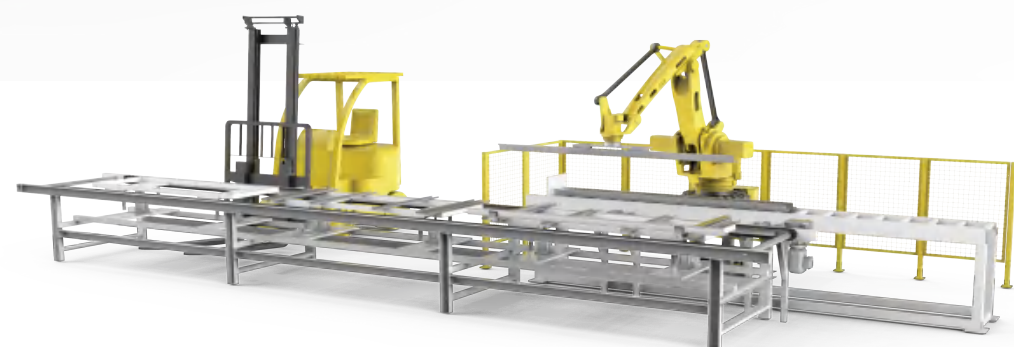
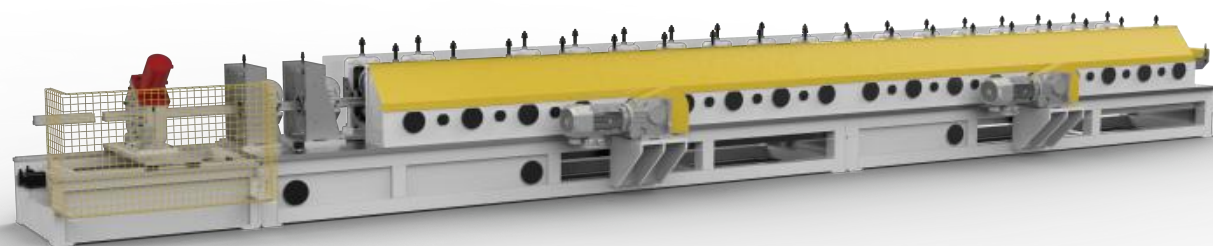




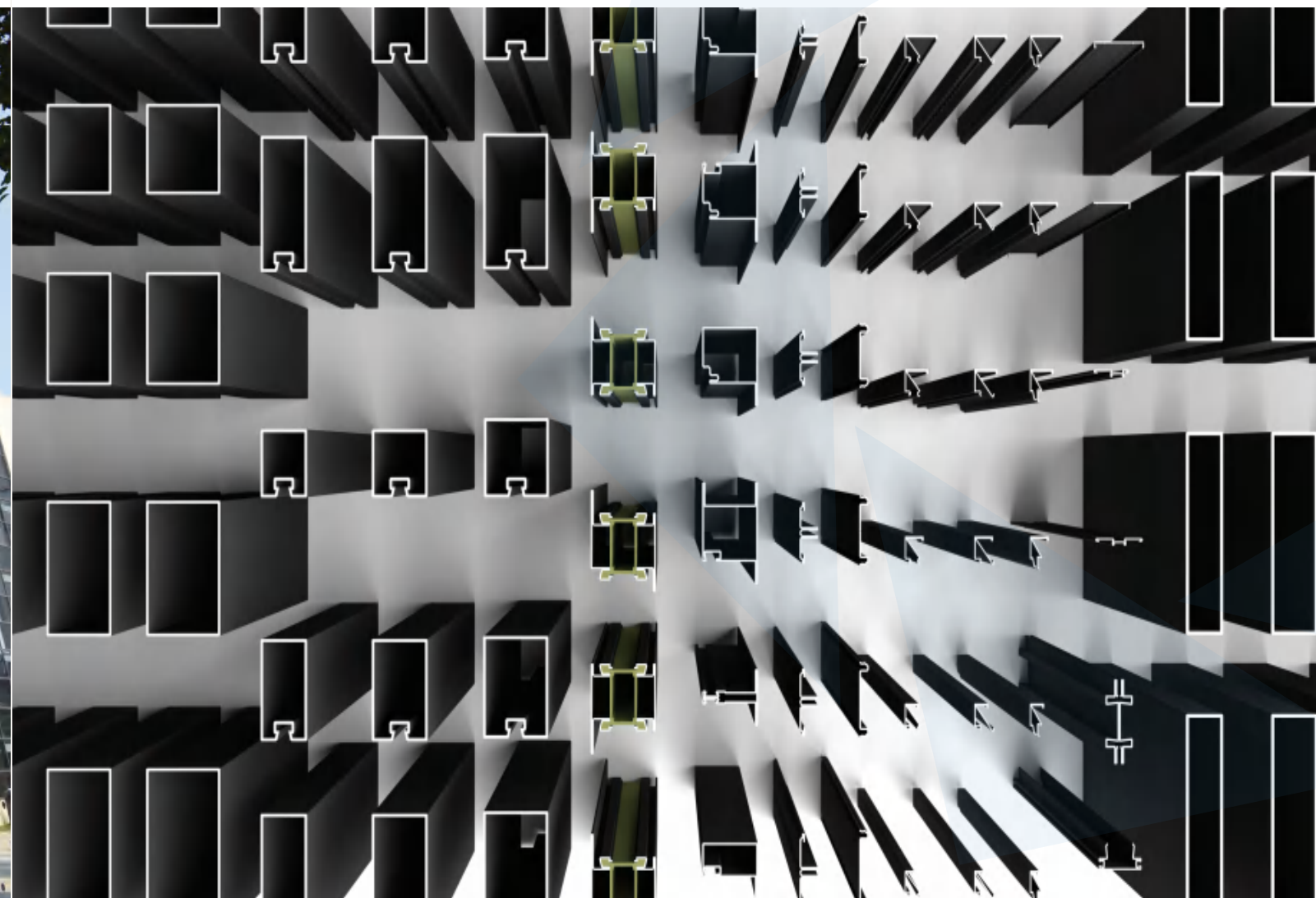
▲ 精密型钢系统



英普瑞科技（嘉兴）有限公司
Improve Technology Co.,Ltd.(JiaXing)

