

Produktname : Zick-Zack-Servo Feeder-Maschine, Modell: NCP

Merkmal und Vorteil:

- Hohe Genauigkeit: +/- 0,01 mm
- Geeignet für Materialstärke : 0,2-3,0mm.
- Geeignet für alle Arten von Metallrollen und automatische Fütterung, leicht zu bedienen.
- Geeignet für automatische Kreis Bleche Linie.
- Japan Servomotor , PLC und andere elektrische Teile, mit weniger Fehlfunktion und lange Benutzungszeit. Hohe Qualität, niedrigste Wartung.
- Einfache Bedienung, sichere und hohe Stabilität
- Zeit sparen, Spule sparen.
- Wir können die Maschine anpassen.
- Schnelle Geschwindigkeit: 20 m / min
- Spule Auto, Pressarm, Förderband , Schermaschine , Öl Maschine usw. für die Wahl.

Vorstellung

- Shenzhen Honger Maschine Equipment Co., Ltd sind professionelle Haspel Richt Feeder 3 in 1 Maschine, automatische Feeder Maschine, Zick-Zack-Servo Feeder, Haspel Maschine usw. in China. Wir sind die einzige eigene internationale entwickelte große CNC, die FPW & VMC enthält. Die beste Qualität, bester Preis servo Feeder Maschinenhersteller in Guangdong.
- Die Maschinengeschwindigkeit von unserem Servo Feeder Maschine kann 0-20 m / min erreichen. Präzision ist besser als +/- 0,01mm und geeignet für alle Arten von Metallrollen .
- Unsere Servo Feeder Maschine ist geeignet für alle Zick-Zack Metallschraubenzuführung von 0-3,0mm Dicke .
- Unsere Servo Feeder Maschine wird in Kreis Blätter Industrie eingesetzt. Wie Geschirr, Filter usw.

Technische Daten:

Name	Zick-Zack Feeder Maschine										
Modell		NCP-200	NCP-300	NCP-400	NCP-500	NCP-600	NCP-700	NCP-800	NCP-900	NCP-1000	
Spule Breite	mm	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	
Spule Dicke	mm	0.1-3.0									
Max. Vorschublänge	mm	0-9999.99									
Migrationsgeschwindigkeit	m/min	30 (max)									
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20 (max)									
Laufstrecke	(max) mm	100	150	200	250	300	350	400	450	500	
Press Methode		Federungsart									
Auslösesystem		pneumatische Art									
Zustellgenauigkeit	mm	±0.2									
Füttern Richtung		Links→Rechts									
zutreffendes Material		SPCC、SUS									
Treibsystem		Einzelgetriebe					Doppelgetriebe				
Steuer Methode		Elektro-Schaltschrank und Handschalterkasten									
Füttern Zeilenhöhe	mm	Abstand vom Boden zu Druckarbeitsstisch + Bottom Formhöhe ± 100 mm									

Anforderung von Käufern

Paket	Holzkiste
Service nach dem Verkauf	1Jahr
Lieferzeit	1-25 Arbeitstage
Transportmethode	Seeschiffahrt
Zahlungsfrist	T / T L / C Bargeld oder andere

Produkt Attribut

Motor	YASKWA
-------	--------

PLC	Mitsubishi
Mensch-Maschine-Schnittstelle	Weinview
Treiber	YASKAWA
CE Zertifikat	bestanden
Füttern Methode	automatisch
Füttern Steuermethode	Servomotor mit PLC
Lager	Japan NSK
Luftzylinder	Japan CKD
Großkunden	Media, Haier , AUDI,DONGFENG usw.

passende Ausrüstung

- Progressive-Form / Werkzeug / Ausstecher
- Tief in die Kehle Pressmaschine
- Förderband usw.
- Zick-Zack Haspel Maschine

Fertige Produktausstellung