

# Topas S3/S4 with 3/4 axes · SL3/SL4 with linear drives 3/4轴 Topas S3/S4. SL3/SL4带线性驱动器

全新设计的 Topas 系列 S3、S4、S5型号成功取代 P25S 型号。

根据市场需求不断提升灵活的模块化结构，为用户提供最高精度及最大可靠性。

为了广泛的经济型应用，四轴 Topas S4 甚至支持长卷生产。

线性驱动器加上 Diadur 玻璃光栅尺以及 Andronic 3060KM 控制器，Topas SL3/SL4提供最精准的制造系统。

根据您的需求可为您提供定制解决方案。



[Topas S3 · S4 · S5 · SL brochure \(pdf\)](#)

**应用：** 模具、电极、样板模型、轧辊、压花模具、零配件...等



材料：钢（最高硬度可达63HRC）、有色金属、铝、不锈钢、塑料...

[Top of Page](#) ▲

## 技术参数

工作台面积	X x Y x Z mm	850 x 750 x 300	1000 x 750 x 300
轴驱动		数字交流伺服驱动	
进给速度	m/min	高达20；用线性驱动能达到50m/min	
CNC 控制系统		KM4控制系统或 Andronic 3060KM 控制系统	
主轴	kW · 1/min	高达10KW/高达60,000转/分	

## 设计特点

高硬度高阻尼：得益于门式铸铁结构设计  
 复合矿物铸造结构保证最佳阻尼  
 灵活便捷：得益于模块结构系统  
 无间隙预装导轨系统及精密滚珠丝杠  
 紧凑型设计，集成电气元件  
 强大的驱动及面向车间单元控制

## 选配



**真空系统集成工作台**  
 尺寸 850 x 820 mm  
 真空开关控制+密封线  
 还可选择  
 铝光栅真空工作台

**轧辊四轴分度头**  
 各种分度头  
 顶部高达160mm  
 轧辊直径达320mm  
 长度可达1020mm





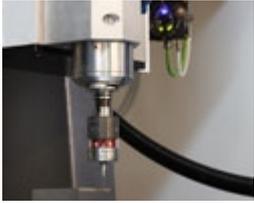
### 16刀具换刀器

各种工具锥，带 SK 和 HSK 夹槽（最多32个）  
位置监控  
位置编码



### 铣削主轴包

各类生产商  
功率 1 - 10 kW  
最大转速：80000RPM  
风冷或水冷却  
SK 或 HSK



### 3D 红外边缘传感器

用于主轴更换  
无线红外接收器  
3毫米 Rubin 球  
最大测量速度：3m/min

### 可旋转分度头

2-5轴  
旋转范围0-45°  
精密齿轮



### 多主轴装置

为零配件生产  
高达5轴  
可选：换刀器



### 铝线路板真空台及2个主轴装置

2个可更换工作台部分  
密封线  
可调站



我们可以为您提供更多选择。