地址：中国浙江省嘉兴市南湖区亚中路210号
电话：+86-19805789777/13656137006（微信）
网址：www.improvechina.com

英普瑞科技（嘉兴）有限公司
Improve Technology Co.,Ltd.(JiaXing)



英普瑞科技（嘉兴）有限公司，成立于2009年，注册资金500万美元，目前在嘉兴市南湖区科技城、海盐望海街道和王江泾开发区设有三个工厂，员工总数约450人。

公司目前主要从事的生产项目有：智能门控系统、智能晾衣架、智能仓储、冷弯成型设备、非标自动化设备及钢制门窗幕墙系统等六大类产品的研发与生产。

公司拥有系统的模具车间、机械加工车间、喷涂车间和装配生产线；拥有注塑机、压铸机、数控冲床、高速冲床、滚齿机、激光切割、加工中心等设备300余台。

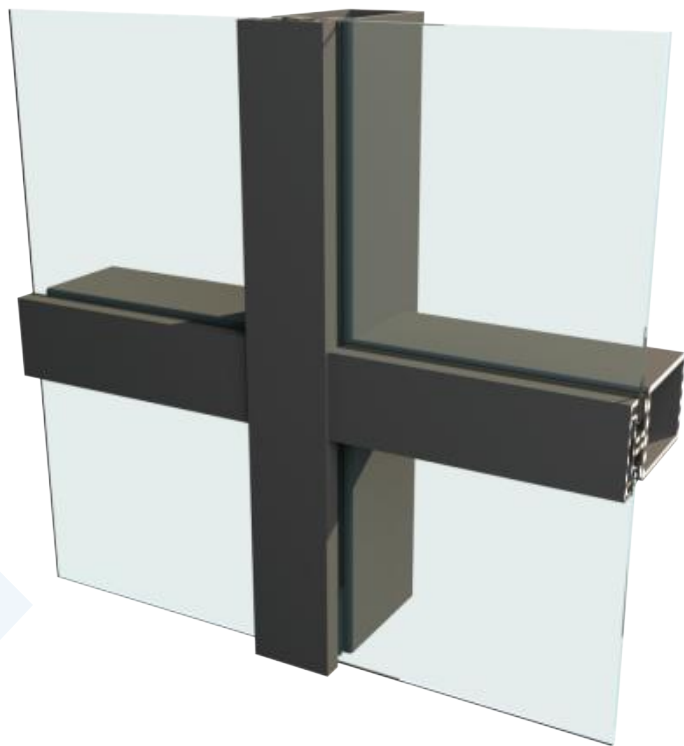
2014年公司被浙江省科学技术厅认定为“科技型中小企业”公司自主研发的“新型智能车库门电机”等5个新产品，被列入浙江省科学技术厅2017年新产品试制计划项目；2017年被认定为“嘉兴市级高新技术研究开发中心”；2018年被认定为国家高新技术企业。

精密型钢事业部，依托公司智能装备和冷弯成型设备的制造优势开发冷弯钢型材。目前已开发完成：防火幕墙系列、矩形方管系列、C类防火门系列、C类耐火窗系列、隔热防火门系列、隔热防火窗系列和单玻防火隔断、双玻防火隔断以及纤细隔热门窗型材等九大类共190多个规格的系列产品。

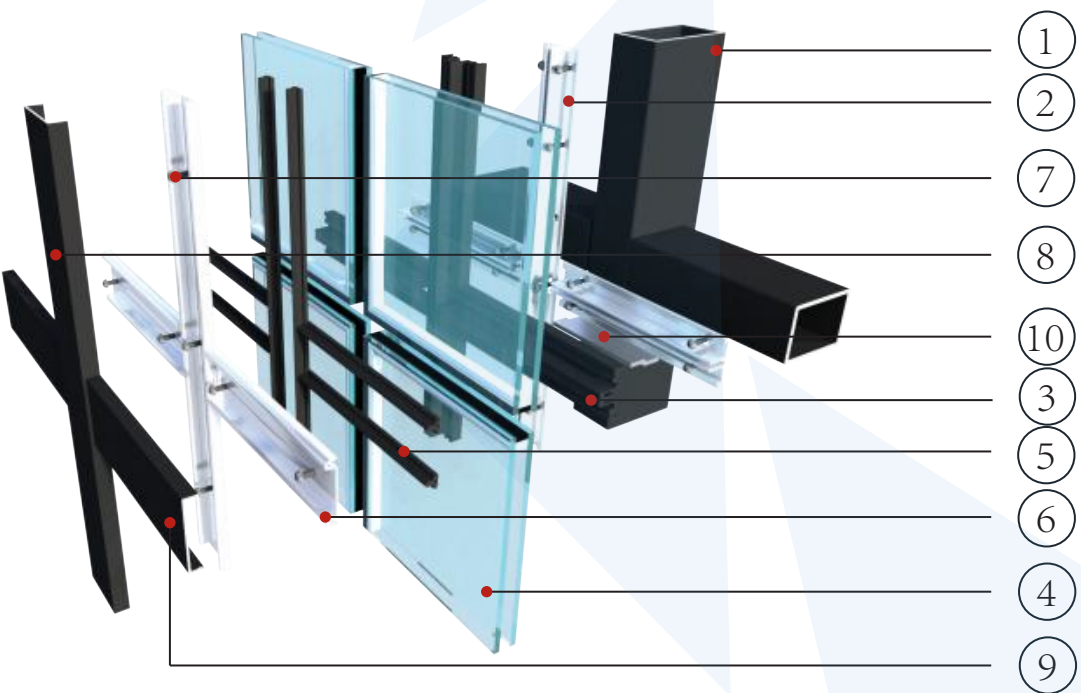
型材生产采取一模一机的方式，配套五金选用市场通用名牌产品；连接配件模具化生产，装配式连接、标准化安装。过程变得极其简单，大大的节省了制作及安装成本。

