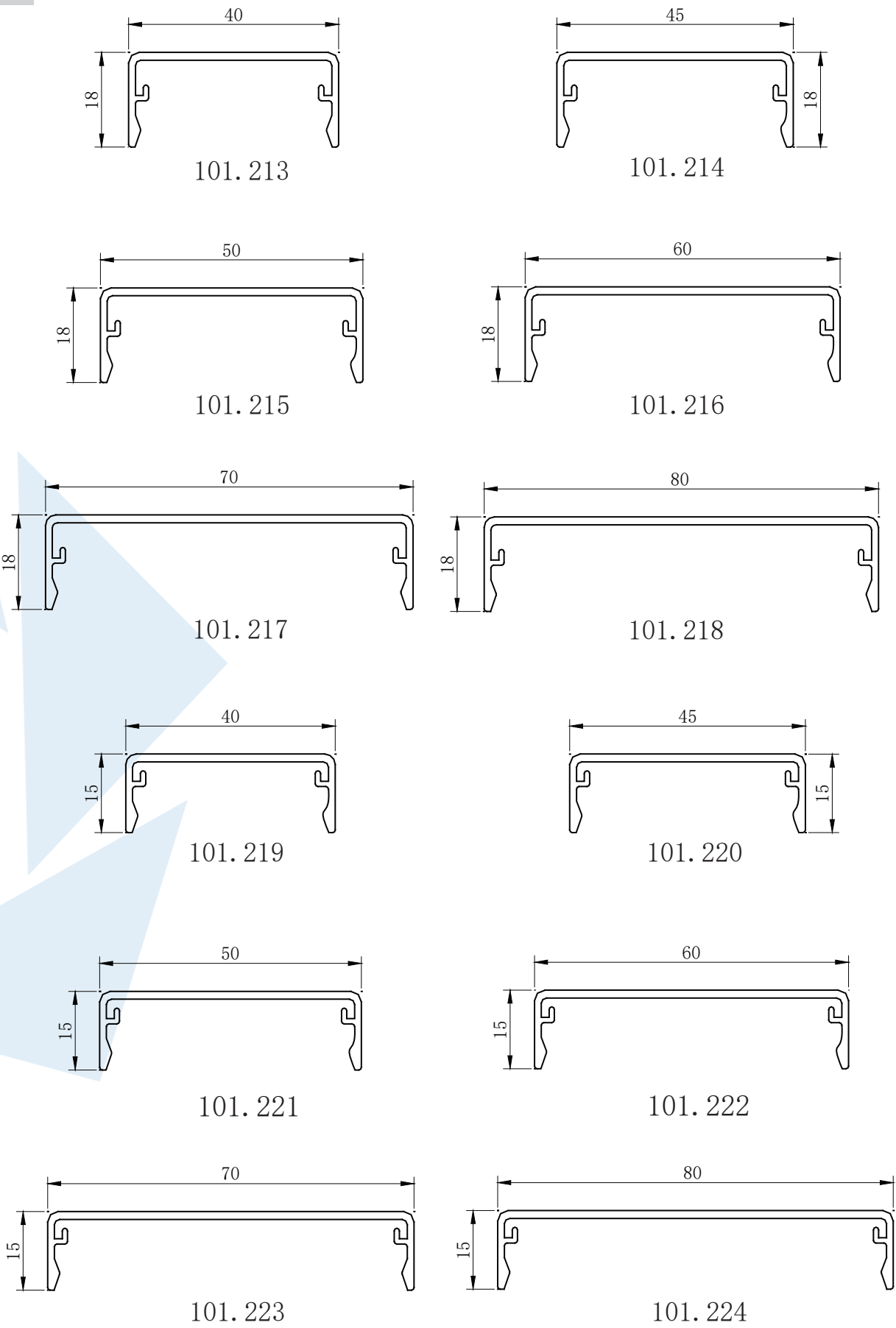


101.110

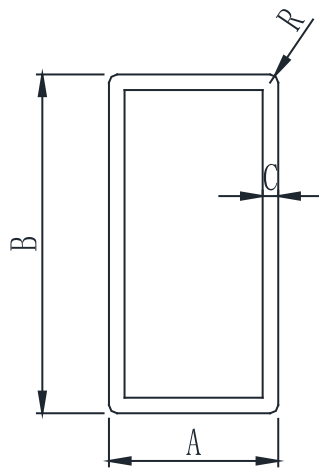


101.111

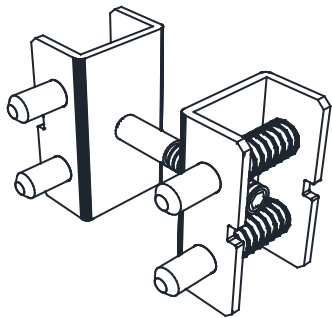
面板



尖角矩形管



编号	材质	米重 kg/m	A尺寸 mm	B尺寸 mm	C尺寸 mm	R尺寸 mm
101.121	镀锌钢	2.74	25	50	2.5	1.2
101.122	镀锌钢	3.92	25	80	2.5	1.2
101.123	镀锌钢	4.71	25	100	2.5	1.2
101.124	镀锌钢	5.50	25	120	2.5	1.2
101.125	镀锌钢	6.68	25	150	2.5	1.2
101.126	镀锌钢	3.53	40	50	2.5	1.2
101.127	镀锌钢	4.71	40	80	2.5	1.2
101.128	镀锌钢	5.49	40	100	2.5	1.2
101.129	镀锌钢	6.09	40	120	2.5	1.2
101.130	镀锌钢	7.27	40	150	2.5	1.2
101.131	镀锌钢	3.72	50	50	2.5	1.2
101.132	镀锌钢	4.90	50	80	2.5	1.2
101.133	镀锌钢	5.69	50	100	2.5	1.2
101.134	镀锌钢	6.48	50	120	2.5	1.2
101.135	镀锌钢	7.66	50	150	2.5	1.2
101.136	镀锌钢	4.11	60	50	2.5	1.2
101.137	镀锌钢	5.29	60	80	2.5	1.2
101.138	镀锌钢	6.08	60	100	2.5	1.2
101.139	镀锌钢	6.87	60	120	2.5	1.2
101.140	镀锌钢	8.05	60	150	2.5	1.2
101.141	镀锌钢	4.51	70	50	2.5	1.2
101.142	镀锌钢	5.69	70	80	2.5	1.2
101.143	镀锌钢	6.47	70	100	2.5	1.2
101.144	镀锌钢	7.26	70	120	2.5	1.2
101.145	镀锌钢	8.44	70	150	2.5	1.2
101.146	镀锌钢	4.90	80	50	2.5	1.2
101.147	镀锌钢	6.08	80	80	2.5	1.2
