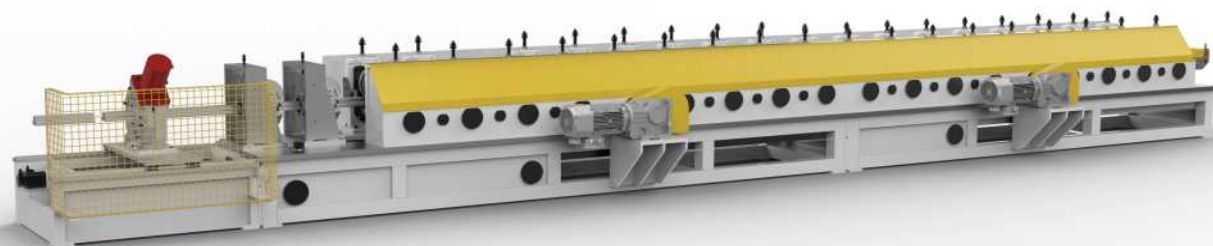




▲ 精密型钢系统

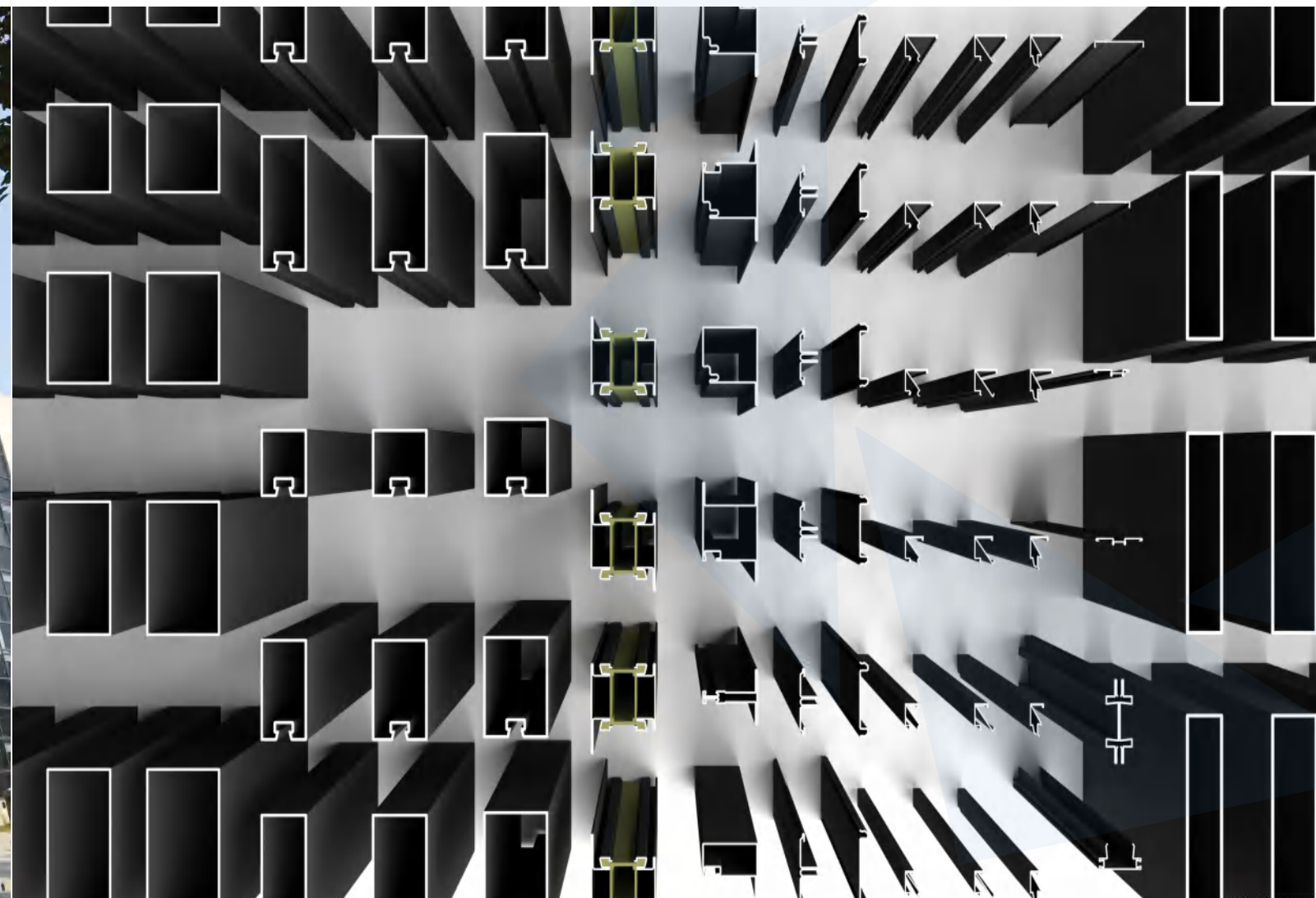


英普瑞科技（嘉兴）有限公司
Improve Technology Co.,Ltd.(JiaXing)

地址：中国浙江省嘉兴市南湖区亚中路210号
电话：+86-19805789777/13656137006（微信）
网址：www.improvechina.com



英普瑞科技（嘉兴）有限公司
Improve Technology Co.,Ltd.(JiaXing)



英普瑞科技（嘉兴）有限公司，成立于2009年，注册资金500万美元，目前在嘉兴市南湖区科技城、海盐望海街道和王江泾开发区设有三个工厂，员工总数约450人。

公司目前主要从事的生产项目有：智能门控系统、智能晾衣架、智能仓储、冷弯成型设备、非标自动化设备及钢制门窗幕墙系统等六大类产品的研发与生产。

公司拥有系统的模具车间、机械加工车间、喷涂车间和装配生产线；拥有注塑机、压铸机、数控冲床、高速冲床、滚齿机、激光切割、加工中心等设备300余台。

2014年公司被浙江省科学技术厅认定为“科技型中小企业”公司自主研发的“新型智能车库门电机”等5个新产品，被列入浙江省科学技术厅2017年新产品试制计划项目；2017年被认定为“嘉兴市级高新技术研究开发中心”；2018年被认定为国家高新技术企业。