公司致力于打造一家中国最大、系统最全、规格最多、质量最好、价格最宜的防火钢型材生产基地。

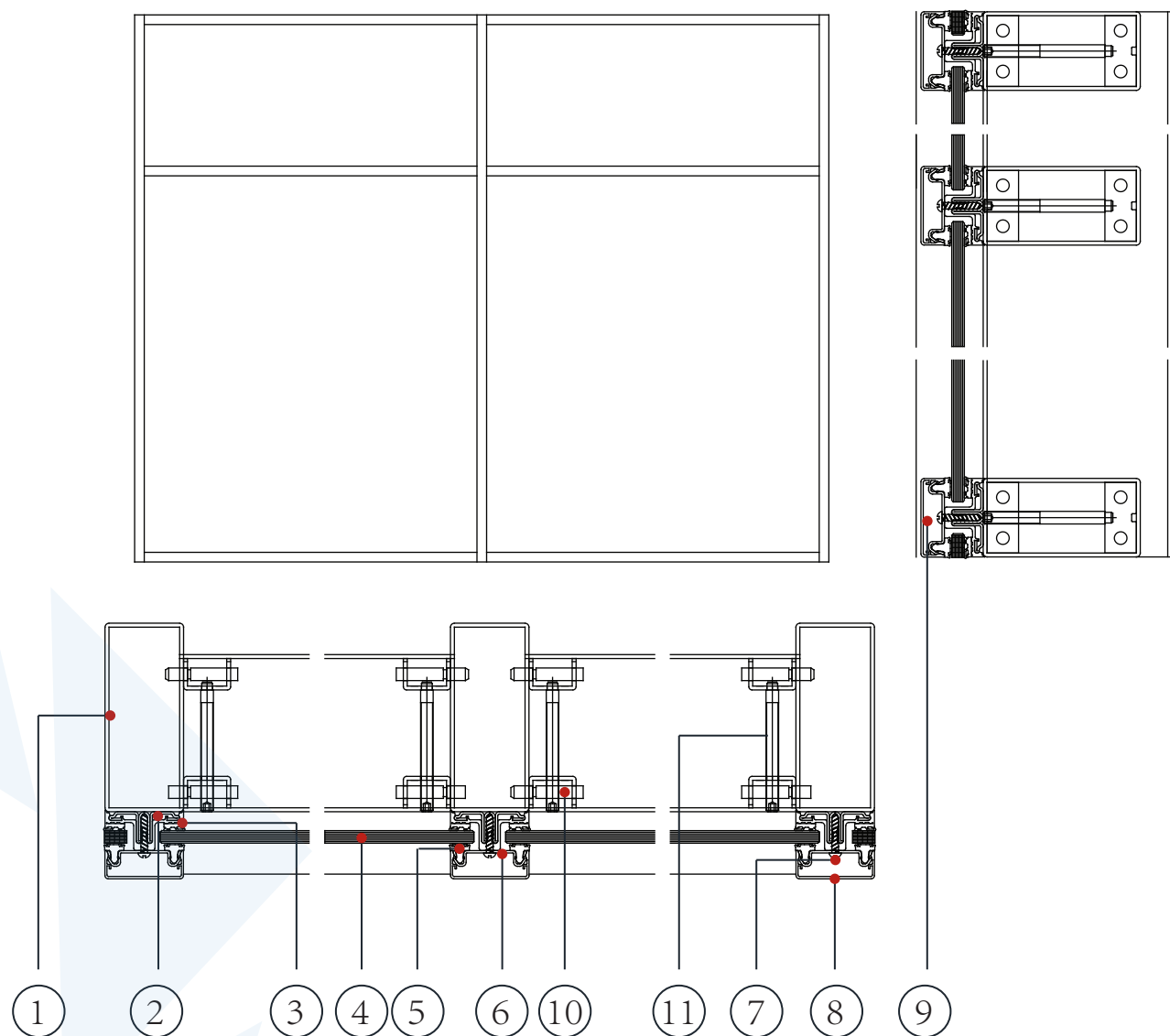
IPR叠加条系列



IPR叠加系列配合矩形管作为幕墙使用。优点为对幕墙的形式，抗风压等不受幕墙型材限制，可直接附加在钢结构。钢制型材可直接作为防火幕墙使用。



①	101.126-101.150	尖角矩形管	⑥	101.106-101.111	钢制压板
②	101.101-101.105	钢制叠加条	⑦		压板紧固钉
③	301.304-301.310	玻内密封条	⑧	101.213-101.218	立柱面板
④		5-60mm厚玻璃	⑨	101.219-101.224	横梁面板
⑤	301.301-301.303	玻外密封条	⑩	301.110-301.115	玻璃托