101.148	镀锌钢	6.87	80	100	2.5	1.2
101.149	镀锌钢	7.66	80	120	2.5	1.2
101.150	镀锌钢	8.84	80	150	2.5	1.2



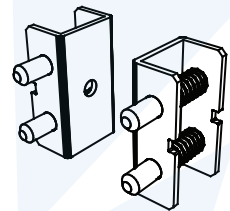
横梁连接件

位置：用于横梁与立柱连接（根据横梁规格搭配组合）

使用工具：内六角扳手

配套钻孔模具：501.201

安装方式见：尖角方管配专用连接件安装示意



横梁连接件A

- 200.103
- 200.104
- 200.105
- 200.106



横梁连接件B

- 200.123
- 200.124
- 200.125
- 200.126
- 200.127

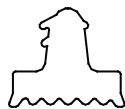
编号	连接件A	连接件B
101.131	200.103	200.123
101.132	200.103	200.124
101.133	200.103	200.125
101.134	200.103	200.126
101.135	200.103	200.127
101.136	200.104	200.123
101.137	200.104	200.124
101.138	200.104	200.125
101.139	200.104	200.126
101.140	200.104	200.127
101.141	200.105	200.123
101.142	200.105	200.124
101.143	200.105	200.125
101.144	200.105	200.126
101.145	200.105	200.127
101.146	200.106	200.123
101.147	200.106	200.124
101.148	200.106	200.125
101.149	200.106	200.126
101.150	200.106	200.127



301.301

玻外密封条（三元乙丙）

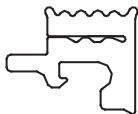
位置：压板与玻璃间



301.302

玻外密封条(阻燃+膨胀)

位置：压板与玻璃间



301.303

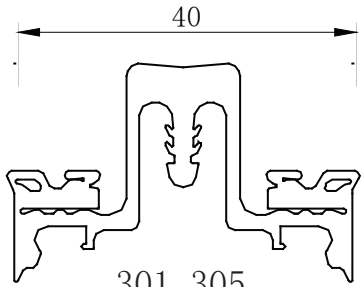
玻内密封条(阻燃+膨胀)

