



Instrucción de manual

Reciprocator



MODEL :COLO-2000D

Técnica fija normas de seguridad para equipo de polvo electrostático

1. El equipo de pulverización en polvo empezó una vez utilizados y las instrucciones de funcionamiento han sido cuidadosamente estudiadas y uso inadecuado del dispositivo de control puede provocar accidentes, averías o daños en el propio control.
2. Antes de cada puesta en marcha de los equipos para seguridad operacional(regular se essential).
3. El tapón debe estar desconectado antes de que la máquina se abre para la reparación
4. La conexión de socket y mantiene entre el polvo equipos de fumigación y de la red pública sólo deben tomarse cuando se apaga la alimentación.
5. Se debe tener precaución cuando se trabaja con una mezcla de polvo / aire! La mezcla de polvo / aire en la concentración correcta es inflamable. Está prohibido fumar en toda la zona de la planta.
6. Como una regla general para todo el polvo pulverizado instalaciones ,personas con marcapasos nunca deben entrar alta tensión o zonas con campos obligatorios electromanagnetic ,las personas con marcapasos no deben ingresar en las zonas de polvo fumigaciones instalaciones.

Datos Técnicos

Información general

Programos disponibles	80
Maximo altura	2.0m
Maximo velocidad	0.8m/s
Minimo velocidad	0.08m/s
aceleración	0.1m/s ²

Datos electricos

Voltaje entrada	170-264VAC single phase
Tolerancia	+10%/-10%
frecuencia	50/60hz
Fusible	10.0AT
Consume de Powder	2.5kw

Dimenciones

Ancho	0.7M
Largo	0.7M
Altura(1.5M/2M/2.5M)	2.4/2.9/3.4M
Peso	150kgs

Instruccions de instalación

1) Cable conexión guía:

1. Asegúrese de que está conectado a tierra bien antes de usar ,la resistencia 100 ohmios.
2. El aspersor es controlada por la alimentación de una sola fase, y que se puede cortar en cualquier momento.

2) Instalar maquinaria:

Temperatura: -10 ~ +50

Altitud: 1500m

Ataque :evitar ataque a la unidad de control

Temblor :no poner la unidad de control de la agitación lugar.

interferencias electromagnéticas :no poner la unidad de control sobre el lugar que está alrededor de la fuente electromagnética.

Contaminación del Aire: no poner la unidad de control en el lugar que está lleno de polvo o corrosivo aire ,evitar que el polvo entre en la unidad de control.

Humedad: no ponga la unidad de control de la humedad.

Nivel: la vía de la necesidad de tierra el nivel ,apriete con tornillo expansión.

Rendimiento:

Dinámica de piezas son de marca superior engranaje de reducción gusano ,con la precisión del sensor tipo , la máquina puede estar en movimiento estable bajo la alta velocidad.

Ajuste de la velocidad del uso del departamento marca Mitsubishi inverter este inversor es fiable y flexible con el control por microprocesador y tecnología IGBT .El inversor y maquinaria eléctrica están protegidos y por la perfecta proteger el sistema.

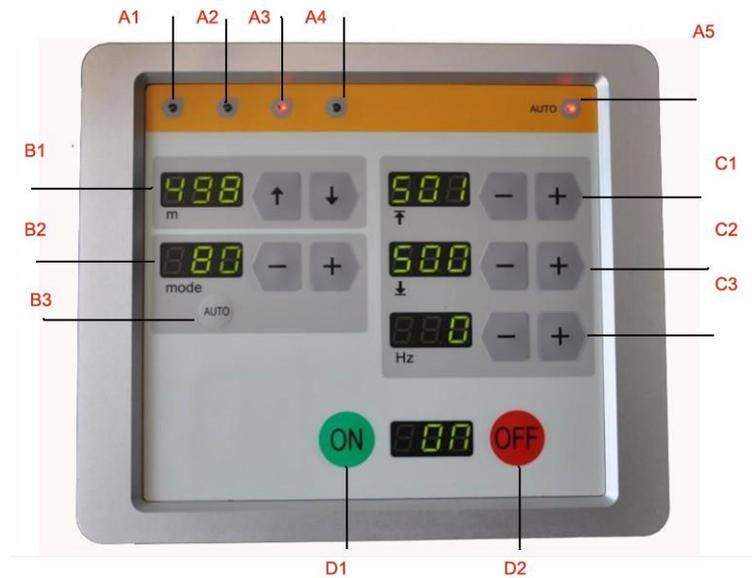
Unidades de Control utilizan el nuevo controlador digital ,el usuario puede configurar la pulverización datos muy fácilmente en la pantalla digital .El controlador se puede reiniciar proceso de revestimiento ,comprobar problemas ,conjunto de datos, control remoto y así sucesivamente más de 80 procesos.