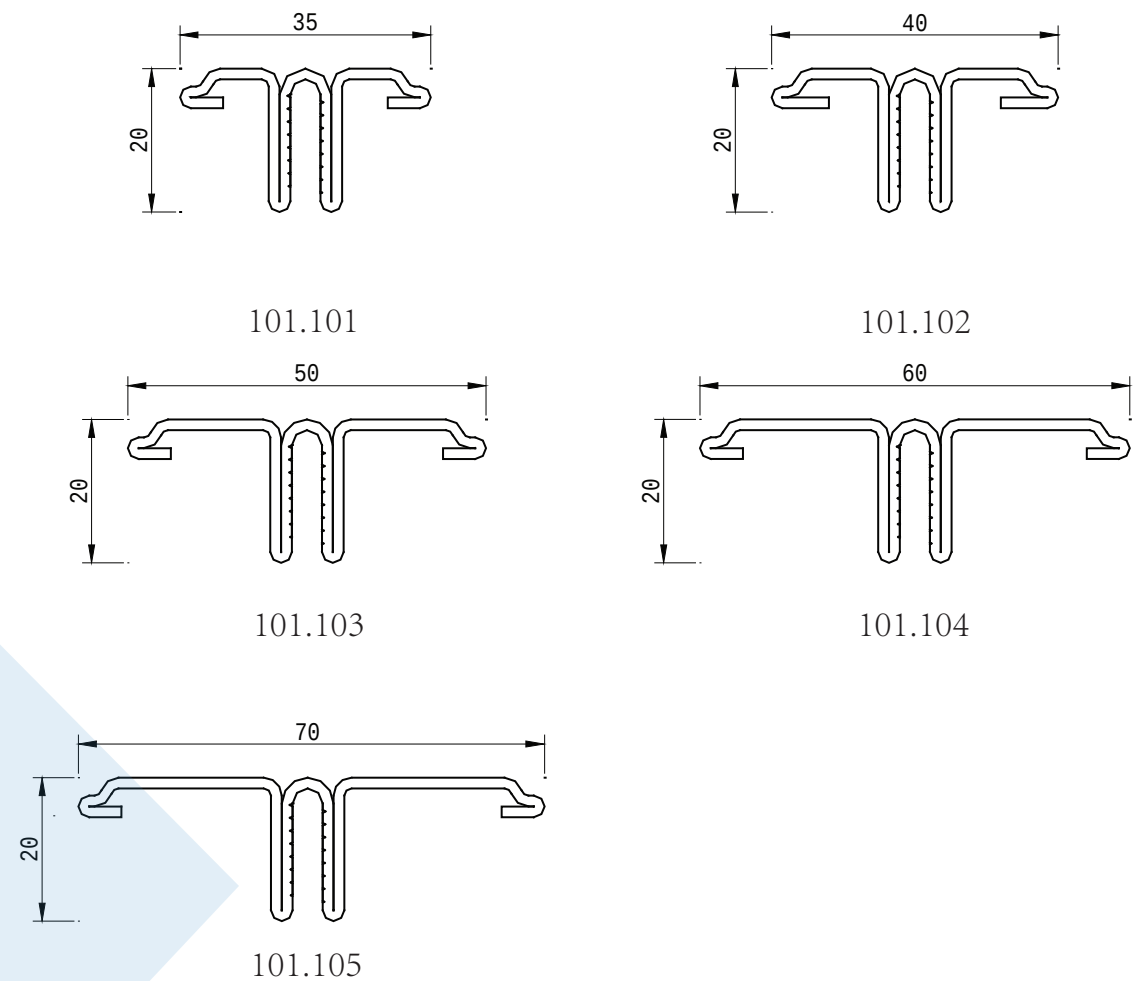


①	101.121-101.150	尖角矩形管	⑥	101.106-101.111	钢制压板
②	101.101-101.105	钢制叠加条	⑦		压板紧固钉
③	301.304-301.310	玻内密封条	⑧	101.213-101.218	立柱面板
④		5-60mm厚玻璃	⑨	101.219-101.224	横梁面板
⑤	301.301-301.303	玻外密封条	⑩	200.103-200.106	横梁连接件A
			⑪	200.123-200.127	横梁连接件B