位置：叠加条与玻璃间

301.304

玻内密封条(阻燃+膨胀)

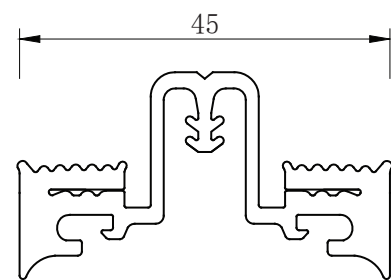
位置：叠加条与玻璃间



301.305

40mm玻内密封条（三元乙丙）

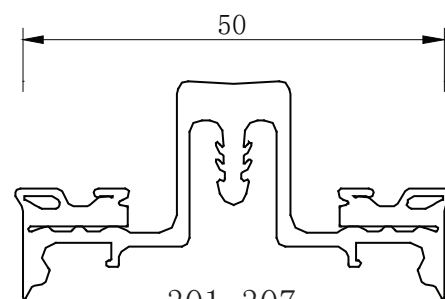
位置：叠加条与玻璃间



45mm玻内密封条（三元乙丙）

位置：叠加条与玻璃间

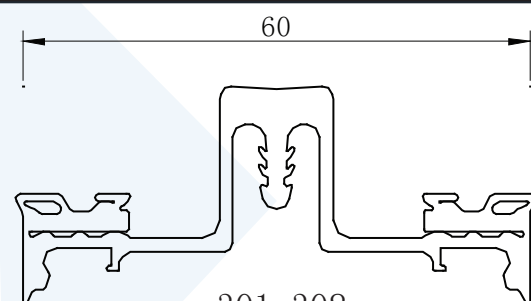
301. 306



50mm玻内密封条(阻燃+膨胀)

位置：叠加条与玻璃间

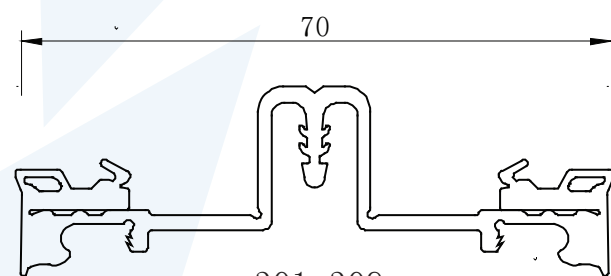
301. 307



60mm玻内密封条(阻燃+膨胀)

位置：叠加条与玻璃间

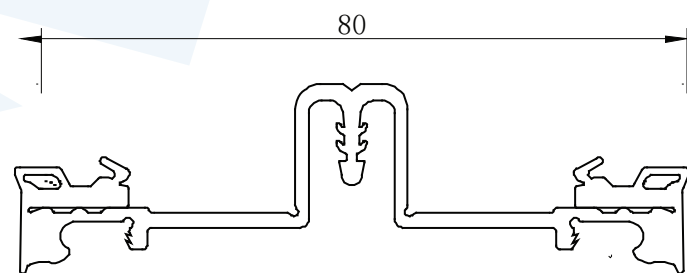
301. 308



70mm玻内密封条(阻燃+膨胀)

位置：叠加条与玻璃间

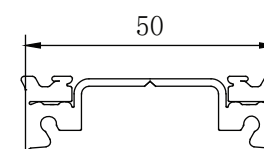
301. 309



80mm玻内密封条(阻燃+膨胀)

位置：叠加条与玻璃间

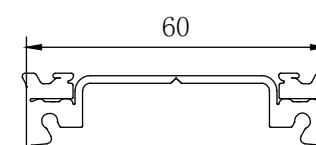
301. 310



50mm加强叠加玻内密封条（阻燃+膨胀）

位置：叠加条与玻璃间

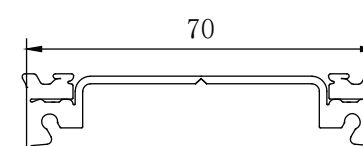
301. 320



60mm加强叠加玻内密封条(阻燃+膨胀)

位置：叠加条与玻璃间

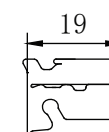
301. 321



70mm加强叠加玻内密封条(阻燃+膨胀)

位置：叠加条与玻璃间

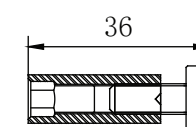
301. 322



任意加强叠加玻内密封条(阻燃+膨胀)