Las piezas mecánicas uso 8 ruedas , las ruedas abrazo fuertemente el tubo de metal de la 4 dirección y pasar por la función de las cadenas. Las cadenas son de un material especial, el movimiento estable, poco ruido, menor desgaste y así sucesivamente .

Pistola de biela y las pinzas son de aluminio, es a la luz, el movimiento estable y hermoso.

El aspersor velocidad de movimiento es 0.08m/segundo ~0,8 m/s puede ser ajustada .La carrera es de 1,5 m,1.8m,2.m,2.5m,también se puede solicitar en función de la demanda del cliente.

Demostración y botóns:



Visual	Descripción
A1	Luz NO1
A2	Luz NO2
A3	Hacia arriba----Ver PIC 01
A4	Descendiente---Ver PIC 02
A5	Auto model
B1	Actual value
B2	Programa mode
B3	Manual/auto interruptor
C1	Colocar el más alto
C2	Colocar el más bajo
C3	Colocar la velocidad
D1	Interruptor a Manual model
D2	Apagar

Note: D1  no solo significa empezar el trabajo, sino también para guardar el programa

Empujar B3  hasta que la A5 no brilla más. Auto model.



Empuja B3  hasta la A5 esta apagado Manual model

Cuando esta en Auto model, se va a trabajar por el powder. En otras palabras cuando conectado a la electricidad, se va a trabajar automáticamente sin empujar nada llave.

Cuando en Manual model, después de conectar a la electricidad, tienes

que empujar D1 

Operación :

Funcionamiento :

1. Por favor, asegúrese de que el aspersor se establece en el proceso manual ,apagar la alimentación. Si se configura en el proceso automático y el usuario debe pulsar la tecla OFF para desactivar el poder ,de lo contrario la máquina trabajará automático ,por favor, ten cuidado.

2. En primer lugar, en la visualización de programa ,que sea 1 ,a continuación, presione la tecla de flecha ↑,y hacer que la pistola de pasar a la superior de la pieza lugar ,en ese momento, por favor revise los datos de la m pantalla ,que la "m" los datos menos de($m-80=A$) ,hacer A como el valor del límite superior. Presione la tecla ↓ y hacer que la pistola de pasar a la inferior de la pieza lugar ,en ese momento, por favor revise los datos de la m pantalla ,que los datos más $m+80 =B$,B como el límite inferior valor .que los datos de velocidad(Hz) como unos 10,empuje la llave para arrancar el aspersor ,empuje la llave a la posición OFF para evitar que se puede cambiar la HZ datos para encontrar la mejor velocidad de movimiento .En este caso, si el límite superior no es alto o no lo suficientemente baja, puede aumentar o reducir los datos .Ahora el establecimiento para el modo 1 está terminado ,todos los datos en el

modo memoria 1.

3. Si el usuario tiene algunas otras piezas, pueden establecer los datos en modo 2 ,proceso es el mismo que el de arriba. Este aspersor puede almacenar 80 modos .sólo es necesario elegir el modo adecuado cuando usted rocía la pieza.

4. Con el fin de evitar la colisión causada por demasiados datos ,esta máquina tiene los datos función limitada. Por ejemplo, en el modo 1, empuje la llave durante 5 segundos y, a continuación, aparece 0,este entrar en el modo de ajuste de datos ,los datos indican una cantidad limitada de datos y, a continuación, pulse + para salir de la configuración. Todos los datos de trabajo no podrá exceder de la escasez de datos.

5.La máquina tiene la función que puede empezar automático una vez que el equipo se encuentra encendido. A fin de que sea conveniente, el usuario puede utilizar el más control ,para que la máquina pueda comenzar. Presione la tecla AUTO (AUTOMÁTICO) y, a continuación, el piloto auto(en la vuelta de la esquina) brillo, cuando se haya terminado el brillo y luz todo el tiempo y a continuación, inicie la configuración automática es terminado. El usuario sólo necesita encender el ordenador y la máquina se pondrá en marcha sí, por favor, ¡cuidado!

Si usted quiere salir de la función auto ,por favor, presione la tecla AUTO el auto brillante luz ,cuando el brillo se ha terminado la función auto cerrado.

6. Por favor, tenga en cuenta ,cuando se cambia la máquina velocidad de movimiento HZ ,la parte superior e inferior es un poco diferente debido a la inercia y a fin de evitar la colisión la necesidad del usuario verificar cuidadosamente.

