

Topas L - highspeed for flexible dies

Topas L-用于柔性模具高速机

高精度 Topas SPL 机械是专为削磨冲压件的切边而设计的。它显示了 KUHLMANN 的创新和精度。

所有轴上的高动态线性驱动器及路径测量系统实现了无可比拟的加工速度及质量。

无磨损驱动系统增加了机器的寿命从而提高生产效率。

与最佳匹配配件，我们提供完美的生产系统。

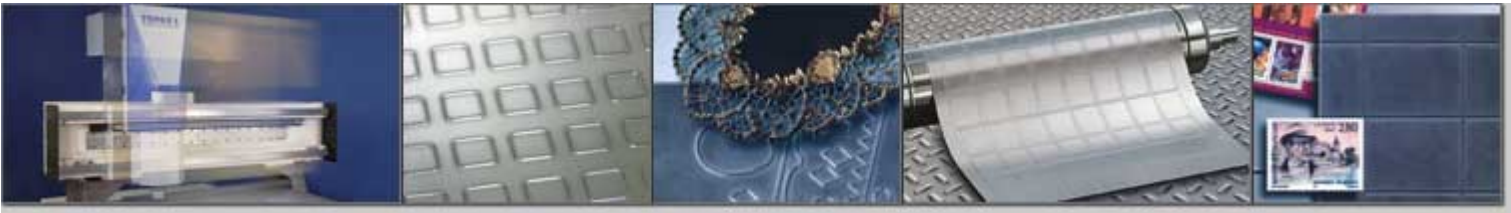
Topas 型号系列同样可以通过灵活的模块化系统实现客户的特殊需求。



[Topas L brochure \(pdf\)](#)

[Topas SP / Topas L / P25 CP brochure \(pdf\)](#)

 **Applications:** manufacturing of cutting edges for: blanking and blanking out, window blanking, perforation



材料：蚀刻钢板

技术参数

工作台面积	X x Y x Z mm	920 x 750 x 100
轴驱动		线性驱动及直接路径测量系统
进给速度	m/min	50米/分
CNC 控制系统		andronic KM2060控制系统
主轴	kW • 1/min	0.3-1.2KW 高达200000rpm

设计特点

- 短 Z 轴门式结构设计的高刚度机器
- 最佳铣削质量得益于门式矿物复合结构铸造设计产生的低振动
- 高精度电路板真空工作台
- 高动态线性驱动及直接路径测量系统（Heidenhain 玻璃光栅尺）
- 32位多路径控制处理器

选配



直接路径测量系统
Heidenhain diadur 玻璃光栅尺
封装系统
高精度定位
高重复精度

摄像机 根据参考标记进行调整
机器屏幕显示
工业设计



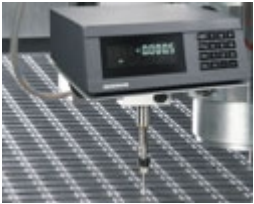
Z 轴铣削主轴
摄像机
除尘
测量尺

20座刀库带激光测量系统
对工作台面积没有限制
直接刀具夹持系统
防尘、位置控制
多种可用选项



铣削主轴包
各类生产商
抗磨轴承高达80000rpm
带应急包空气轴承高达200000RPM

数显测量器
用于预估切割边缘高度



刀具长度测量系统
硬金属测量范围
测力2.5N
重复精度0.001mm

激光刀具长度测量系统
旋转刀具的长度及直径的非接触式测量
发射器、接收器、软件



我们可以为您提供更多选择。