位置：叠加条与玻璃间

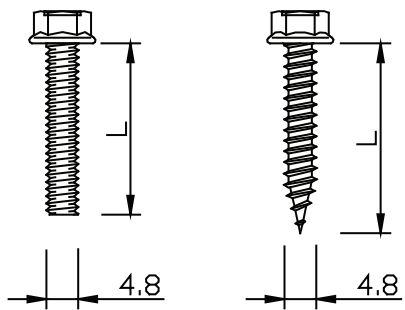
301. 323



加强叠加压板紧固件

位置：压板与叠加条连接

201. 110



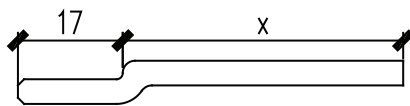
压板紧固钉

压板与叠加条连接，根据玻璃厚度调整螺钉规格
GB/T16824.1-1997六角凸缘自攻螺钉

注：视玻璃厚度及沉重，可按图选配机制螺栓

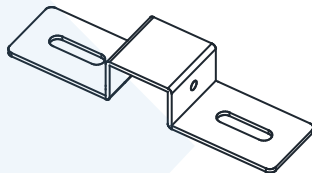
$L = \text{玻璃厚度} + 13\text{mm} (\pm 2.5\text{mm})$

玻璃垫块



位置：玻璃与叠加条

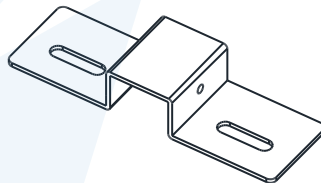
X=10	301.110	X=40	301.116
X=15	301.111	X=45	301.117
X=20	301.112	X=50	301.118
X=25	301.113	X=55	301.119
X=30	301.114		
X=35	301.115		



40mm立柱安装件

立柱与结构连接

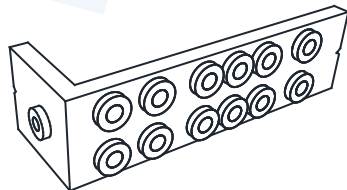
201.103



50mm立柱安装件

立柱与结构连接

201.104

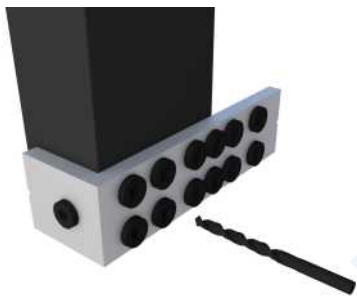


501.201

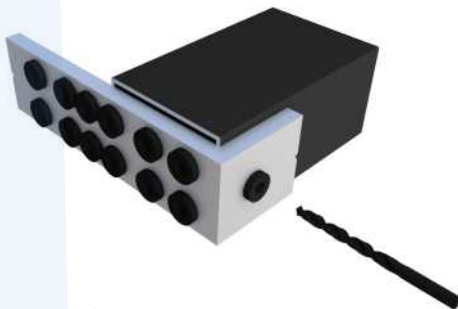
尖角矩形管打孔模具

尖角矩形管打孔模具

尖角方管配专用连接件安装示意



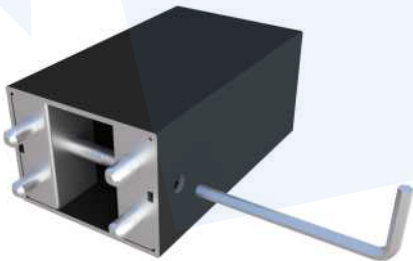
步骤一



步骤二



步骤三



步骤四

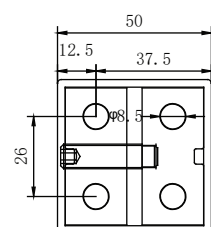
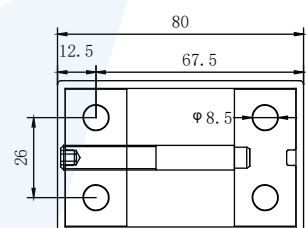
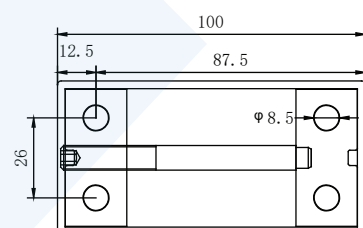
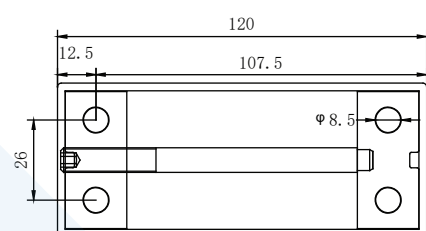
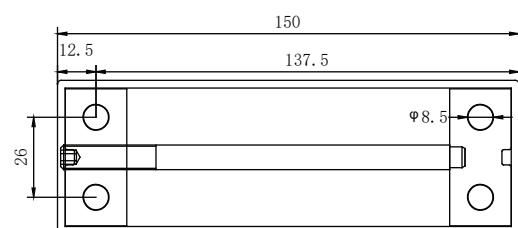