精密型钢事业部，依托公司智能装备和冷弯成型设备的制造优势开发冷弯钢型材。目前已开发完成：防火幕墙系列、矩形方管系列、C类防火门系列、C类耐火窗系列、隔热防火门系列、隔热防火窗系列和单玻防火隔断、双玻防火隔断以及纤细隔热门窗型材等九大类共190多个规格的系列产品。

型材生产采取一模一机的方式，配套五金选用市场通用名牌产品；连接配件模具化生产，装配式连接、标准化安装。过程变得极其简单，大大的节省了制作及安装成本。

公司致力于打造一家中国最大、系统最全、规格最多、质量最好、价格最宜的防火钢型材生产基地。

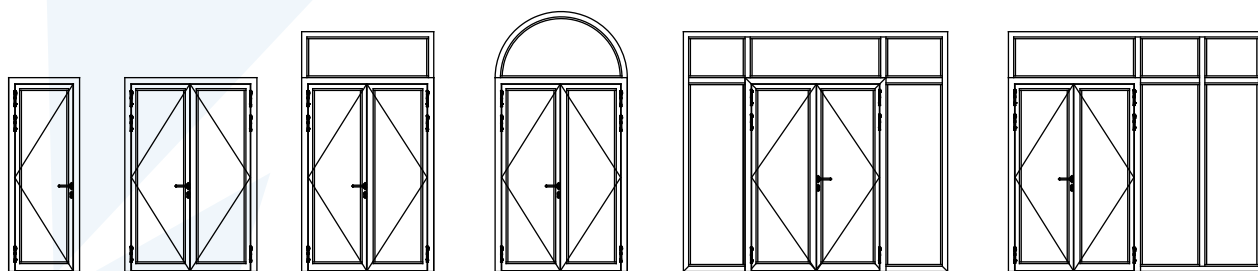
70隔热防火门

隔热

防火A. 60

防火A. 90

防火A. 120



70隔热防火门系列采用相同冷弯钢型材，实现建筑项目对门窗统一美观的诉求。配合不同材质隔热条，实现多种应用功能。

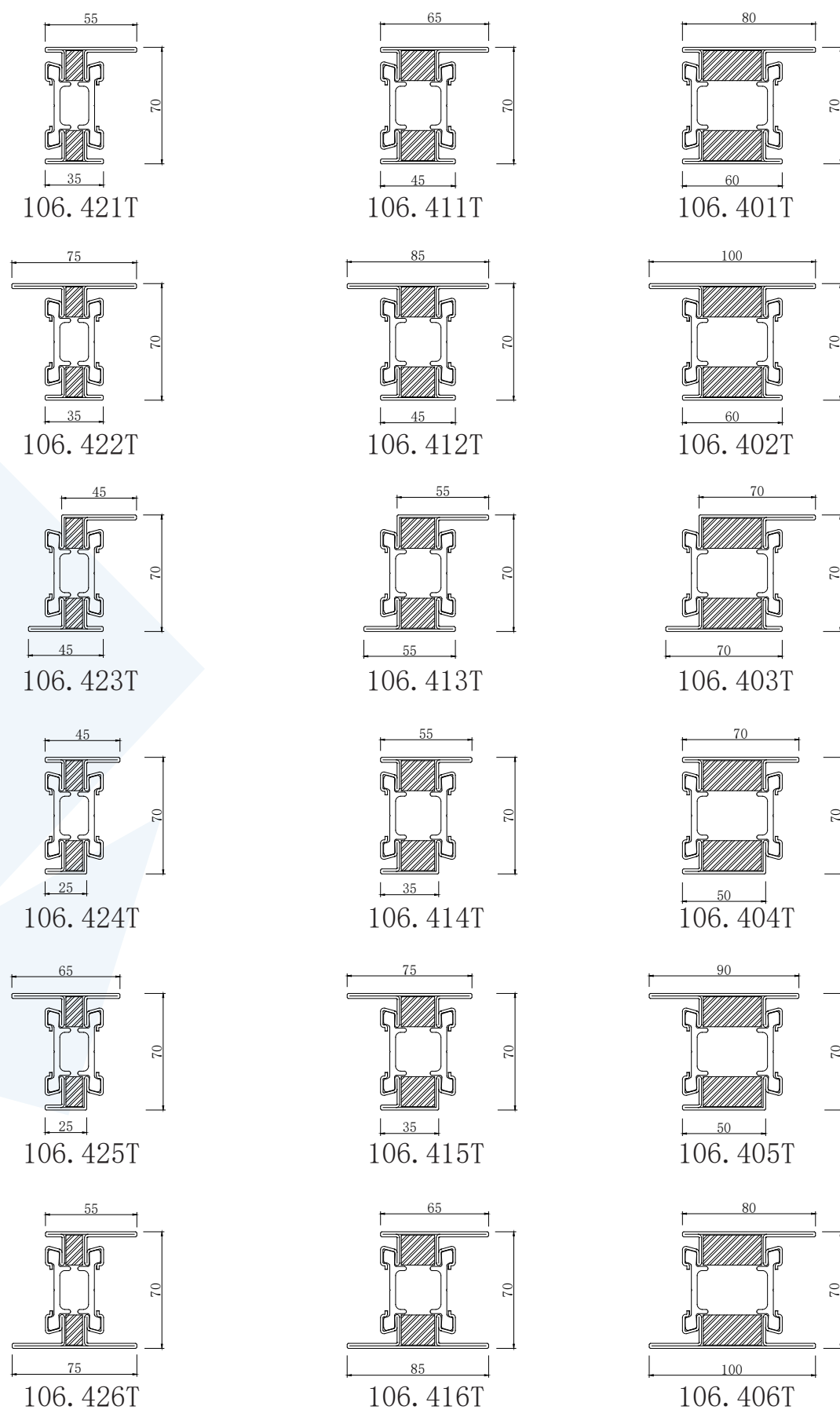
采用PA66+25GF达到高隔热性能，型材传热系数 $1.63W/(m^2 \cdot K)$ 轻松应对各种建筑节能要求。

