

Topas S5 with 5-axis RTCP · SL5 with linear drives RTCP 5轴 Topas S5. SL5带线性驱动

五轴铣雕机 Topas S5是为了制造三维精密机械零件及模具而设计的。

对于加工复杂的工件，主轴会精确地旋转至 B 轴± 90°的位置。也可以选择5轴 RTCP（RTCP:旋转刀具中心点）

C 轴上的转台实现了直接夹持工件或者通过零点夹持系统来夹持工件。刀库安装可实现完全自动化。

我们现代的32位多路径控制处理器提供多达16轴，同时，在轴分辨率为0.1 μm 时，更换时间< 100μs。PIKO 插值实现高平稳运行。

带线性驱动的 Topas SL5是高度现代化的加工系统，在加工速度及质量上是无与伦比的。

我们现代的32位多路径控制处理器提供多达16轴，同时，在轴分辨率为0.1 μm 时，更换时间< 100μs。PIKO 插值实现高平稳运行。

带线性驱动的 Topas SL5是高度现代化的加工系统，在加工速度及质量上是无与伦比的。

带线性驱动的 Topas SL5是高度现代化的加工系统，在加工速度及质量上是无与伦比的。

带线性驱动的 Topas SL5是高度现代化的加工系统，在加工速度及质量上是无与伦比的。

应用：模具、电极、模型、轧辊、压花模具、零部件...等



材料：钢（最高硬度可达63HRC）、有色金属、铝、不锈钢、塑料...

Top of Page ▲

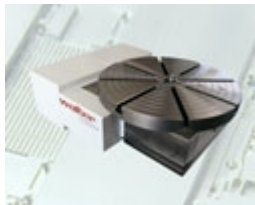
技术参数

工作台面积	X x Y x Z mm	850 x 750 x 450	1020 x 750 x 450
轴驱动		数字交流伺服驱动	
进给速度	m/min	高达20；用线性驱动能达到50m/min	
CNC 控制系统		KM4控制系统或 Andronic 3060KM 控制系统	
主轴	kW · 1/min	高达10KW/高达60,000转/min	

设计特点

- 工作面积大，空间需求小
- RTCP 五轴可选
- 主轴±90度旋转
- B 轴带有直接测量系统
- 320公斤载荷精密旋转工作台
- X 轴和 Y 轴均带 Diadur 玻璃光栅尺

选配



精密旋转工作台

直径: 250 mm
有效载荷: 320kg
转速: 16.5 rpm
T型槽: 4x mm

16刀刀库

HSK E25
刀具长度
轧辊直径可达320mm
管长度长达1020mm



16刀具换刀器

各种工具锥, 带 SK 和 HSK 夹槽 (最多32个)
位置监控
位置编码

自动装载电动门

气动升降油缸
终点位置控制
升降行程700mm
尺寸 700*600
安全控制



铣削主轴包

各类生产商
功率 1 - 10 kW
最大转速: 80000RPM
风冷或水冷却
SK 或 HSK

零点夹持系统

MTS 基座: 360x360 mm
4倍净化
重复定位精度 < 5 μm
张力: 48,000 N



3D 红外边缘传感器

用于主轴更换
无线红外接收器
3毫米 Rubin 球
最大测量速度: 3m/min

激光刀具测量系统

旋转刀具的长度及直径的非接触式测量
发射器、接收器、软件



我们可以为您提供更多选择。