步骤五

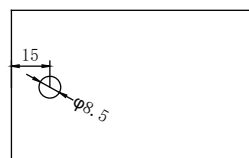


步骤六

立柱开孔尺寸



横梁开孔尺寸



检测报告
编号: QDN2104001973ML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 1 of 5

客户名称: 奥普特光电股份有限公司
客户地址: 浙江省嘉兴市南湖区当湖街道当湖村, 海盐县境内

产品名称: 奥普特光电
产品规格: 50x150x2.5

以上信息均经客户签字及盖章, SGS 不承诺对客户提供的信息进行验证, 该数据仅供参考, 不作为法律依据。

检测日期: 2021-04-08
测试开始时间: 2021-04-08
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 奥普特光电 (客户指定地点, 此报告仅用于检测样品)

测试员: 邵志清

邵志清

1. 与标准符合性:

测试方法: GB/T 4330-2016/ISO 2017

元素	C	Si	Mn	P	S	Ti	其他
要求	<0.18	<0.03	<0.12	<0.045	<0.03	-	-
结果	0.04	0.01	0.18	0.05	0.01	<0.01	符合

注: 测试样品符合 GB/T 4330-2016/ISO 2017 的要求。

2. 化学成分:

测试方法: GB/T 228.1-2010

测试项目	屈服强度 (Rp0.2) (MPa)	抗拉强度 (Rm) (MPa)	断后伸长率 (A) (%)	断面收缩率 (Z) (%)
要求	270-500	140-300	>12	-
结果	380	250	31.0	符合

注: 1. 测试样品符合 GB/T 228.1-2010 的要求。
2. 无特殊要求, 故按标准要求进行测试。

3. 物理性能:

测试方法: GB/T 1931-2011

测试项目	密度 (g/cm³)	硬度 (HRC)	冲击功 (J)	疲劳强度 (MPa)	蠕变 (MPa/h)
2-1	2.45-2.55	22-28	308	符合	符合
2-2	2.45-2.55	22-28	317	符合	符合

注: 1. "符合" 表示符合标准要求。
2. 测试样品符合 GB/T 1931-2011 的要求。

检测报告
编号: QDN2104001973ML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 2 of 5

客户名称: 奥普特光电股份有限公司
客户地址: 浙江省嘉兴市南湖区当湖街道当湖村, 海盐县境内

产品名称: 奥普特光电
产品规格: 50x150x2.5

以上信息均经客户签字及盖章, SGS 不承诺对客户提供的信息进行验证, 该数据仅供参考, 不作为法律依据。

检测日期: 2021-04-08
测试开始时间: 2021-04-08
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 奥普特光电 (客户指定地点, 此报告仅用于检测样品)

测试员: 邵志清

邵志清

检测报告
编号: QDN2104001973ML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 3 of 5

客户名称: 奥普特光电股份有限公司
客户地址: 浙江省嘉兴市南湖区当湖街道当湖村, 海盐县境内

产品名称: 奥普特光电
产品规格: 50x150x2.5

以上信息均经客户签字及盖章, SGS 不承诺对客户提供的信息进行验证, 该数据仅供参考, 不作为法律依据。

检测日期: 2021-04-08
测试开始时间: 2021-04-08
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 奥普特光电 (客户指定地点, 此报告仅用于检测样品)

测试员: 邵志清

邵志清

检测报告
编号: QDN2104001973ML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 4 of 5

客户名称: 奥普特光电股份有限公司
客户地址: 浙江省嘉兴市南湖区当湖街道当湖村, 海盐县境内

产品名称: 奥普特光电
产品规格: 50x150x2.5

以上信息均经客户签字及盖章, SGS 不承诺对客户提供的信息进行验证, 该数据仅供参考, 不作为法律依据。

检测日期: 2021-04-08
测试开始时间: 2021-04-08
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 奥普特光电 (客户指定地点, 此报告仅用于检测样品)

测试员: 邵志清

邵志清

实际运用案例

