

P25CP - compact and cost-efficient

P25CP -高性价比紧凑型

P25CP 是一款用于柔性模具的高性价比精密铣床。

尽管 P25CP 是一款经济型机器，但高精密度制导系统、研磨滚珠丝杠、精确的计划线路板真空工作台及数字伺服驱动器确保了它的高生产品质。

两个强大的基于 PC32位多路径控制处理器。

与最佳配件一起，我们可以为您提供完美的统一生产系统。



Topas SP / Topas L / P25 CP brochure (pdf)

 应用：用于柔性模具切割边缘处理



材料：钢板、蚀刻

技术参数		
工作台面积	X x Y x Z mm	500 x 580 x 100
轴驱动		数字交流伺服驱动
进给速度	m/min	高达20
CNC 控制系统		Andronic 2060KM 控制系统或 KM4控制系统
主轴	1/min	高达180.000转/分

设计特点

- 坚实的机器结构得益于门式铸铁设计及非常短的 Z 轴
- 非常经济且紧凑的精密机器
- 高精度得益于一流导向元件
- 精确的平面线路板真空工作台
- 高动态数字驱动器保证了最佳的轮廓精度
- 32位多路径控制处理器

选配



全覆盖
符合 CE 标准
良好的人机工程学
铰链门

摄像机 根据参考标记进行调整
SW 机器屏幕显示
USB 摄像头
LED 环形灯
35倍放大率



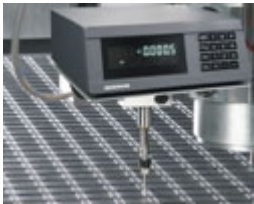
Z 轴铣削主轴
摄像机
除尘
测量传感器

9刀刀库带刀具测量系统
直接刀具夹持系统
防尘、位置控制
多种可用选项



铣削主轴包
各类生产商
滚子轴承高达80.000RPM
空气轴承，应急包高达200.000RPM

数显测量传感器
确定切割高度
行程25mm



刀具长度测量系统
硬金属测量范围
测力2.5N
重复精度0.001mm

激光刀具长度测量系统
旋转刀具的长度及直径的非接触式测量
发射器、接收器、软件



我们可以为您提供更多选择。