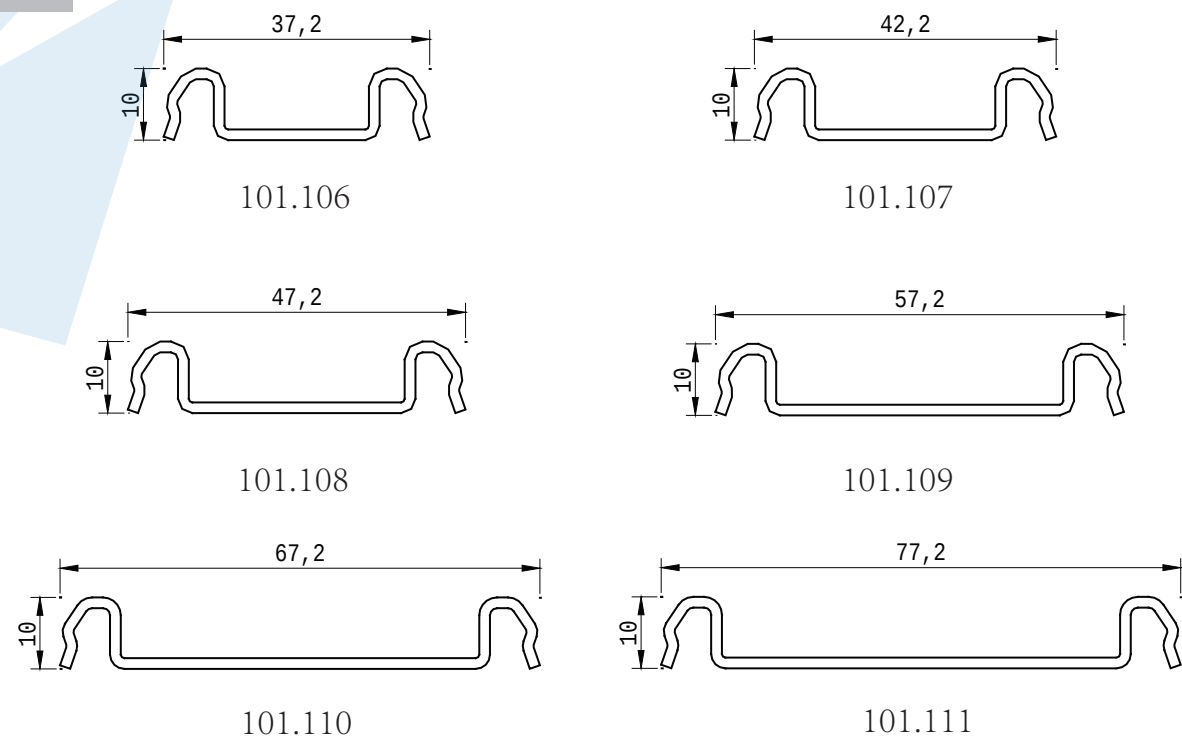
叠加型材参数

编号	材质	米重 kg/m	屈服 MPa	抗拉 MPa	延伸率 %	锌层 g	表面 质量
101.101	镀锌钢	1.35	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.102	镀锌钢	1.41	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.103	镀锌钢	1.53	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.104	镀锌钢	1.65	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.105	镀锌钢	1.77	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.106	镀锌钢	0.72	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.107	镀锌钢	0.78	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.108	镀锌钢	0.84	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.109	镀锌钢	0.96	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.110	镀锌钢	1.08	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.111	镀锌钢	1.195	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.213	铝合金	0.314	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.214	铝合金	0.334	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.215	铝合金	0.354	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.216	铝合金	0.394	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.217	铝合金	0.436	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.218	铝合金	0.477	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.219	铝合金	0.293	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.220	铝合金	0.313	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.221	铝合金	0.333	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.222	铝合金	0.373	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.223	铝合金	0.415	235-285	315-365	39-42	80-120	FB
101.224	铝合金	0.456	235-285	315-365	39-42	80-120	FB