采用玻璃纤维隔热条，在满足建筑节能的条件下实现A类防火。附加防火填充物后实现A. 60-A. 120防火等级。

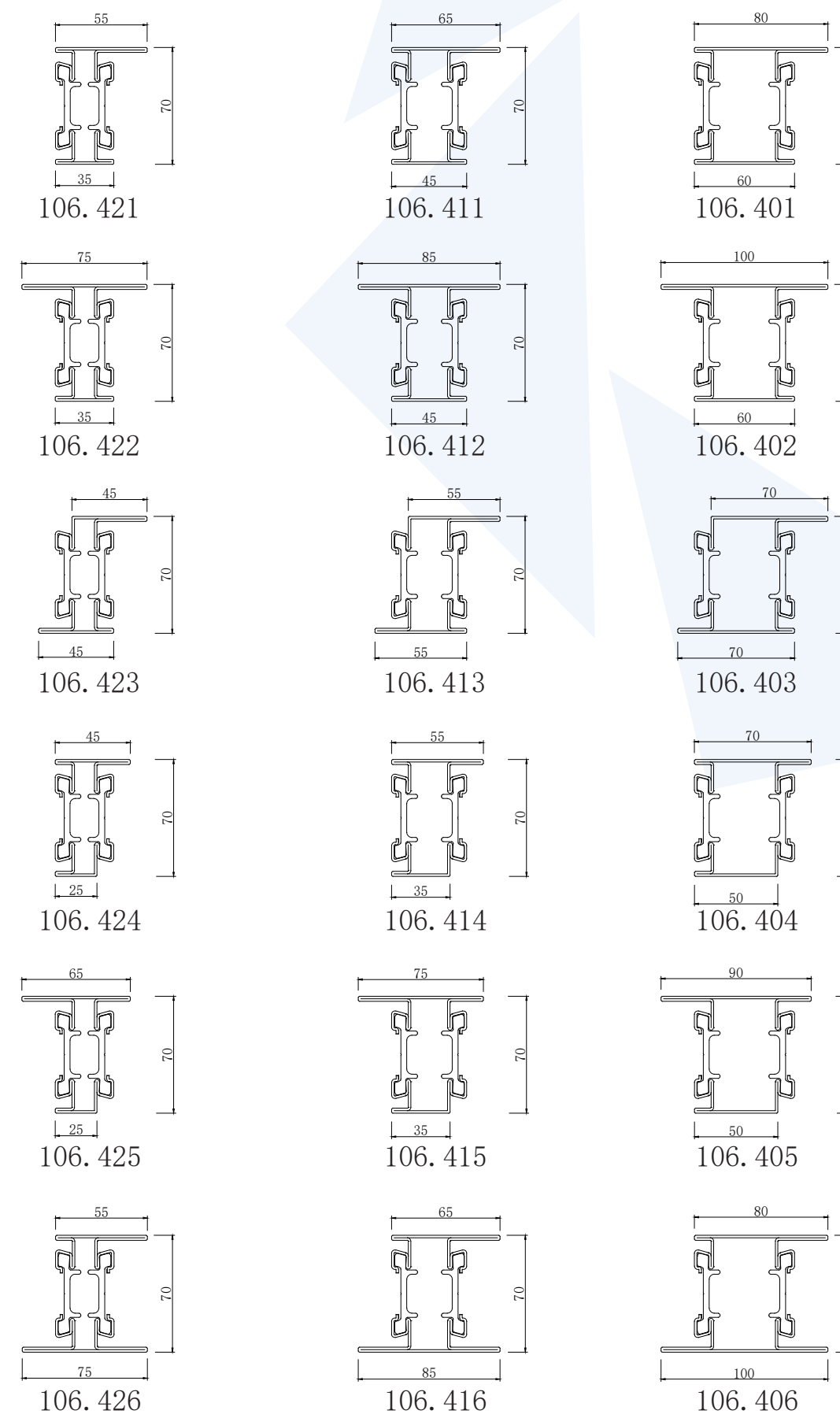
14-48mm玻璃槽口能配合使用各种复合类型玻璃。解决不同区域对门窗不同性能的要求。