Ejemplo de Operación



PIC-01



PIC-02

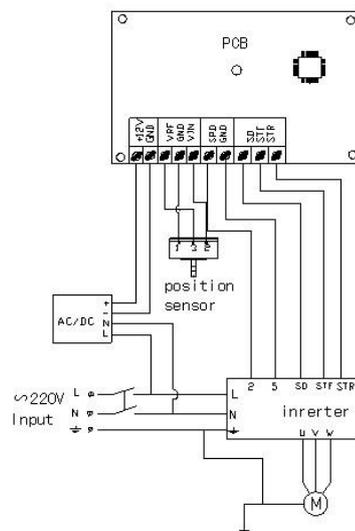
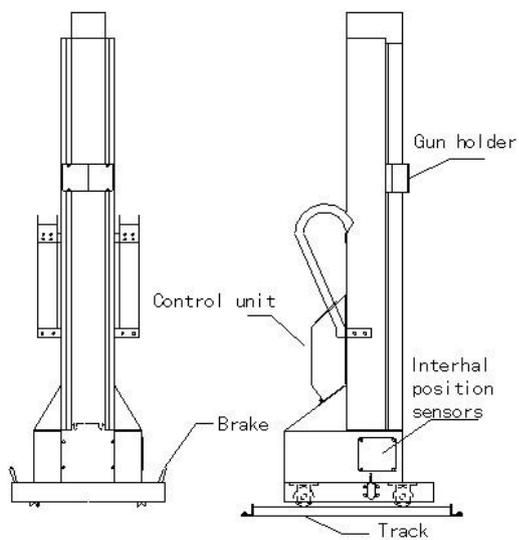


- PIC-03
- | | |
|----------------------------|--------------------------|
| 1) Automatic trabajando | 2) Hacia arriba |
| 3) actual posición: 538 | 4) Programa model: 5 |
| 5) Limitado de arriba: 657 | 6) Limitado de bajo: 480 |
| 7) Velocidad: 11 HZ | |

Atención:

Siempre dar la atención a las posiciones de armas la altura máxima de las ranuras para pistola en la cabina ,si una incorrecta (demasiado alto) stoke se establece un límite , se puede llevar al daño de la cabina o el aspersor.

Configuración



Problema y soluciones

Problema	Causa	Solución
Conectado con electricidad , pero no hay luz de indicador	problema de PCB	Cambiar o reparar PCB
	problema de indicador	Cambiar el indicador
Light NO1 brilla	Coneccion de sensor	Cheque conección
	Esta roto de Sensor	Cambia Nuevo sensor
Light NO 2 brilla	Cortocircuito de Sensor	Cheque conección
	Esta roto de sensor	Cambia Nuevo sensor
Unidad de control es trabajar, en el estado, pero no se mueve	Problema de voltaje	Cheque mecánico
	Problema de Invertidor	Cambiar el invertidor
	Repuestos atorajo	
	(estas 3 problemas , invertidor se muestra Error brilla)	
No se puede colocar los numerous y se brilla la luz NO2	Limitado por model 0	Veulvo a model 0 y restablecimiento
Arriba y bajo se cambia mucho y fuera de control.	Puesto de mecánico se ha cambiado	Re-adjustar el parte sensor
Durante el movimiento hay extraño voz y mientras la pistol inestable	Flojo mucho de cadena	Ajustado o cambio de Nuevo

Mantenimiento:

1. Las cadenas deben comprobarse y añadiendo aceite en la máquina del tiempo .Es necesario apretar la cadena si la cadena es demasiado long1,cadena necesita cambiar cada año, el tipo de cadena es 10A. Por

favor tenga en cuenta ,cuando se cambie la cadena, por favor asegúrese de que la cadena posición mecánica no es cambio.

2. Limpiar la rueda y tubo de metal en el tiempo ,si hay demasiado polvo ,por favor limpie, utilice la cuchilla .que la condición de trabajo limpiar de la mejor manera.

3. Compruebe si el controlador está sellado ,si el precinto está roto y cambie el nuevo .Limpiar todos los accesorios de la controladora con aire ,después de la limpieza y cierre a tiempo o el polvo se convierta en el controlador.

4. Limpiar y controlar la base de tiempo, limpiar el motor con el aire.

5. Si la mecánica ha cambiado ,por favor, ajustar el punto de vista ,o el desplazamiento, en el contexto del control .El método es :la tecla de flecha ↑ o ↓, deje que la pistola de desplazarse hasta el centro de la carrera de trabajo y, a continuación, ajustar el sensor en la parte inferior de la base ,cuando los datos de la m indica 500 y, a continuación, el ajuste ha terminado.

Notas:

- Antes de abrir el reciprocador,por favor, asegúrese de que el localizador rob ya está puesto en la base agujero localizador . si está fuera de

control ,la máquina quizá apagado ,este punto es muy importante.

- No cerrada a la pistola movimiento varilla ,si necesita reparación ,por favor, apague el equipo en primera para evitar el daño a la gente.
- No añadir aceite en la pistola rueda móvil del vástago y la plaza vía ,ya demasiado polvo se pegarán en el petróleo y la pista se atasca por el polvo.
- Enpuja la llave ligeramente con el dedo, no es necesario un uso desproporcionado de la fuerza. No utilice objetos afilados, o la clave será dañado.
- La alta velocidad y corta carrera permitirá acortar el aspensor de la vida.
- Si las acciones anteriores causado los grandes accidentes ,el aspensor fabricación es irresponsable.