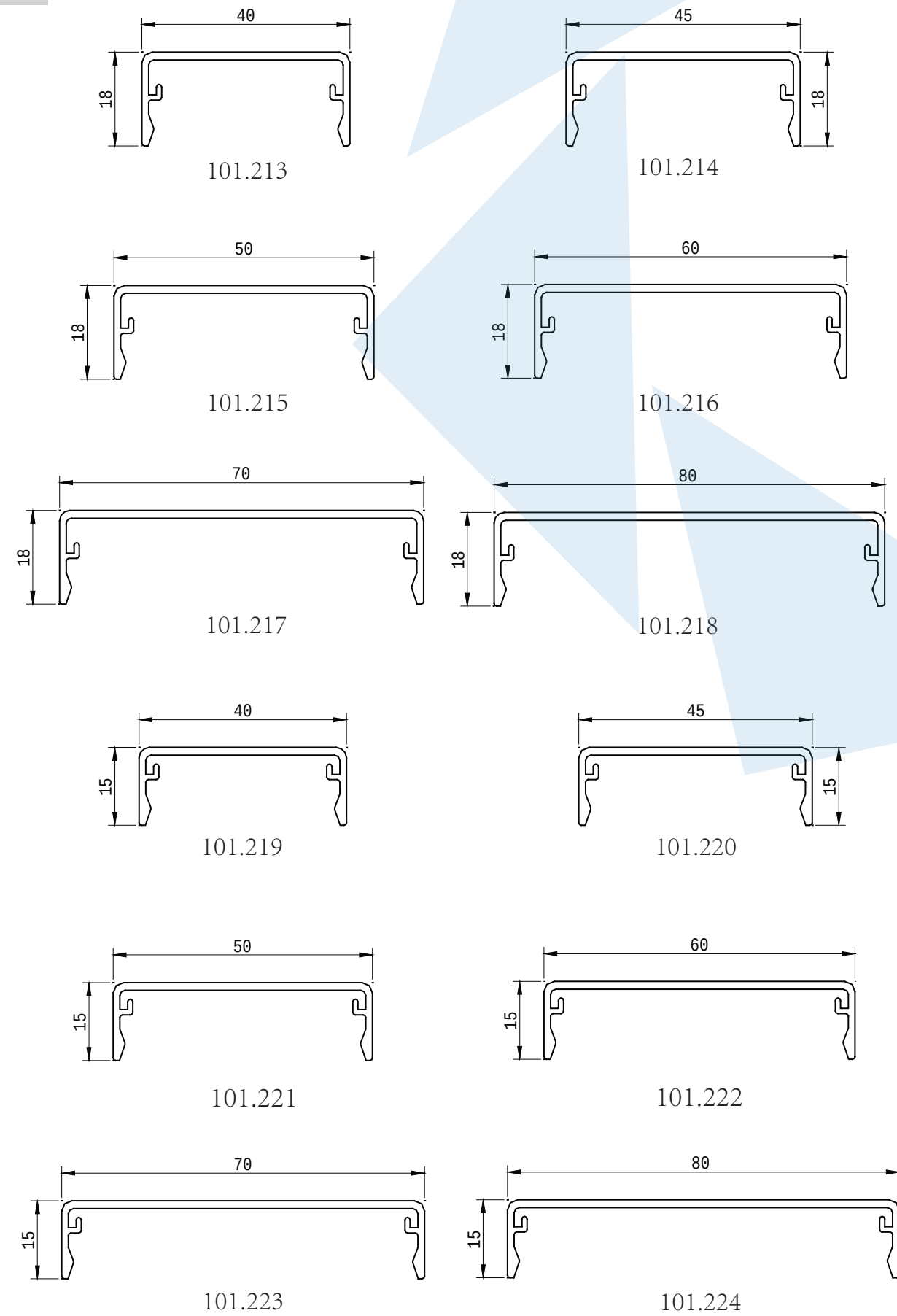
叠加条

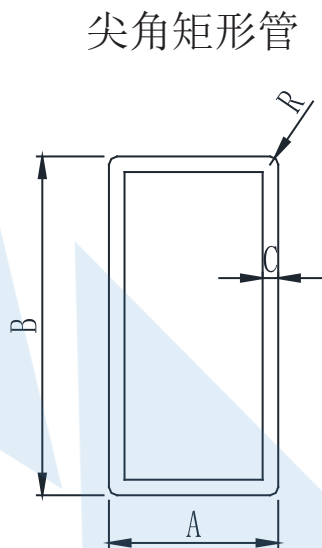


玻璃压板

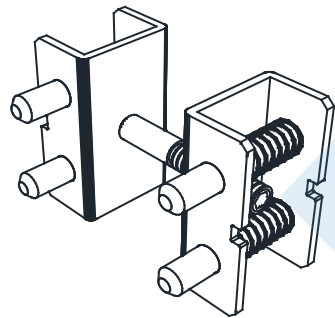


面板





编号	材质	米重 kg/m	A尺寸 mm	B尺寸 mm	C尺寸 mm	R尺寸 mm
101.121	镀锌钢	2.74	25	50	2.5	1.2
101.122	镀锌钢	3.92	25	80	2.5	1.2
101.123	镀锌钢	4.71	25	100	2.5	1.2
101.124	镀锌钢	5.50	25	120	2.5	1.2
101.125	镀锌钢	6.68	25	150	2.5	1.2
101.126	镀锌钢	3.53	40	50	2.5	1.2
101.127	镀锌钢	4.71	40	80	2.5	1.2
101.128	镀锌钢	5.49	40	100	2.5	1.2
101.129	镀锌钢	6.09	40	120	2.5	1.2
101.130	镀锌钢	7.27	40	150	2.5	1.2
101.131	镀锌钢	3.72	50	50	2.5	1.2
101.132	镀锌钢	4.90	50	80	2.5	1.2
101.133	镀锌钢	5.69	50	100	2.5	1.2
101.134	镀锌钢	6.48	50	120	2.5	1.2
101.135	镀锌钢	7.66	50	150	2.5	1.2
101.136	镀锌钢	4.11	60	50	2.5	1.2
101.137	镀锌钢	5.29	60	80	2.5	1.2
101.138	镀锌钢	6.08	60	100	2.5	1.2
101.139	镀锌钢	6.87	60	120	2.5	1.2
101.140	镀锌钢	8.05	60	150	2.5	1.2
101.141	镀锌钢	4.51	70	50	2.5	1.2
101.142	镀锌钢	5.69	70	80	2.5	1.2
101.143	镀锌钢	6.47	70	100	2.5	1.2
101.144	镀锌钢	7.26	70	120	2.5	1.2
101.145	镀锌钢	8.44	70	150	2.5	1.2
101.146	镀锌钢	4.90	80	50	2.5	1.2
101.147	镀锌钢	6.08	80	80	2.5	1.2
101.148	镀锌钢	6.87	80	100	2.5	1.2
101.149	镀锌钢	7.66	80	120	2.5	1.2
101.150	镀锌钢	8.84	80	150	2.5	1.2



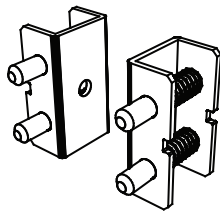
横梁连接件

位置：用于横梁与立柱连接（根据横梁规格搭配组合）

使用工具：内六角扳手

配套钻孔模具：501.201

安装方式见：尖角方管配专用连接件安装示意



横梁连接件A

200.103
200.104
200.105
200.106



横梁连接件B

200.123
200.124
200.125
200.126
200.127

编号	连接件A	连接件B
101.131	200.103	200.123
101.132	200.103	200.124
101.133	200.103	200.125
101.134	200.103	200.126
101.135	200.103	200.127
101.136	200.104	200.123
101.137	200.104	200.124
101.138	200.104	200.125
101.139	200.104	200.126
101.140	200.104	200.127
101.141	200.105	200.123
101.142	200.105	200.124
101.143	200.105	200.125
101.144	200.105	200.126
101.145	200.105	200.127
101.146	200.106	200.123
101.147	200.106	200.124
101.148	200.106	200.125
101.149	200.106	200.126
101.150	200.106	200.127