齐全的型材类型，铺盖所有平开门样式，能完全满足设计需求。

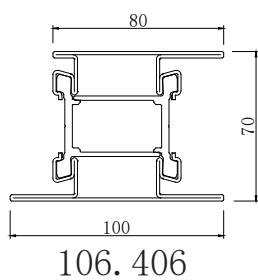
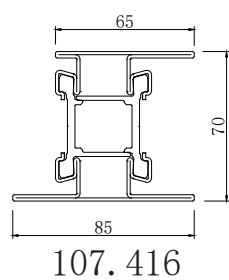
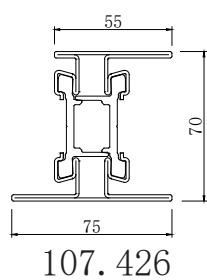
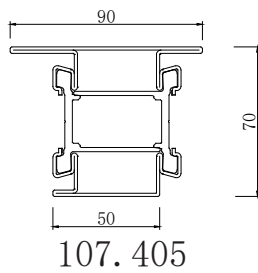
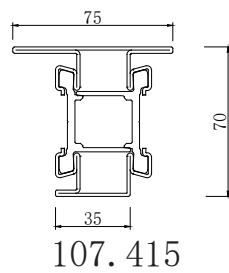
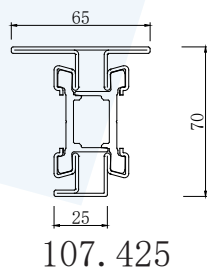
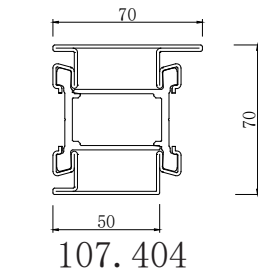
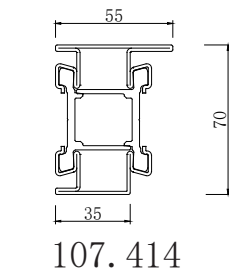
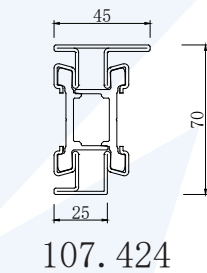
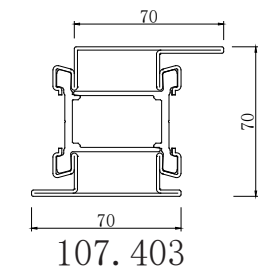
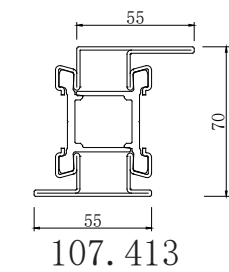
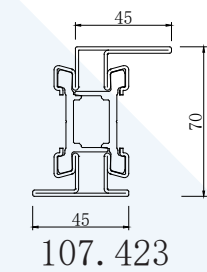
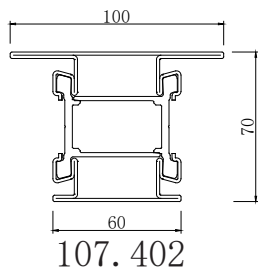
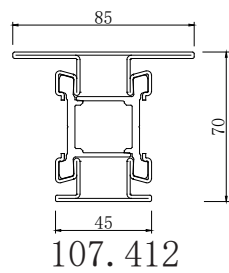
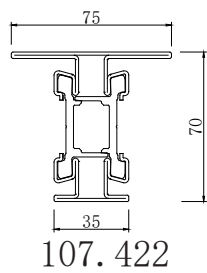
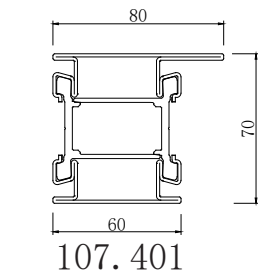
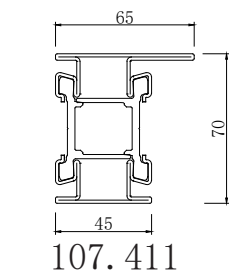
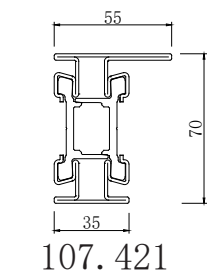
隔热防火型材



隔热防火型材

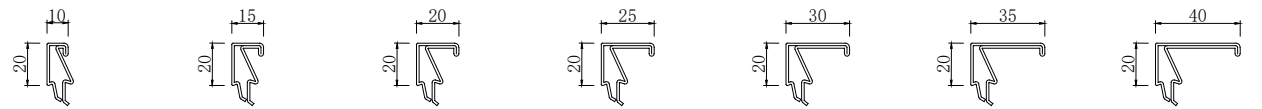


隔热型材



	材质	型材米重 kg/m	隔热条 材质	填充物 kg/m
106.401T	镀锌钢	5.51	玻纤	1.84
106.402T	镀锌钢	5.98	玻纤	1.84
106.403T	镀锌钢	5.52	玻纤	1.84
106.404T	镀锌钢	5.05	玻纤	1.84
106.405T	镀锌钢	5.51	玻纤	1.84
106.406T	镀锌钢	6.44	玻纤	1.84
106.411T	镀锌钢	5.16	玻纤	1.84
106.412T	镀锌钢	5.63	玻纤	1.84
106.413T	镀锌钢	5.17	玻纤	1.84
106.414T	镀锌钢	4.70	玻纤	1.84
106.415T	镀锌钢	5.16	玻纤	1.84
106.416T	镀锌钢	6.09	玻纤	1.84
106.421T	镀锌钢	4.92	玻纤	1.84
106.422T	镀锌钢	5.39	玻纤	1.84
106.423T	镀锌钢	4.93	玻纤	1.84
106.424T	镀锌钢	4.46	玻纤	1.84
106.425T	镀锌钢	4.92	玻纤	1.84
106.426T	镀锌钢	5.85	玻纤	1.84
106.401	镀锌钢	5.51	玻纤	
106.402	镀锌钢	5.98	玻纤	
106.403	镀锌钢	5.52	玻纤	
106.404	镀锌钢	5.05	玻纤	
106.405	镀锌钢	5.51	玻纤	
106.406	镀锌钢	6.44	玻纤	
106.411	镀锌钢	5.16	玻纤	
106.412	镀锌钢	5.63	玻纤	
106.413	镀锌钢	5.17	玻纤	
106.414	镀锌钢	4.70	玻纤	
106.415	镀锌钢	5.16	玻纤	
106.416	镀锌钢	6.09	玻纤	
106.421	镀锌钢	4.92	玻纤	

编号	材质	型材米重 kg/m	隔热条 材质
106.422	镀锌钢	5.39	玻纤
106.423	镀锌钢	4.93	玻纤
106.424	镀锌钢	4.46	玻纤
106.425	镀锌钢	4.92	玻纤
106.426	镀锌钢	5.85	玻纤
107.401	镀锌钢	5.43	PA
107.402	镀锌钢	5.90	PA
107.403	镀锌钢	5.45	PA
107.404	镀锌钢	5.21	PA
107.405	镀锌钢	5.45	PA
107.406	镀锌钢	6.14	PA
107.411	镀锌钢	4.95	PA
107.412	镀锌钢	5.42	PA
107.413	镀锌钢	5.31	PA
107.414	镀锌钢	4.73	PA
107.415	镀锌钢	4.97	PA
107.416	镀锌钢	5.66	PA
107.421	镀锌钢	4.65	PA
107.422	镀锌钢	5.12	PA
107.423	镀锌钢	4.67	PA
107.424	镀锌钢	4.43	PA
107.425	镀锌钢	4.67	PA
107.426	镀锌钢	5.36	PA
421.110	镀锌钢	0.79	
421.115	镀锌钢	0.88	
421.120	镀锌钢	0.98	
421.125	镀锌钢	1.07	
421.130	镀锌钢	1.17	
421.135	镀锌钢	1.26	
421.140	镀锌钢	1.35	



