

Opal P - flexible and powerful

Opal P- 灵活、功能强大

Opal P 的特点是其工作台大范围操作区域以及灵活的可选设备。

双面滚珠丝杠为高精度专业应用提供保障。

在要求下，玻璃光栅尺可以作为直接路径测量系统以达到最高的定位精度。

专门为大型工件加工而开发的夹持系统允许较大工作空间的最佳利用。

高性能铣削主轴可作为多轴设备使用以提高生产率。

用户可选择雕刻机 KM4控制系统或 Andronic KM3060 DIN 控制系统。

应用：前面板、流程图、控制面板、比例尺、广告牌、外壳、系列铣削零件...等



Opal P / Opal PL brochure (pdf)



材料：不锈钢、钢（最高硬度可达63HRC）、铝、黄铜、铜、塑料。木材...

技术参数

工作台面积	X x Y x Z mm	1.250 x 1.250 x 300	1.250 x 2.000 x 300
轴驱动		数字交流伺服驱动	
进给速度	m/min	高达20	
CNC 控制系统		KM4控制系统，可选：Andronic KM3060	
主轴	kW • 1/min	高达10KW / 高达60,000转每分（RPM）	

设计特点

- 高硬度高阻尼
- 灵活便捷：得益于模块化设计
- 为加工大件设计的特殊夹持系统
- 无间隙预装导轨及精密滚珠丝杠
- 紧凑型设计，集成电气元件

选配



真空系统集成工作台
段切换+密封线铸铁 T 型槽工作台
还可选择
各种铝真空工作台



刀具长度测量系统
硬质合金测量面
测力2.5N
重复精度0.001mm



铣削主轴包
各类生产商
功率：1-10kW
最大转速：60000转
风冷或水冷却

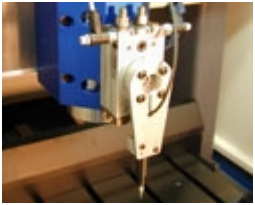


多主轴装置
为零配件生产
高达5轴
可选换刀器

自动拾刀更换器带刀具长度测量系统
适用于不同主轴
多轴操作
防尘
位置控制



回转表面探头
表面 Z 接触
可互换探针
需要软件



表面跟踪
塑料探针
或
气动探针



除尘
安装在夹持部件上
高度可手动调节
连接到外部除尘器
直径26mm



我们可以为您提供更多选择。