

Opal PL with linear drives

Opal PL 带线性驱动

Opal PL 配有线性驱动，直线测量系统及32位多路径控制处理器。这个系列中的顶级型号在加工速度及质量上是无与伦比的。

Opal PL 的驱动概念非常具有吸引力：

- 高速度及高加速度
- 最高精度得益于 Diadur 玻璃光栅尺
- 无磨损及免维护驱动系统
- 无间隙，即便是多年使用之后
- 长行程操作没有任何问题
- 即便在高速下也能完美控制质量及定位精度
- 非接触电力传输



Opal P / Opal PL brochure (pdf)

 应用：前面板、流程图、控制面板、比例尺、广告牌、外壳、系列铣削零件...等



材料：不锈钢、钢（最高硬度可达63HRC）、铝、黄铜、铜、塑料。木材...

技术参数

工作台面积	X x Y x Z mm	1.250 x 1.250 x 300	1.250 x 2.000 x 300	1.250 x 2.500 x 300
轴驱动		数字交流伺服驱动		
进给速度	m/min	高达50m/min		
CNC 控制系统		andronic KM3060控制系统		
主轴	kW • 1/min	高达10kW，高达60000转每分		

设计特点

- 线性驱动及直接测量系统
- 无间隙预装导轨
- 灵活便捷，得益于模块化结构设计。客户可根据需求选择工作台。
- 高工件立式工作台
- 32位多路径控制处理器

选配



带真空系统线路板的铝制工作台
带密封线及限位挡块
还可选择
T 型槽工作台或线路板工作台

刀具更换器：带长度测量系统
适用于不同主轴
多轴操作
防尘
位置控制





激光刀具测量系统

旋转刀具的长度及直径的非接触式测量
发射器、接收器、软件



铣削主轴包

各类生产商
功率：1-10kW
最大转速：60000转
风冷或水冷却



多主轴装置

用于零部件生产
高达5轴
可更换刀器

3D 红外边缘传感器

用于主轴更换
无线红外接收器
3毫米 Rubin 球
最大测量速度：3m/min



Z-Pico 刀具长度测量系统

硬质合金测量面
重复精度0.001mm
固定在工作区之外的 X 轴上



除尘

安装在夹持部件上
高度可手动调节
连接到外部除尘器
直径26mm



我们可以为您提供更多选择。