421.110 421.115 421.120 421.125 421.130 421.135 421.140



搭边胶条

位置：开启搭边

305.301



玻外胶条

位置：型材与玻璃外侧间胶条

305.302



6-7mm玻内胶条

位置：玻璃压条

305.303



4-5mm玻内胶条

位置：玻璃压条

305.304

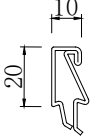
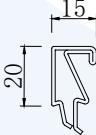
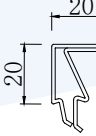
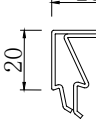
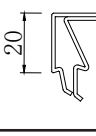
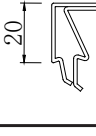


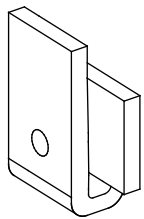
3mm玻内胶条

位置：玻璃压条

305.305

玻璃胶条匹配表

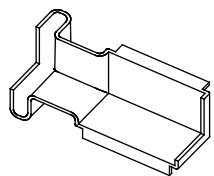
玻外胶条	玻内胶条					
305.302 	305.303 	305.303 	305.304 	305.304 	305.305 	胶条 压条
5	44	45	46	47	48	
	39	40	41	42	43	
	34	35	36	37	38	
	29	30	31	32	33	
	24	25	26	27	28	
	19	20	21	22	23	
	14	15	16	17	18	