301.301

玻外密封条（三元乙丙）

位置：压板与玻璃间



301.302

玻外密封条（阻燃+膨胀）

位置：压板与玻璃间



301.303

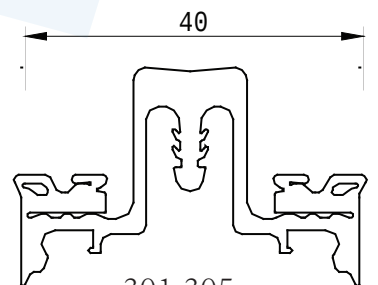
玻内密封条（阻燃+膨胀）

位置：叠加条与玻璃间

301.304

玻内密封条（阻燃+膨胀）

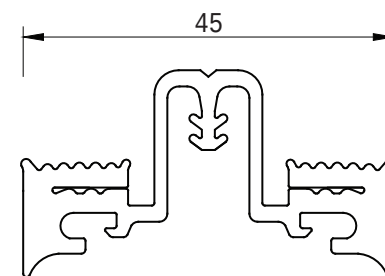
位置：叠加条与玻璃间



301.305

40mm玻内密封条（三元乙丙）

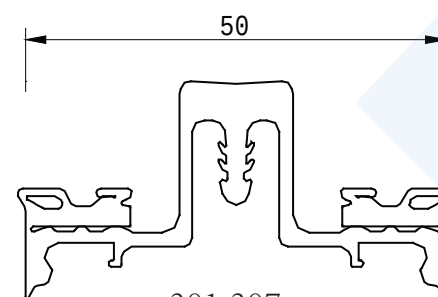
位置：叠加条与玻璃间



301.306

45mm玻内密封条（三元乙丙）

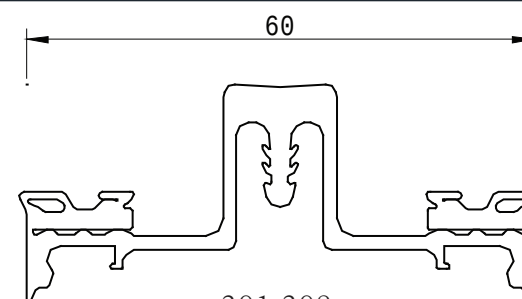
位置：叠加条与玻璃间



301.307

50mm玻内密封条（阻燃+膨胀）

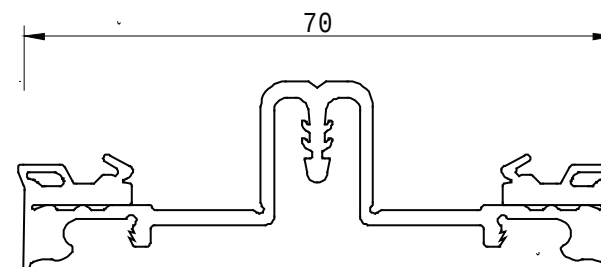
位置：叠加条与玻璃间



301.308

60mm玻内密封条（阻燃+膨胀）

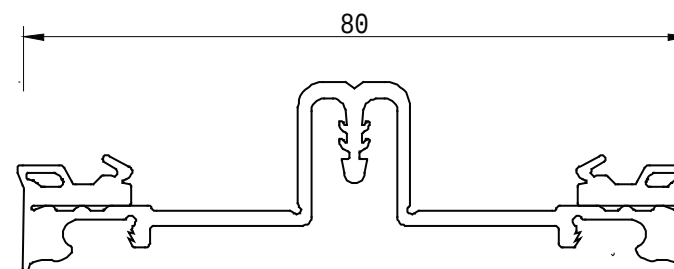
位置：叠加条与玻璃间



301.309

70mm玻内密封条（阻燃+膨胀）

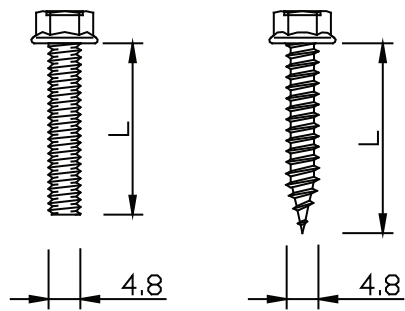
位置：叠加条与玻璃间



301.310

80mm玻内密封条（阻燃+膨胀）

位置：叠加条与玻璃间



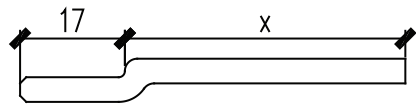
压板紧固钉

压板与叠加条连接，根据玻璃厚度调整螺钉规格
GB/T16824.1-1997六角凸缘自攻螺钉

注：视玻璃厚度及沉重，可按图选配机制螺栓

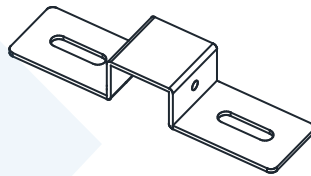
$L = \text{玻璃厚度} + 13\text{mm} (\pm 2.5\text{mm})$

玻璃垫块



位置：玻璃与叠加条

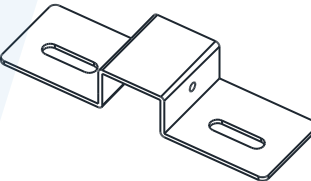
X=10	301.110	X=40	301.116
X=15	301.111	X=45	301.117
X=20	301.112	X=50	301.118
X=25	301.113	X=55	301.119
X=30	301.114		
X=35	301.115		



