

SU2 - Optics Edition

SU2-光学版

新型的数控铣床和雕刻机能够以最高精确度计算刀具路径，使机器加工起来有很大动力。

高精度和完美的表面质量，无论如何只能通过加工刀具的精密磨刀机来实现。

用 SU2磨刀机，我们可以提供现代化的高品质产品，还带有一整套的配件来满足对磨削铣刀和雕刻机刀具多样性、精度和效率的高要求。集成刀具测量系统，在磨削过程中，可以精确测量刀具的切削刀刃，并且不用将刀具从磨刀机取下。

我们的工具锥柄直接夹持系统确保了最高同轴度和快速装夹刀具。



[SU2 brochure \(pdf\)](#)

 **应用：** 雕刻的研磨及测量、作为特殊刀具切割成型



SU2符合最高要求并带刀具测量系统！

技术参数

尺寸/重量	mm • kg	360 x 480 x 350 • 40
主轴转速	1/min	5.500
刀具直径	mm	1,0 - 18
测量范围 X x Y	mm	14 x 22
镜片放大率		20倍（40倍）

设计特点

- 坚固的机器外罩以及内置防尘驱动电机。
- 带轴转速计导向轴
- 无间隙高精密度微调，读数精度：0.01mm
- 带精密球轴承和防尘保护的砂轮主轴
- 精密坐标制导 MSK 集成测量系统
- MSK 补偿砝码重量平衡

选配



KDS 工具锥直接装夹系统

刀具、刀座可以直接作为一个整体部件装进 SU2套筒。



磨刀机底座

稳定的结构
符合人体工程学的工作高度
储放配件



除尘装置

带连接件
T191带管除尘器
最大功率：1250W
容量11升



砂轮

硬金属刀具金刚石
D7, D15, D46, D76, D91, D126
粗加工、精加工
HSS 刀具氧化铝
K46, K60, K80, K100

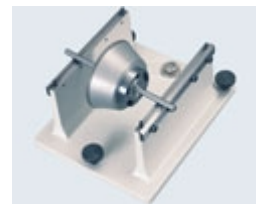
MSK 刀具测量系统

SU2的整体刀具测量系统 MSK 支持刀具
刃口研磨过程中的瞬间校验



砂轮平衡系统

最佳平衡轴无振动同心性



卤素灯

12V / 20W
500 – 1.000 Lux 米烛光
带连接灯头
发光时无热量产生



精准设计的夹头

公制: 1,0 mm – 18 mm
英寸: 1/16" – 23/64"
特殊夹头



我们可以为您提供更多选择。