锁体安装件

位置：锁体
备注：加强锁体安装。

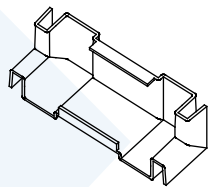
206.101



内角防水插片

位置：外框内角
备注：需配套硅酮密封胶使用

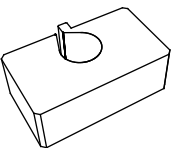
306.302



外角防水插片

位置：外框外角
备注：需配套硅酮密封胶使用

306.303



焊接合页模具

备注：单扇门需4件模具同时使用

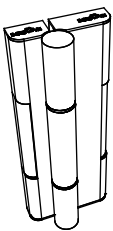
500.101



2D焊接合页

备注：上下调节±4.5mm
配套模具500.101

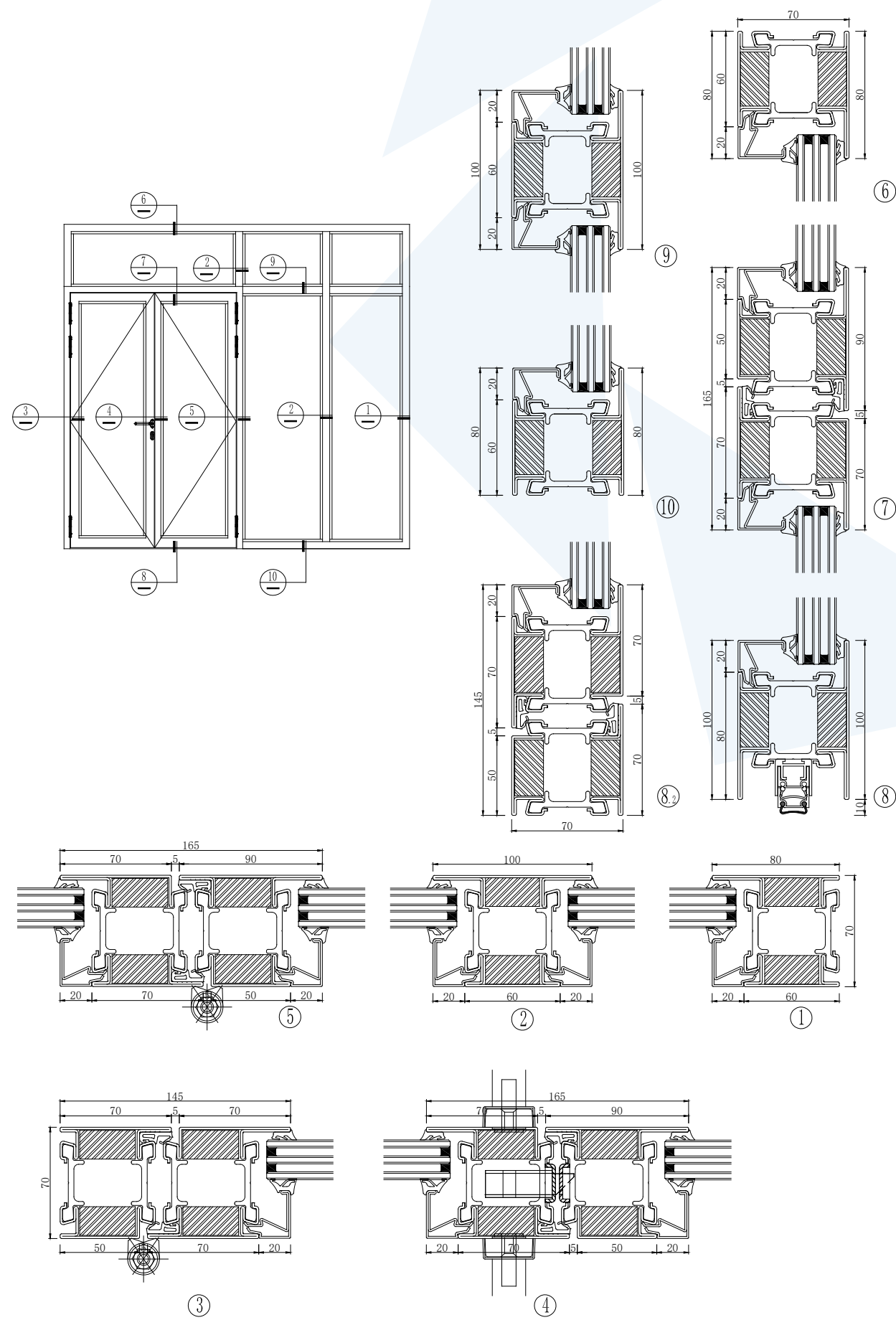
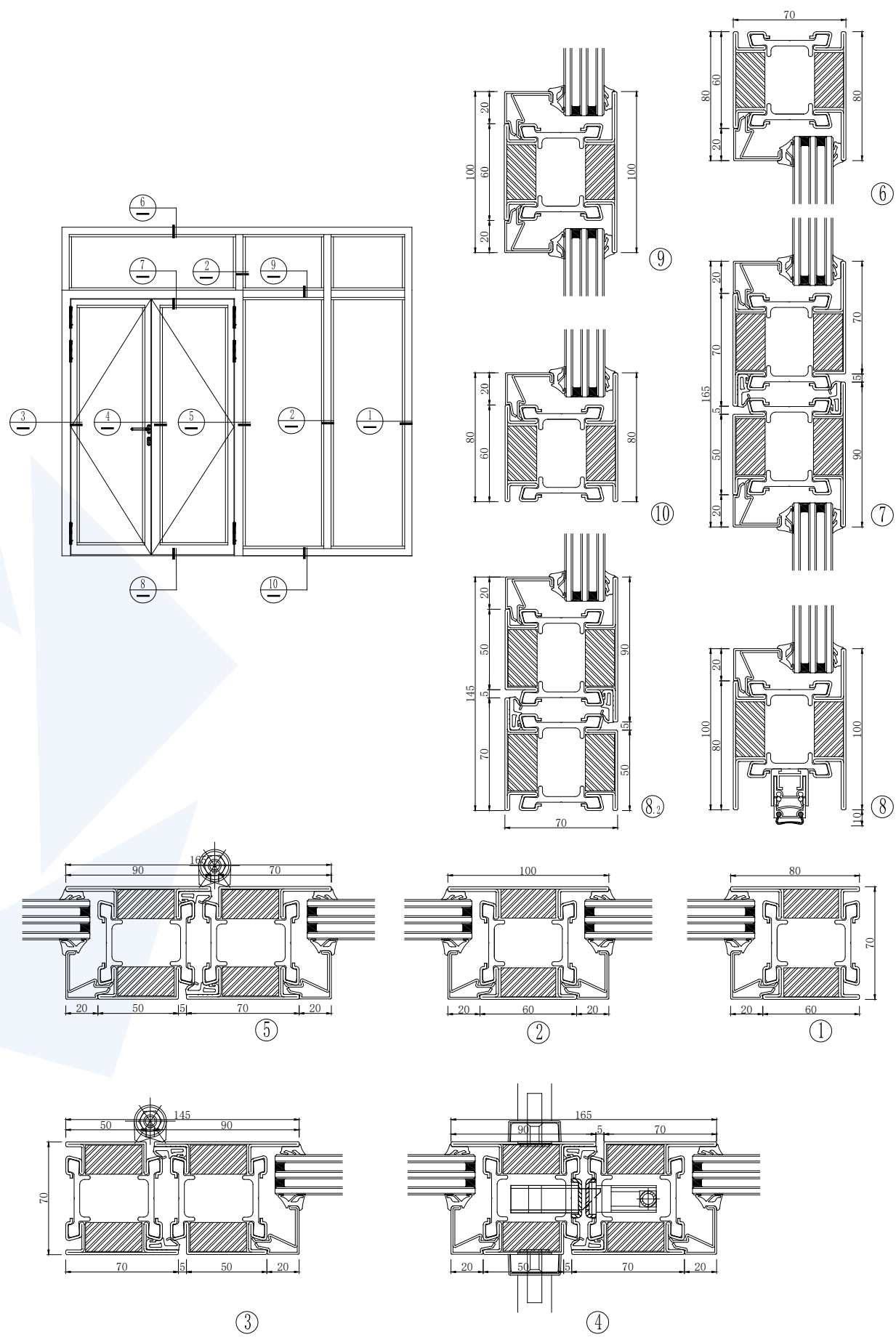
205.110

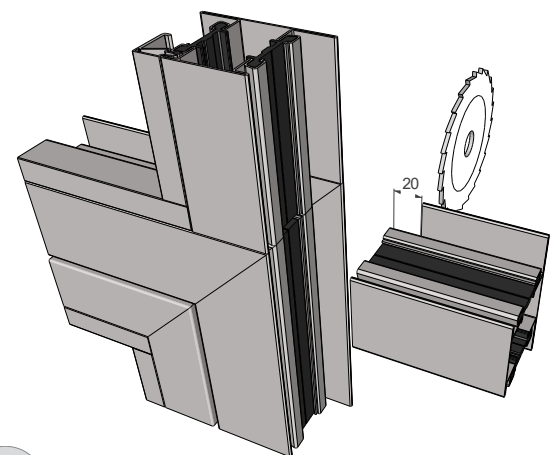


螺栓合页

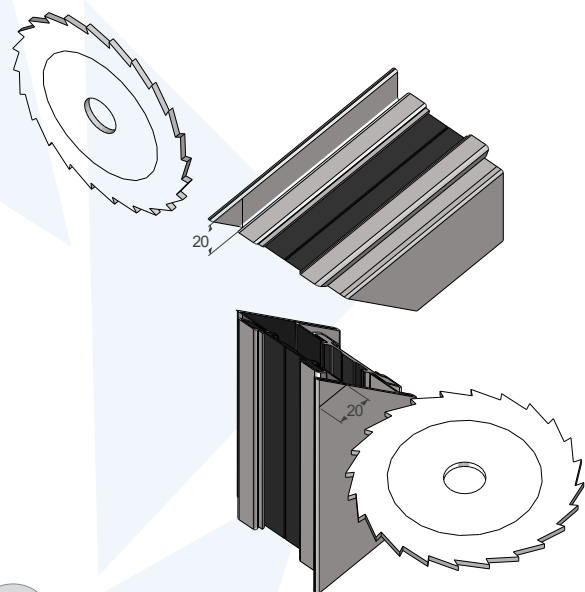
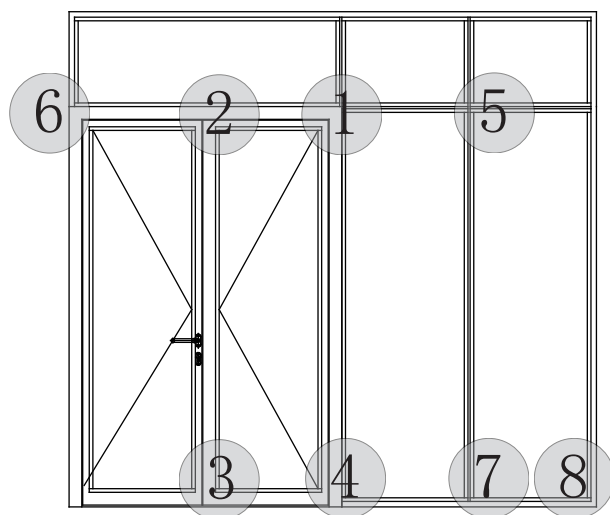
备注：三维可调节