40mm立柱安装件

立柱与结构连接

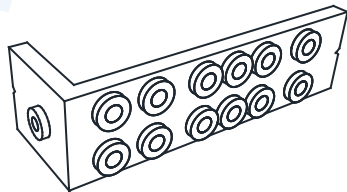
201.103



50mm立柱安装件

立柱与结构连接

201.104

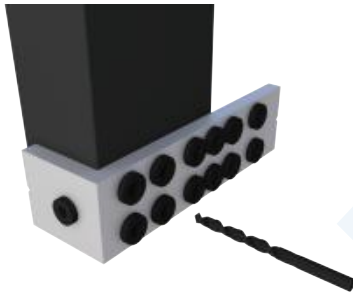


尖角矩形管打孔模具

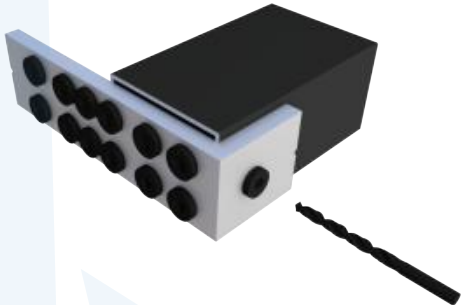
尖角矩形管打孔模具

501.201

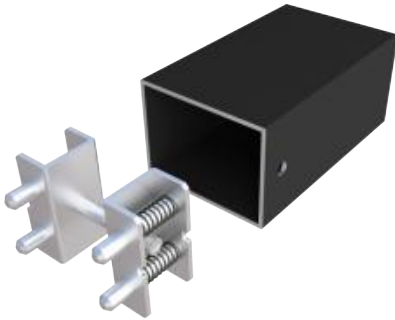
尖角方管配专用连接件安装示意



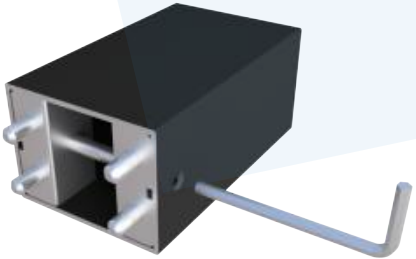
步骤一



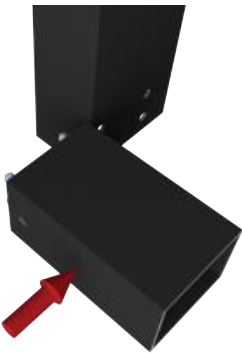
步骤二



步骤三



步骤四



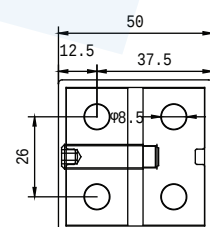
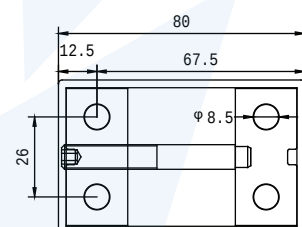
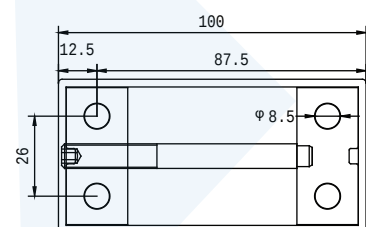
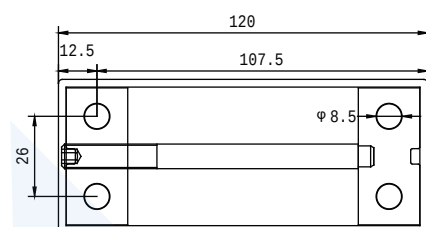
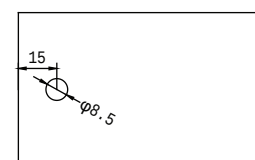
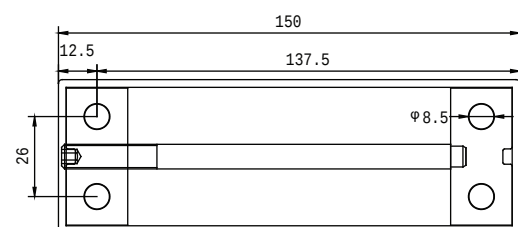
步骤五



步骤六

立柱开孔尺寸

横梁开孔尺寸



检测报告

编号: CERN2104001917MML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 1 of 5

客户名称: 南京恒泰机械有限公司
客户地址: 深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗大道111号恒泰机械有限公司 质检部

产品名称: 紧固件
产品规格: M8-100-2.2
以上数据及描述由客户提供及确认, SGS 不承担对客户提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。

检测日期: 2021-04-09
测试开始时间: 2021-04-09
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 南京下关 (南京海关保税港区, 检测样品由客户提供)

检测员: 陈安清
审核员: 陈安清

1. 化学成分分析:

测试方法: GB/T 4336-2016/ISO 2087

元素	C	Si	Mn	P	S	Ti	结论
重量, %	0.18	0.10	0.10	0.012	0.0045	0.00	-
重量, %	0.04	0.01	0.10	0.01	0.011	0.01	符合

注: 测试结果符合 GB/T 4336-2016/ISO 2087 中牌号 42CrMo 的要求。

2. 力学性能:

测试方法: GB/T 228.1-2010

测试项目	测试类型	屈服强度 (σ _{0.2}) (MPa)	抗拉强度 (σ _b) (MPa)	断后伸长率 (A ₅₀) (%)	断后断面收缩率 (Z ₅₀) (%)	结论
屈服	-	275-300	780-900	≥22	-	-
力学性能	拉伸试验	280	800	21.8	51.8	符合

注: 1. 屈服强度符合 GB/T 4336-2016/ISO 2087 中牌号 42CrMo 的要求。
2. 无屈服点延伸率, 故不检测屈服点延伸率 (A_{gt})。

3. 断后伸长率:

测试方法: EN 10005/10001

试样	屈服强度 (σ _{0.2}) (MPa)	抗拉强度 (σ _b) (MPa)	断后伸长率 (A ₅₀) (%)	断后断面收缩率 (Z ₅₀) (%)	结论
2.1	2.41-23.03	22.83	308	44.4	符合
2.2	2.41-23.02	22.82	377	42.78	符合

注: 1. “屈服”是指 GB/T 4336-2016/ISO 2087 的要求。
2. 断后伸长率符合 ISO 15614-1:2002 的要求。

检测报告

编号: CERN2104001917MML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 2 of 5

客户名称: 南京恒泰机械有限公司
客户地址: 深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗大道111号恒泰机械有限公司 质检部

产品名称: 紧固件
产品规格: M8-100-2.2
以上数据及描述由客户提供及确认, SGS 不承担对客户提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。

检测日期: 2021-04-09
测试开始时间: 2021-04-09
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 南京下关 (南京海关保税港区, 检测样品由客户提供)

检测员: 陈安清
审核员: 陈安清

检测报告

编号: CERN2104001917MML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 3 of 5

客户名称: 南京恒泰机械有限公司
客户地址: 深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗大道111号恒泰机械有限公司 质检部

产品名称: 紧固件
产品规格: M8-100-2.2
以上数据及描述由客户提供及确认, SGS 不承担对客户提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。

检测日期: 2021-04-09
测试开始时间: 2021-04-09
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 南京下关 (南京海关保税港区, 检测样品由客户提供)

检测员: 陈安清
审核员: 陈安清

检测报告

编号: CERN2104001917MML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 4 of 5

客户名称: 南京恒泰机械有限公司
客户地址: 深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗大道111号恒泰机械有限公司 质检部

产品名称: 紧固件
产品规格: M8-100-2.2
以上数据及描述由客户提供及确认, SGS 不承担对客户提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。

检测日期: 2021-04-09
测试开始时间: 2021-04-09
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 南京下关 (南京海关保税港区, 检测样品由客户提供)

检测员: 陈安清
审核员: 陈安清

检测报告

编号: CERN2104001917MML_CN
日期: 2021-04-13
页码: 5 of 5

客户名称: 南京恒泰机械有限公司
客户地址: 深圳市宝安区西乡街道铁岗社区铁岗大道111号恒泰机械有限公司 质检部

产品名称: 紧固件
产品规格: M8-100-2.2
以上数据及描述由客户提供及确认, SGS 不承担对客户提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。

检测日期: 2021-04-09
测试开始时间: 2021-04-09
测试结束时间: 2021-04-13
测试地点: 南京下关 (南京海关保税港区, 检测样品由客户提供)

检测员: 陈安清
审核员: 陈安清

实际运用案例

