Topas SP - competence for flexible dies Topas SP-适用于柔性模具

对于加工柔性模具,新设计的 Topas SP 替代了知名的 P25SP。

凭借其庞大的工作台面积,这种精密铣床是专为削磨冲 压件的切边而设计的。

高精度制导系统,精确的真空夹持技术和高达 200000rpm的主轴,最大限度地确保了生产质量。

可选配件,如刀库、激光测量刀具长度、校准摄像机、切割边缘高度控制测量、线性测量系统以及除尘等,可以根据客户的个人需求进行设计。



Topas L brochure (pdf)
Topas SP / Topas L / P25 CP brochure (pdf)

Applications: blanking and blanking out, window blanking, perforation



材料: 蚀刻钢板

技术参数:

工作台面积 X X Y X Z mm 850 x 750 x 100 920 x 750 x 100 1100 x 800 x 100

进给速度 m/min 高达15米/分

CNC 控制系统 andronic KM2060控制系统

主轴 kW • 1/min 0.3-1.2KW 高达200 000rpm

设计特点:

短 Z 轴门式结构设计的高刚度机器 最佳铣削质量得益于门式矿物复合结构铸造设计产生的低振动 高精密电路板真空工作台 高动态数字驱动器确保最佳轮廓精度 32位多路径控制处理器

选配



直接路径测量系统

Heidenhain Diadur 玻璃光栅尺 封装系统

高精度定位

高重复精度



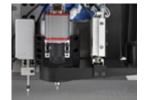
除尘

测量尺



机器屏幕显示 工业设计





摄像机





用于预估切割边缘高度 行程: 25mm





刀具长度测量系统

重复精度0.001mm

硬金属测量范围

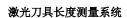
测力2.5N

铣削主轴包

各类生产商

抗磨轴承高达80000RPM

带应急包空气轴承高达200000RPM



旋转刀具的长度及直径的非接触式测量 发射器、接收器、软件





我们可以为您提供更多选择。