205.111

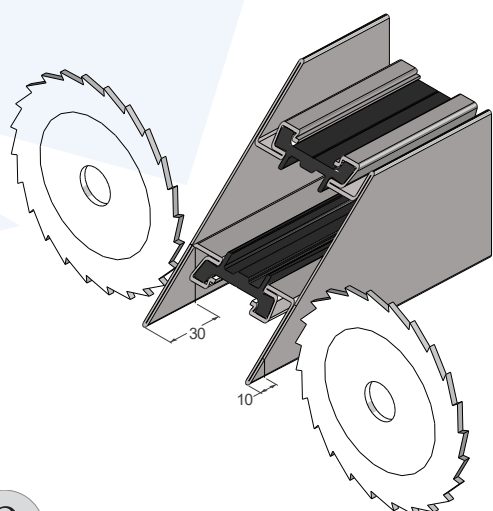




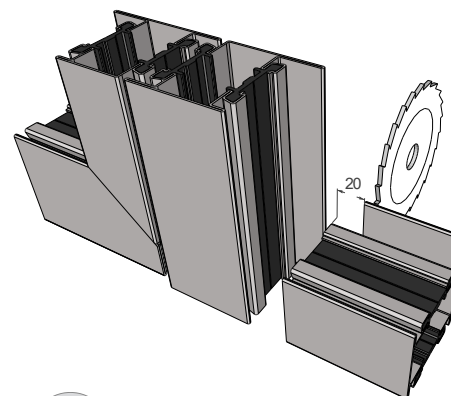
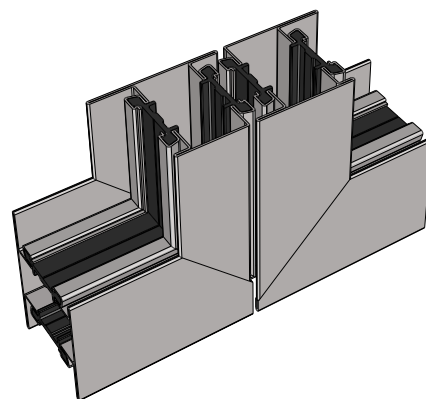
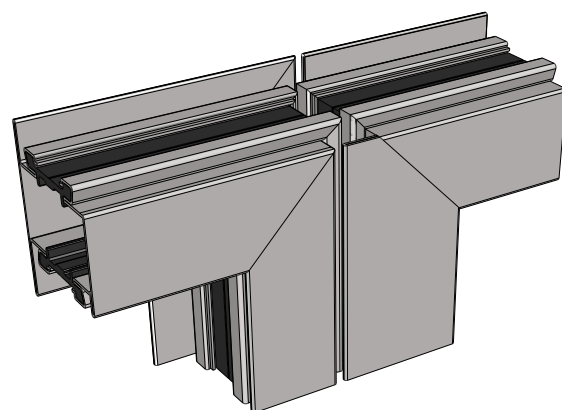
1 要求：门转向框45° 拼接，中庭90° 切角铣边20mm。



