

SU2 - Optics Edition SU2光学版

新型的数控铣床和雕刻机能够以最高精确度计算刀具路径，并能使机器加工起来有很大动力。

高精度和完美的表面质量，无论怎样，都要用加工刀具的精密磨刀机来实现。

用SU2磨床，我们可以提供现代化的高品质产品，还带有一整套的配件来满足对磨削铣刀和雕刻机刀具多样性、精度和效率的高要求。集成刀具测量系统，在磨削过程中，可以精确测量刀具的切削刀刃，并且不用将刀具从磨床卸下。

我们的工具锥柄直接夹紧系统确保了最高同轴度和快速装夹刀具。应用这个方法，工具锥柄和刀具融为一体。

应用：雕刻的磨、测量以及刀具成型及特殊工具。



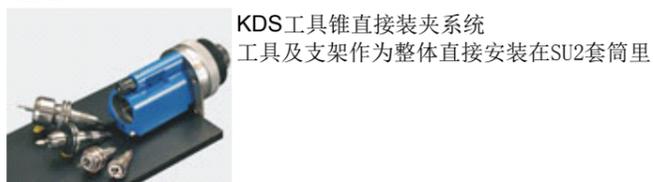
技术参数:

尺寸 / 重量	mm.kg	360 x 480 x 350 • 40
铣主轴转速	1/min	5.5
刀具直径	mm	1.0-18
测量范围X x Y	mm	14 x 22
镜片放大率		20倍(40倍)

设计特点:

- 内置坚固外壳，防尘马达
- 计数导向轴承
- 无间隙高精密度微调，读数精度：0.01毫米
- 带精密球轴承和防尘保护的砂轮主轴
- 精密坐标制导MSK集成测量系统
- MSK补偿砝码重量平衡

选配:



KDS工具锥直接装夹系统
工具及支架作为整体直接安装在SU2套筒里



MSK刀具测量系统
SU2的整体刀具测量系统MSK支持刀具刃口研磨过程中的瞬间校验



铣床基座
稳定的结构
工作高度符合人体工程学
储放配件



砂轮平衡系统
最佳带平衡轴无振动同心性



防尘装置
带连接件
带管T191除尘器
最大功率 1.250 W
容量 11 公升



卤素灯
12V / 20W
500 - 1.000 米烛光
带连接灯头
发光时无热量产生



砂轮
硬质金属工具钻石
D7, D15, D46, D76, D91, D126
粗加工, 精加工
高速钢刀具氧化铝
K46, K60, K80, K100



精准设计的夹头
公制: 1,0 mm - 18 mm
英寸: 1/16" - 23/64"
特殊夹头