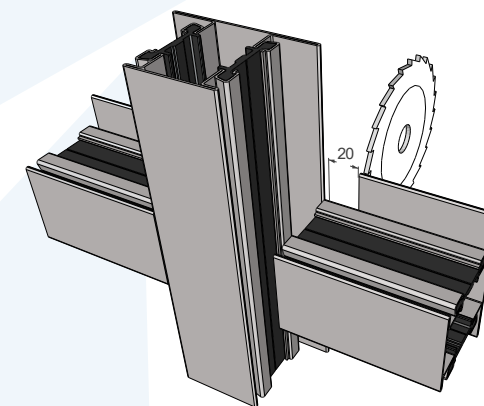
2 要求：门扇45° 切角，安图铣边。



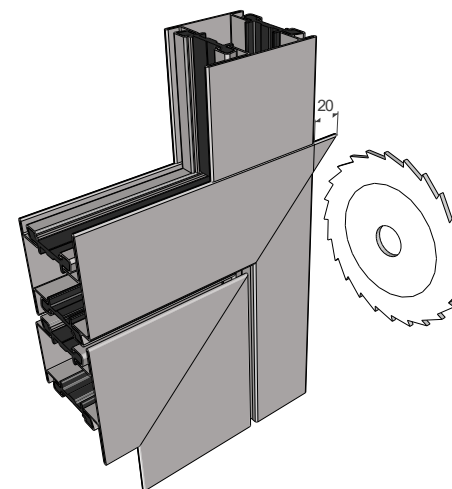
3 要求：门边扇与底扇45° 切角，底扇按图铣边。



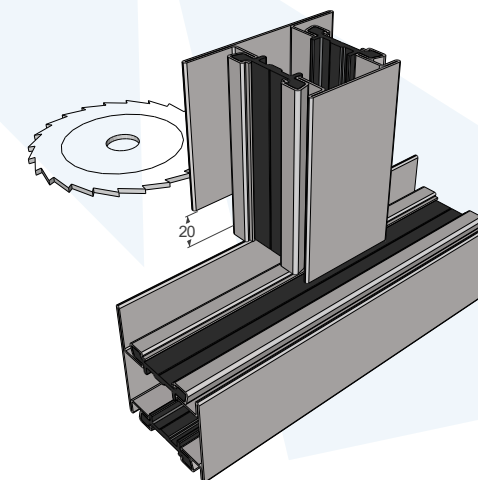
4 要求：固定框90° 切角后端面铣边20mm



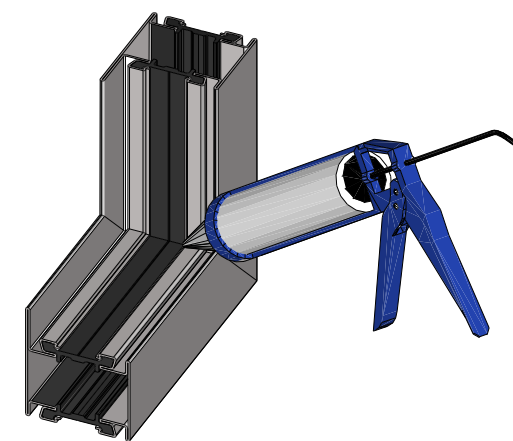
5 要求：横中庭90° 切角，端面铣边20mm



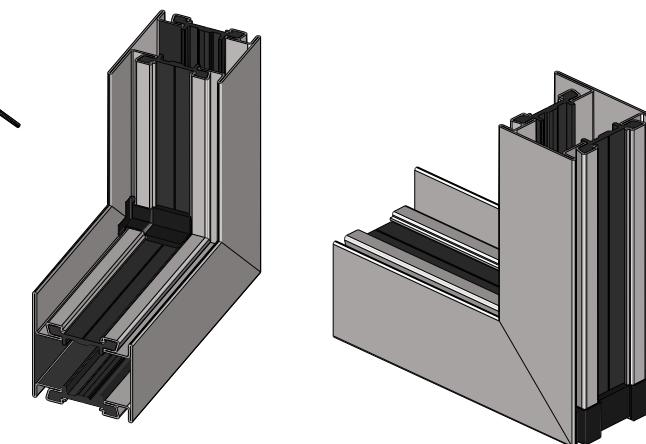
6 要求：门转向框45° 切角，切除角部20mm
固定框90° 切角，端面铣边20mm

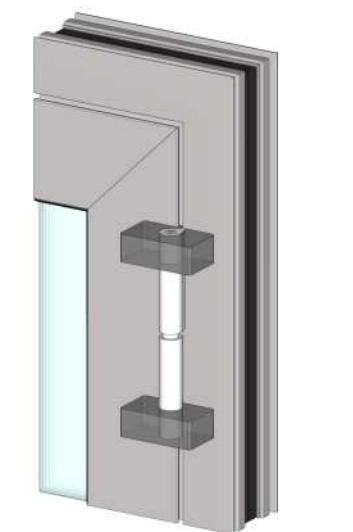
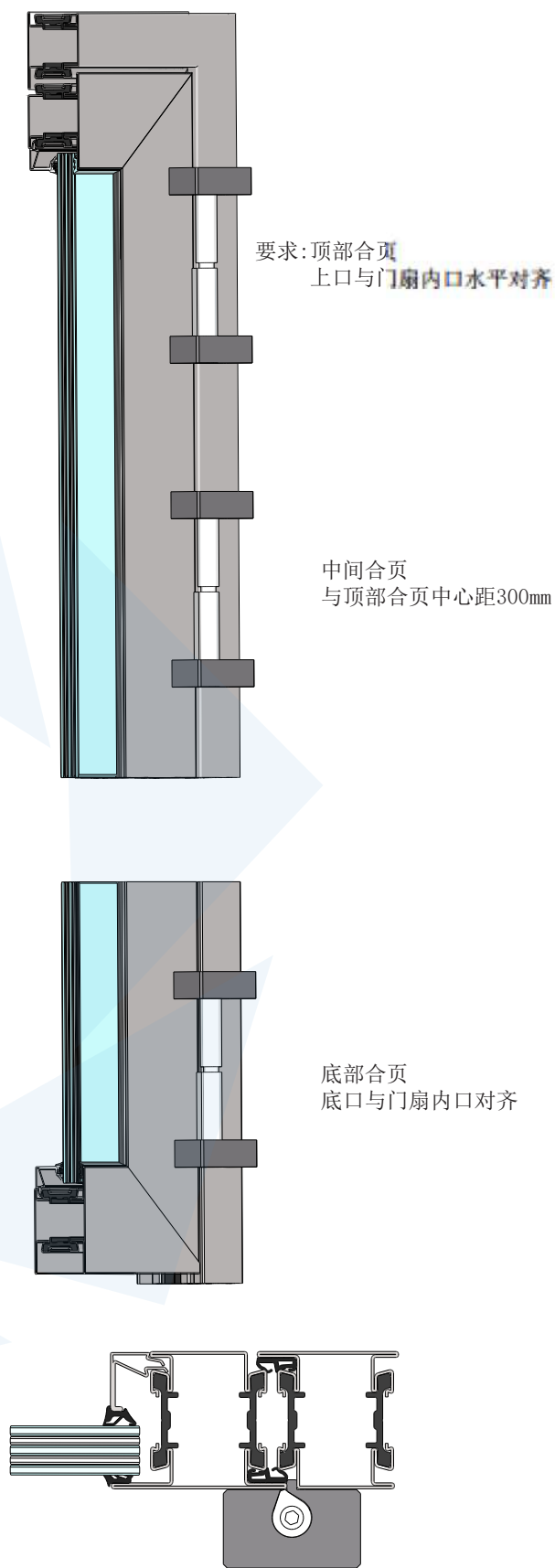


7 要求：竖中庭90° 切角，端面铣边20mm



8 要求：框角部45° 焊接后，内外角注密封胶
内角使用305. 302，外角使用305. 303密封





要求:先点焊后满焊,防止变形。

